

卓上タイプ

ALPSTOOLの

## ドリル研削盤シリーズ

刃先から逃げ・シンニングまで同時研削

スイス特許No.688336



《φ1～φ26対応》

Model : **MK-26MU**

《φ1～φ14対応》

Model : **AP-14MU**

## ■高精度

真円でドリル径に近い穴明け

## ■長寿命

市販標準ドリルの2倍以上の刃持ち(当社比)

## ■加工時間短縮

一般公差のセンターもみつけ不要  
 従来の2～3倍の切り込み量  
 直径の4～5倍の深さまでステップ不要  
 (切粉がチップ状になるため)



株式会社

ALPSTOOL



刃先形状

## 標準ドリルを スーパーZ刃形で 効率アップ!

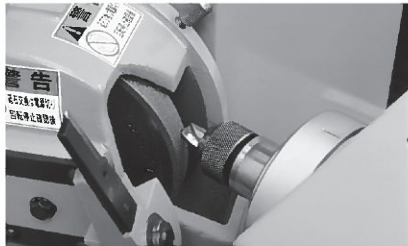
抜群の切れ味と真円度の高い穴明け加工ができます。(スイス特許No.6883336)

広範囲の先端角

標準刃形

鉄骨用刃形

その他刃形



ドリルをセットして、ハンドルを回すだけで、刃先から逃げ、シンニングまで同時研削。

●卓上タイプ

コンパクトで搬送しやすく設置場所を選びません。

●先端角調整目盛

砥石台を振り、調整目盛で任意の先端角を得ることができます。

●チゼル調整目盛

チゼル調整目盛により図1から図2に調整できます。

※本製品は(株)カワラギ製作所とPATを共有し、共同開発、販売を行っている製品です。



図1

一般標準  
(特に小径用)



図2

図のようにチゼル部を  
広げると求心性がより  
安定する

### 機械仕様と主要装備

型 式	MK-26MU	AP-14MU
研削範囲	φ1~φ26	φ1~φ14
先端角	90°~135°(砥石形状により特殊刃先はご相談に応じます)	
メインモータ	3相 200V/220V 50Hz/60Hz・1/2HP	
駆動方式	手動	
冷却方式	無し	
機械寸法	(W)480×(D)650×(H)450	(W)420×(D)650×(H)350
機械重量	76	62

### オプション

アイテム	ドリルの保持方式	内 容	適 用	
			MK-26MU	AP-14MU
砥石種別	-	電着ボラソノホイル(#140、#270) 電着ダイヤモンドホイル	○	○
A-Dセット	コレット式(小径用)	ホルダー1本 コレットφ1~φ2.5 4ヶ	△	○
A-1セット	コレット式	ホルダー1本 コレットφ3~φ14 12ヶ MT-1 テーパースリーブ	○	○
A-2セット	振れ止め式	φ14.1~φ26 4本 MT-2~3 テーパースリーブ	○	△

※△ 印も選択可能です。



株式会社

# ALPS TOOL

http://www.alpstool.com/ E-mail:alpstool@alpstool.com

本社・工場 / 〒389-0501 長野県埴科郡埴科町大字原城10070 ☎(0268)82-2511 ☎ FAX(0268)82-7368  
 テクニカ事業所 / 〒389-0502 長野県埴科郡埴科町大字中之条102-8 ☎(0268)82-7911 ☎ FAX(0268)82-7919  
 (第三工場)  
 第二工場 / 〒389-0601 長野県埴科郡埴科町原城10030 ☎(0268)82-4811 ☎ FAX(0268)82-5741  
 第四工場 / 〒389-0606 長野県埴科郡埴科町上五研1385-7 ☎(0268)82-1011 ☎ FAX(0268)82-1013  
 東京営業所 / 〒181-0013 東京都三鷹市下連雀9-11-2 ☎(0422)46-7951 ☎ FAX(0422)47-8641  
 北関東営業所 / 〒374-0025 群馬県高崎市緑町2-1-20 川ビル ☎(0278)75-3441 ☎ FAX(0278)75-8544  
 名古屋営業所 / 〒495-0016 愛知県小牧市間々原新庄652-4 ☎(0568)73-0246 ☎ FAX(0568)73-1328  
 大阪営業所 / 〒881-0811 大分県八尾市新栄町3-21-1 ☎(072)943-4601 ☎ FAX(072)943-4802  
 広島営業所 / 〒739-0927 広島県西条町大字御園学8568-2 ☎(0824)22-9271 ☎ FAX(0824)22-9274  
 信越営業所 / 〒389-0602 長野県埴科郡埴科町大字原城10070 ☎(0268)82-2511 ☎ FAX(0268)82-7368  
 東北営業所 / 〒989-0246 宮城県石巻市南町2-1-45 ☎(0224)25-7651 ☎ FAX(0224)25-7704