

ALPS TOOL

For Very Small Diameter Bars Automatic Magazine Oil Type BAR FEEDER

極細材用オイル式マガジンバーフィーダ

ASP-04型



ASP-04 は常時送出方式や重垂調整式と異なる、弊社独自の技術により開発された極細材料用の画期的なオイル式バーフィーダです。

ASP-04, developed by our original technology, is an epoch-making oil type bar feeder for very small diameter materials, which is different from constant feeding method or weight adjustment method.

ASP-04型 特長 FEATURES

- シンクロ装置標準採用により、加工中棒材に不要なストレスを与えないので高速回転追従が可能になりました。
- サイズフリーのストック棚で、材料径に応じた材料棚の調整が不要です。
- By adoption of precision synchronization device, ASP-04 enables high-speed rotation follow-up because it does not stress bar materials unnecessarily under processing.
- Rack adjustment depended on material diameter is unnecessary.

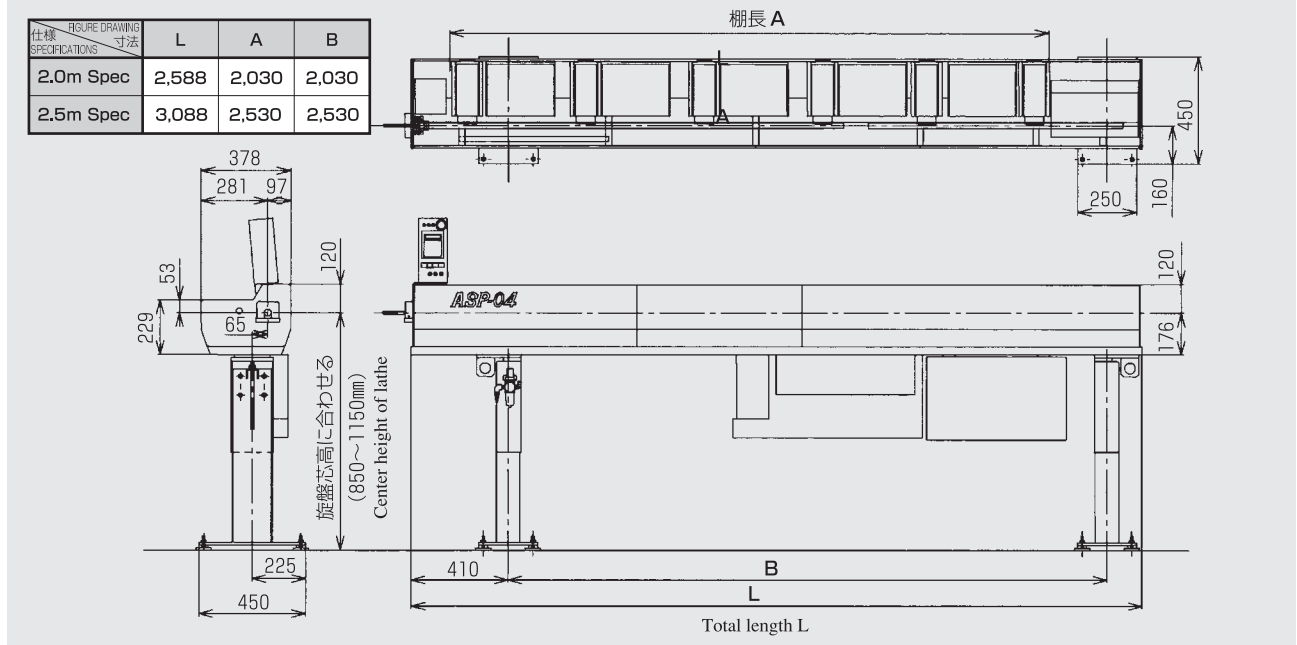
FOR VERY SMALL DIAMETER BARS AUTOMATIC MAGAZINE OIL TYPE BAR FEEDER ASP-04型 Type

仕様 SPECIFICATIONS

材料径	Bar Diameter	φ0.8~φ4.0mm (φ7.0mm)
材料収容量	Rack Capacity	全サイズ(all-size) 26本/pcs
材料長	Bar Length	2.0m、2.5m
残材処理	Remnant	後方引き抜き Retract (残材長さ Remnant Length 60~300mm)
前進速度	Advance Speed	前進 Forward 270mm/sec 後退 Backward 360mm/sec
エア源	Air Pressure	0.5~0.8Mpa (5~8kgf/Cm ²)
使用オイル	Oil Used	ISO VG32 2.0m→4L 2.5m→4L
電源	Power Source	AC200V 50/60Hz 0.5kVA
装置質量	Weight	2.0m →250 kg 2.5m →275 kg

※改良のため、お断わり無く仕様を変更することがあります。
※ Specifications may be changed without notice for improvement.

寸法図 DIMENSIONAL FIGURE



使用上の注意とお願い CARE FOR OPERATION

- (1) 高速回転可能に製作してありますが、素材の曲がり精度に応じて使用して下さい。
曲がり精度は MAS 規格 B 級以上 (大曲り 1.0m 当たり 0.5 mm 以下)
- (2) フィンガーチャック及び回転軸受は消耗部品扱いです。

- (1) Select rotation speed to comply with the bar bend accuracy, even if this machine is made for high-speed rotation.
(MAS standard B class or better, Larger bend max. 0.5mm or less per 1.0m)
- (2) Finger chuck and bearing are consumable parts.