

ALPS TOOL

SHORT BAR FEEDER

黒皮・六角材可

短尺材専用自動棒材供給機

ASQ-E80型



「NC旋盤の高速、高精度加工性能を100%発揮し、無人で棒材からそのまま完成品を…」というニーズに応えるため、自動段取り機構を搭載した、多種・中・少量生産用エアレスタイプのバーフィーダシステムです。

ASQ-E80型 特長

- 操作パネルからの材料サイズ入力により、段取り替え時間が短縮。
 ■ 材料取出位置の自動調整 ■ 材料導入ガイド位置の自動調整
- 加工中、棒材からフィードパイプが分離するため、振動・騒音がなく旋盤性能を100%発揮。
- 装置全長は省スペース型で扱い易く、後付けも容易です。
- 乱尺材供給はもちろん、各種自己診断機能を内蔵し、無人化運転を安全にサポートします。

SHORT BAR FEEDER

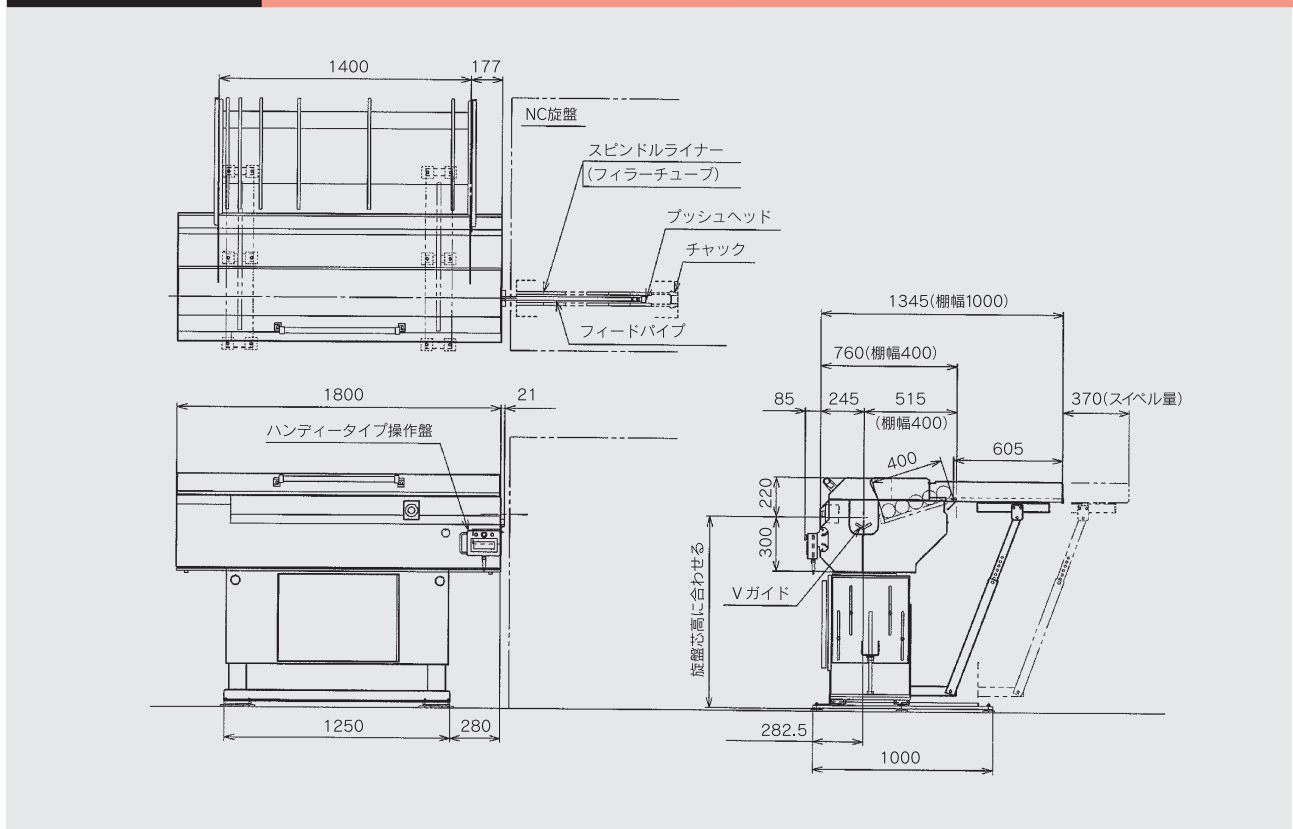
ASQ-E80型

仕様

材料径	φ8~φ80mm H10~H68mm
材料長	最短：150mm～ 最長：旋盤主軸後端からチャック端面までの長さ
材料収容量	400mm仕様 φ80 → 5本 1,000mm仕様 φ80 → 12本
残材処理	前方排出、または導入のみ
フィードパイプと材料外径	12型：φ 8～φ30mm 16型：φ 17～φ50mm 33型：φ34～φ80mm
電源	AC200V 3PH 50/60Hz 2.0kVA
装置質量	540Kg（棚幅400mm仕様時）

※改良のため、お断わり無く仕様を変更することがあります。

寸法図



使用上の注意とお願い

- (1) 段取りサイズにより、12型、16型、33型フィードパイプへの交換が必要です。
- (2) NC旋盤主軸内に加工棒材外径+1mmサイズの内径のスピンドルライナーを必ず装着してください。
- (3) 寸法1800は弊社標準寸法です。NC旋盤主軸が1300mmより長い場合、+300または+600となります。
- (4) 材料棚長さは標準仕様で1,400mm、+300と+600仕様では1,600mmとなります。