

ALPS TOOL

OIL MAGAZINE BAR FEEDER

オイル式マガジンバーフィーダ

ASR X-20ZII型



ASR X-20ZII型は従来機ASR X-16Z型に改良を重ねRXシリーズフィーダと同様に上部カバーは両面開閉式を標準装備。機体のフロアスペースも自社比10%改善、より使い易く安定したバーフィーディングを支援します。全ての小型・中型CNC自動旋盤に最適な最新鋭のオイル式バーフィーダです。

ASR X-20ZII型 特長

- 上部カバーは、両面開閉式で前後どちらからでも材料投入可能。

OIL MAGAZINE BAR FEEDER

ASR X-20ZII型



操作パネル

仕様

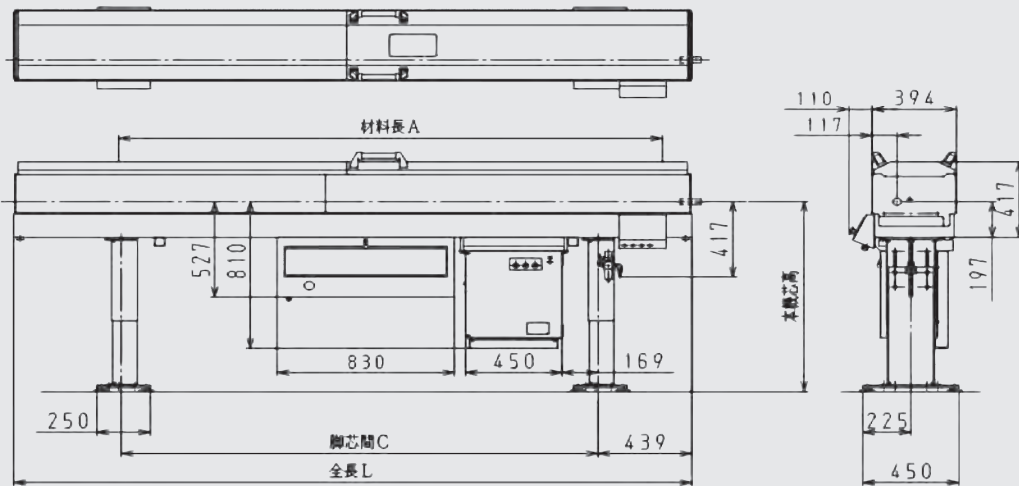
材料径	12型 $\phi 2.0 \sim \phi 12.0\text{mm}$ $\phi 9$ 以上は段加工 16型 $\phi 4.0 \sim \phi 16.0\text{mm}$ $\phi 13$ 以上は段加工 20型 $\phi 4.0 \sim \phi 20.0\text{mm}$ $\phi 17$ 以上は段加工
材料収容量	$\phi 4 \rightarrow 48$ 本・ $\phi 16 \rightarrow 12$ 本
材料長	2.5m 3.0m 4.0m
残材処理	後方引き抜き (残材長さ55mm~400mm)
送出速度	前進800mm/sec 後退1600mm/sec
電源	AC200/220V 3PH 50/60Hz 1.5kVA
エア源	0.5~0.7MPa (5~7kgf/cm ²) 100L/min(ANR)
使用オイル	ISO VG32相当品 20L
装置質量	2.5m→360kg 3.0m→400kg 4.0m→480kg
材料曲がり	MAS規格のB級品 (0.5mm/m) 以上のもので、表面はミガキ材程度



両面開閉式
上部カバー

※改良のため、お断わりなく仕様を変更することがあります。

寸法図



仕様	寸法	L	A	C
2.5m仕様		3,172	2,545	2,230
3.0m仕様		3,672	3,045	2,730
4.0m仕様		4,672	4,045	1,815+1,915

注1). 4.0m仕様は脚が3本になります

使用上の注意とお願い

- 1) 小径仕様はオプションです、取り付けるCNC旋盤及び加工条件等により選択して下さい。
- 2) シンクロ装置 (主軸同期装置) もオプション設定しています、上記同様に選択して下さい。
- 3) 素材径がフィンガーチャック内径MAXを超えると、材料後端を段削り加工して下さい。
- 4) 段取り交換部品、オプション及び特別仕様等は別途扱いになります。