

ALPS TOOL

SHORT BAR FEEDER

黒皮・六角材可

短尺材専用自動棒材供給装置

ASQ-E120型



「CNC旋盤の高速、高精度加工性能を100%発揮しバー材からの製品加工を無人連続運転して省力化を図りたい…」というニーズに応えるため、広範囲に調整可能な材料導入用Vガイド機構を搭載した、多種、中・少量生産向けエアーレスタイプのバーフィーダです。

ASQ-E120型 特長

- 加工中、材料からフィードパイプが分離するため、振動・騒音がなく旋盤性能100%発揮。
- 材料の静かな取り出しにより、より静かな工場環境を実現。
- 装置全長は省スペース型で扱い易く、後付けも容易。
- 乱尺材はもちろん各種自己診断機能を内蔵し、無人化運転を安全にサポートします。

SHORT BAR FEEDER

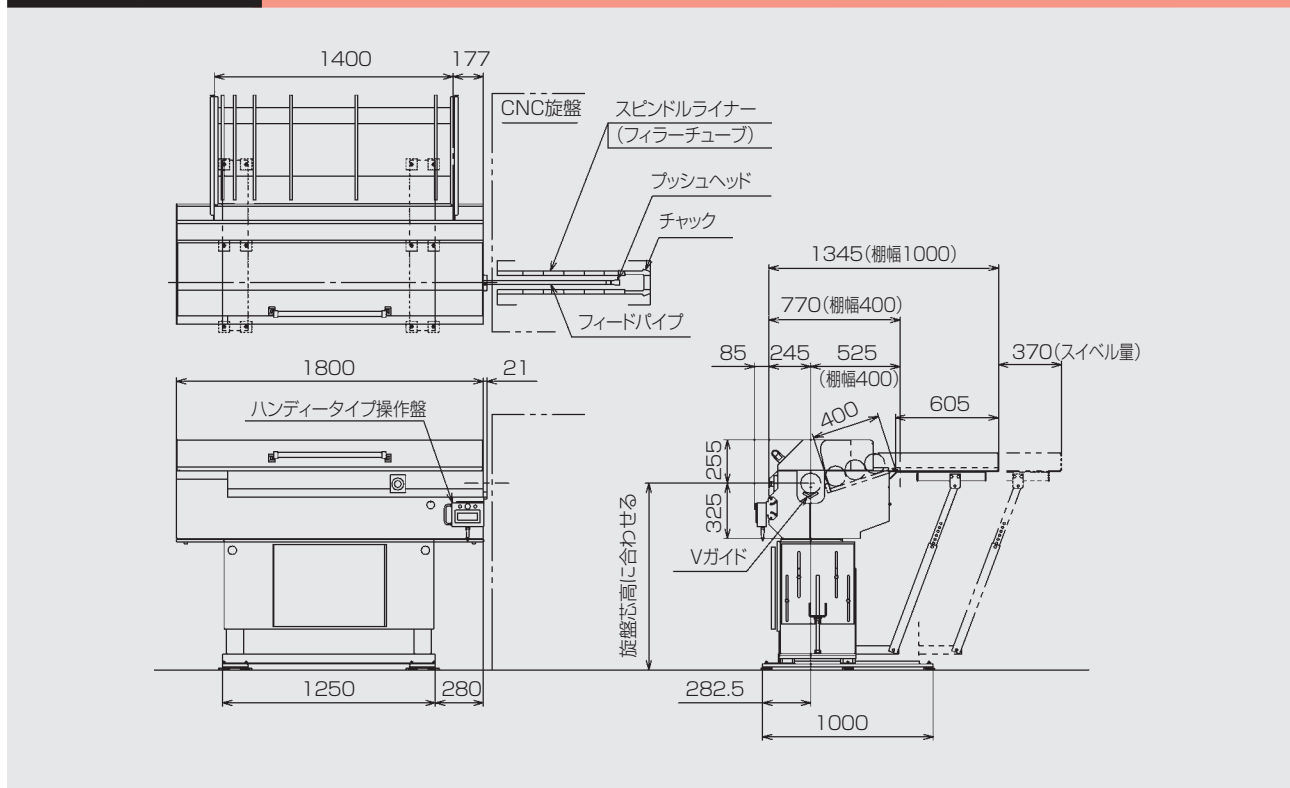
ASQ-E120型

仕様

材料径	Φ8~Φ120mm H10~H100mm
材料長	最短：300mm~ 最長：旋盤主軸後端からチャック端面までの長さ
材料質量	60Kg/1本
材料収容量	400mm仕様Φ120→3本 1000mm仕様Φ120→8本
棚幅	400mm(標準) 1000mm(オプション)
残材処理	前方排出、又は導入のみ
フィードパイプと材料外径	12型：Φ8~Φ30mm 16型：Φ17~Φ50mm 33型：Φ34~Φ120mm
電源	AC200V 3PH 50/60Hz 2.0kVA
装置質量	550Kg(棚幅400mm仕様時)

※改良のため、お断わり無く仕様を変更することがあります。

寸法図



使用上の注意とお願い

- (1) 段取りサイズにより、12型、16型、33型フィードパイプへの交換が必要です。
- (2) CNC旋盤主軸内に加工棒材外径+1mmサイズの内径のスピンドルライナーを必ず装着してください。
- (3) 寸法1800は弊社標準寸法です。CNC旋盤主軸が1300mmより長い場合は、+300または+600となります。
- (4) 材料棚長さは標準仕様で1,400mm、+300と+600仕様では1,600mmとなります。