

ALPS TOOL**BIG OIL TYPE
MAGAZINE BAR FEEDER**全サイズ
サポート交換不要

太径用オイル式マガジンバーフィーダ

ASR X-65Ev型

長年の技術蓄積と納入実績で評価された、マガジンオイルバーフィーダシリーズの中・太径材用の最新鋭機です。オイルの流体特性を更に向上させた新ハイドロダイナミックサポートと先端に配置した高剛性の調整式振れ止め装置及び中間サポート装置により中太径材バーワーク加工を支援いたします。

ASR X-65Ev型 特長

- $\phi 8 \sim \phi 60$ (65) mm、六角材H10~46mmの広範囲なサイズに適応します。
- 上部カバーは、作業環境に応じてどちらからでも開閉可能です。
- 段取り交換はフィンガーチャック交換と調整のみで完了。

BIG OIL TYPE MAGAZINE BAR FEEDER

ASR X-65Ev型



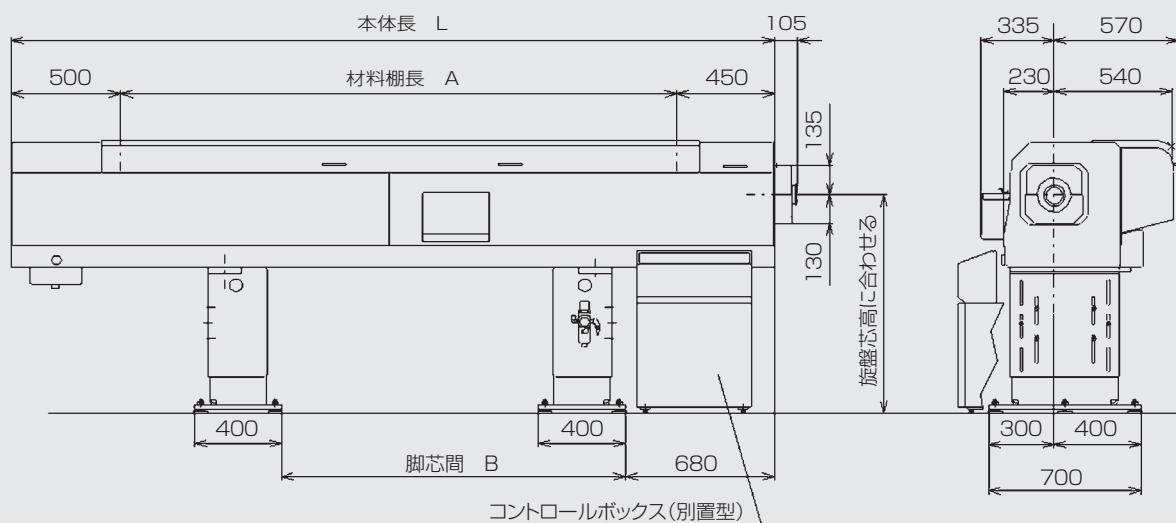
操作パネル

仕様

| | |
|-------|---|
| 材料径 | Φ8 ~ Φ60(65)mm H10 ~ H46mm (OP)オーバーサイズ Φ8 ~ Φ70(75)mm ()内は段引き |
| 材料収容量 | Φ10→30本 Φ45→7本 Φ65→4本 |
| 材料長 | 2.5m→2,000~2,500mm 3.0m→2,000~3,000mm 4.0m→3,000~4,000mm |
| 残材処理 | 後方引き抜き排出(80mm~250mm) |
| 送出速度 | 前進速度 最大 350mm/sec 後退速度 最大700mm/sec |
| 電源 | AC200V 3PH 50/60Hz 1.5kVA |
| 使用オイル | ISO VG32~68相当品 2.5m→65ℓ 3.0m→70ℓ 4.0m→90ℓ |
| エア源 | 0.5~0.7MPa 230ℓ/min(ANR) |
| 質量 | 2.5m仕様→1,250kg 3.0m仕様→1,300kg 4.0m仕様→1,700kg |

※改良のため、お断わり無く仕様を変更することがあります。

寸法図



注1)先端振れ止めの長さは、取付旋盤によって異なります。
注2)コントロールボックスは別置きになります。

| 仕様 | 寸法 | L | A | B |
|--------|----|-------|-------|-------|
| 2.5m仕様 | | 3,500 | 2,530 | 1,700 |
| 3.0m仕様 | | 4,000 | 3,030 | 2,200 |
| 4.0m仕様 | | 5,000 | 4,030 | 3,000 |

使用上の注意とお願い

- (1) 素材径がフィンガーチャック内径MAXより太い時は、必ず材料後端を段加工してください。
- (2) 段取り交換部品、オプション及び特別仕様等は別途扱いになります。
- (3) 回転数は、素材曲がり精度に応じて使用して下さい。(MAS規格B級以上一大曲がり1.0m当たり0.5mm以下)