

ALPS TOOL

OIL TYPE MAGAZINE BAR FEEDER

段取り交換は
フィンガーチャックのみ

オイル式マガジンバーフィーダ

ASR RX32Ev型



長年オイルフィーダを作り続けてきた、弊社独自のテクノロジーに基づき、更なる回転性能アップと、より静かな工場環境を目指し、中・太径向けCNC自動旋盤用に開発した最新型RXタイプEvシリーズ32型高性能オイルフィーダです。

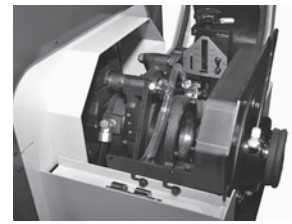
オイルの流体特性と防振特性を従来以上に向上させた、マルチ・ハイブリッドサポートを採用。中間振れ止めは勿論、先端には更に進化したオイル式回転ブッシュにより材料振れを吸収する最新型振れ止め装置を標準装備しました。

ASR RX32Ev型 特長

- 段取り交換は、フィンガーチャック交換と調整のみで完了。
- 確実な残材排出により、安定した連続運転を実現。
- 上部カバーは、どちらからでも開閉可能、段取り交換及びメンテナンスが更に容易。
- 先端振止はオイル式回転ブッシュにより、主に六角材の振止効果をアップ。

OIL TYPE MAGAZINE BAR FEEDER

ASR RX32E V型



先端振れ止め装置



中間振れ止め装置

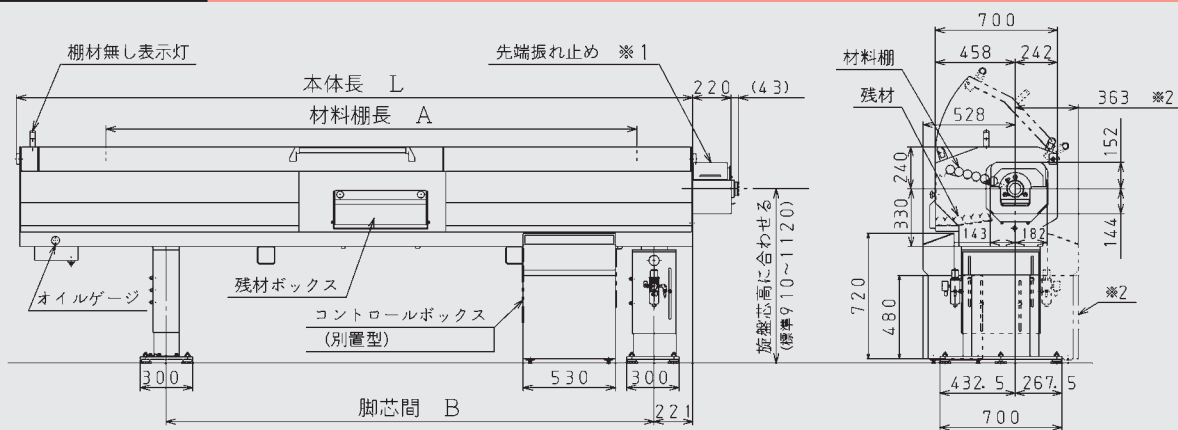


操作パネル

仕様	
材料径	32型仕様：φ8～φ27mm (φ32mm) H10～H23mm 34型仕様：φ8～φ29mm (φ34mm) H10～H24mm 38型仕様：φ8～φ33mm (φ38mm) H10～H27mm 42型仕様：φ8～φ37mm (φ42mm) H10～H30mm ※()内までの材料径は、材料後端部段加工が必要です。 ※38型、42型はオーバーサイズ仕様、主軸移動型旋盤取付時のみ対応。
材料収容量	φ10→30本 φ32→9本 φ34→8本
材料長	2.5m 3.0m 4.0m
残材処理	後方引き抜き 残材長さ70mm～500mm
送出速度	前進最大600mm/sec 後退最大1,000mm/sec
送出力	MAX 300N (30.6kgf)
電源	AC200V 3PH 50/60Hz 2.0kVA
エアース源	0.5～0.7Mpa (5～7kgf/cm ²)
使用オイル	ISO VG32～68相当品 2.5m→55ℓ 3.0m→60ℓ 4.0m→70ℓ
質量	2.5m→1,000kg 3.0m→1,050kg 4.0m→1,200kg

※改良のため、お断わり無く仕様を変更することがあります。

寸法図



- ※1. 旋盤により寸法が変わる場合があります。
- ※2. 旋盤主軸内には、フィードパイプ径に合わせたインナーブッシュを挿入してください。
- ※3. 旋盤に対して右取付の場合、操作側(コントロールボックス)が材料棚と残材ボックスに対して逆側となります。材料棚と残材ボックス方向が反転したタイプ(R)も対応可。受注時に、ご相談下さい。

仕様	寸法	L	A	B
2.5m仕様		3,380	2,530	2,300
3.0m仕様		3,880	3,030	2,800
4.0m仕様		4,880	4,030	3,800

使用上の注意とお願い

- (1) 段取り交換部品、オプション及び特別仕様等は別途扱いになります。
- (2) 回転数は、素材曲り精度に応じて使用して下さい。(MAS規格B級以上—大曲り1.0m当たり0.5mm以下)