

**ALPS TOOL****OIL TYPE  
MAGAZINE BAR FEEDER**段取り交換は  
フィンガーチャックのみ

オイル式マガジンバーフィーダ

**ASR RX45Ev型****ASR RX51Ev型**

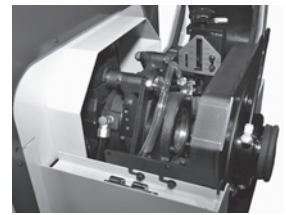
長年オイルフィーダを作り続けてきた、弊社独自のテクノロジーに基づき、更なる回転性能アップと、より静かな工場環境を目指し、中・太径向けCNC自動旋盤用に開発した最新型RXタイプEvシリーズ45・51型高性能オイルフィーダです。オイルの流体特性と防振特性を従来以上に向上させた、マルチ・ハイブリットサポートを採用。中間振れ止めは勿論、先端には更に進化したオイル式回転ブッシュにより材料振れを吸収する最新型振れ止め装置を標準装備しました。

**ASR RX45v・51Ev型 特長**

- 段取り交換は、フィンガーチャック交換と調整のみで完了。
- 確実な残材排出により、安定した連続運転を実現。
- 上部カバーは、どちらからでも開閉可能、段取り交換及びメンテナンスが更に容易。
- 先端振止はオイル式回転ブッシュにより、主に六角材の振止効果をアップ。

# OIL TYPE MAGAZINE BAR FEEDER

# ASR RX45Ev・51Ev型



先端振れ止め装置



中間振れ止め装置

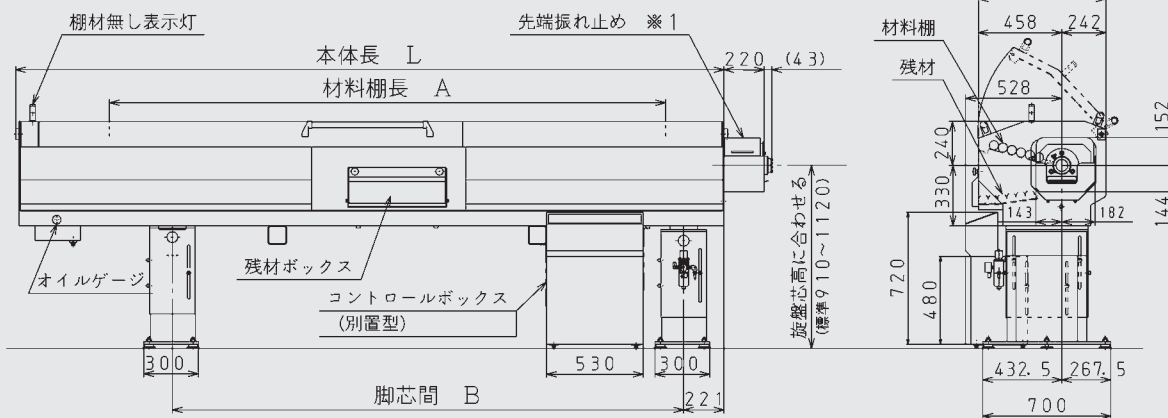


操作パネル

| 仕様                          |  |  |
|-----------------------------|--|--|
| 材料径                         | RX45Ev   | 42型仕様：φ8～φ37mm(～φ42mm) H10～H30mm<br>45型仕様：φ8～φ40mm(～φ45mm) H10～H35mm |
|                             | RX51Ev   | 51型仕様：φ8～φ45mm(～φ51mm) H10～H38mm                                     |
| ※( )内までの材料径は、材料後端部段加工が必要です。 |  |  |
| 材料収容量                       | φ10→30本 φ45→7本 φ51→6本                              |  |
| 材料長                         | 2.5m 3.0m 4.0m                                     |  |
| 残材処理                        | 後方引き抜き 残材長さ70mm～500mm                              |  |
| 送出速度                        | 前進最大350mm/sec 後退最大700mm/sec                        |  |
| 送出力                         | MAX 400N (40.8kgf)                                 |  |
| 電源                          | AC200V 3PH 50/60Hz 2.0kVA                          |  |
| エア源                         | 0.5～0.7MPa (5～7kgf/cm <sup>2</sup> ) 230L/min(ANR) |  |
| 使用オイル                       | ISO VG32～68相当品 2.5m→55ℓ 3.0m→60ℓ 4.0m→70ℓ          |  |
| 質量                          | 2.5m→1,050kg 3.0m→1,100kg 4.0m→1,250kg             |  |

※改良のため、お断わり無く仕様を変更することがあります。

## 寸法図



※1.旋盤により寸法が変わる場合があります。

材料棚と残材ボックス方向が反転したタイプ(R)も対応可。  
受注時に、ご相談下さい。

※2.旋盤主軸内には、フィードパイプに合わせたインナーブッシュを挿入してください。

| 仕様     | L     | A     | B     |
|--------|-------|-------|-------|
| 2.5m仕様 | 3,380 | 2,530 | 2,300 |
| 3.0m仕様 | 3,880 | 3,030 | 2,800 |
| 4.0m仕様 | 4,880 | 4,030 | 3,800 |

## 使用上の注意とお願い

(1) 段取り交換部品、オプション及び特別仕様等は別途扱いになります。

(2) 回転数は、素材曲り精度に応じて使用して下さい。(MAS規格B級以上—大曲り1.0m当たり0.5mm以下)