

**ALPS TOOL****OIL TYPE  
MAGAZINE BAR FEEDER**段取り交換は  
フィンガーチャックのみ

オイル式マガジンバーフィーダ

**ASR X-32PN<sub>3</sub>型**

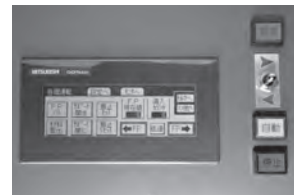
長年オイルフィーダを作り続けてきた、弊社独自の革新的テクノロジーにより、中・太径用CNC自動旋盤用向けに開発されたASR X-32PN<sub>2</sub>型を更にバージョンアップした最新鋭機です。オイルの流体特性を従来以上に向上させた、マルチ・ハイブリットサポートを採用。先端及び中間振れ止め装置は標準装備、更に防音・防振効果を兼ね備えた、抜群の高速安定、安全性を重視した高性能オイルフィーダです。

**ASR X-32PN<sub>3</sub>型 特長**

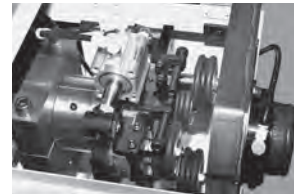
- 独自の最新オイルサポート及び先端と中間振れ止め部にローラーサポートを施し、更に防振効果が向上しました。
- 段取り交換は、フィンガーチャック交換と調整のみ完了。
- 上部カバーは、どちらからでも開閉可能、段取り交換及びメンテナンスが更に容易。

# OIL TYPE MAGAZINE BAR FEEDER

# ASR X-32PN3型



操作パネル



先端振れ止め装置

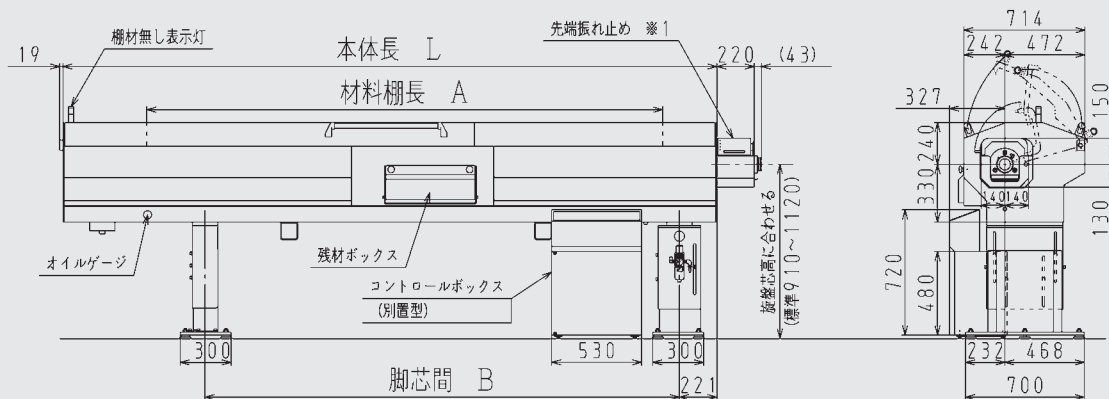


中間振れ止め装置

仕様	
材料径	25型仕様：φ8～φ20mm (φ25mm) H10～H17mm 32型仕様：φ8～φ27mm (φ32mm) H10～H23mm 34型仕様：φ8～φ29mm (φ34mm) H10～H24mm 38型仕様：φ8～φ33mm (φ38mm) H10～H27mm 42型仕様：φ8～φ37mm (φ42mm) H10～H30mm ※( )内までの材料径は、材料後端部段加工が必要です。 ※38型、42型はオーバーサイズ仕様、主軸移動型旋盤取付時のみ対応。
材料収容量	φ10→30本・φ32→9本・φ34→8本
材料長	2.5m 3.0m 4.0m
残材処理	後方引き抜き(残材長さ70mm～500mm)
送出速度	前進最大600mm/sec 後退最大1,000mm/sec
送出力	MAX 300N (30.6kg f)
電源	AC200V 3PH 50/60Hz 2.0kVA
エア源	0.5～0.7MPa (5～7kgf/cm <sup>2</sup> ) 230L/min(ANR)
使用オイル	ISO VG32～68相当品 2.5m→50ℓ 3.0m→55ℓ 4.0m→65ℓ
装置質量	2.5m→950kg 3.0m→1,000kg 4.0m→1,150kg

※改良のため、お断わり無く仕様を変更することがあります。

## 寸法図



- ※1. 旋盤主軸長さにより、長さ寸法は異なります。
- ※2. 旋盤主軸内には、フィードパイプ径に合わせたインナーブッシュを挿入してください。
- ※3. 旋盤に対して右取付の場合、操作側(コントロールボックス)が残材ボックスに対して逆側となります。

仕様	寸法 L	寸法 A	寸法 B
2.5m仕様	3,360	2,530	2,300
3.0m仕様	3,860	3,030	2,800
4.0m仕様	4,860	4,030	3,800

## 使用上の注意とお願い

- (1) 段取り交換部品、オプション及び特別仕様等は別途扱いになります。
- (2) 回転数は、素材曲り精度に応じて使用ください。(MAS規格B級以上一大曲り1.0m当たり0.5mm以下)