

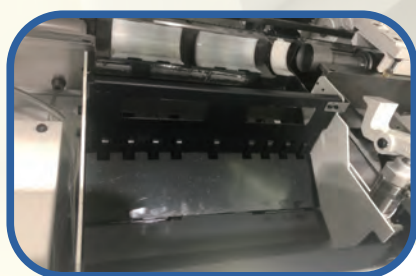
ALPS TOOL

TOOLING & BAR FEEDER

ツーリングとバーフィーダーでTOTALにサポートいたします

CLXA 45

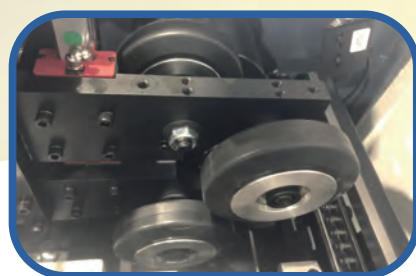
機械全長 10%短縮!! (当社従来比)



残材排出装置



マルチ・ハイブリットサポート



先端振れ止め装置

特長

- 振動対策 最新サポート構造 防振性能をUP
- オイル量 使用オイル量 2.5 m機 20L 従来比 50%低減
- スペース フロアスペース 従来比 マイナス 10% 短縮
- 作業効率 上部開閉カバー 正面背面どちらからでも開く利便性を実現
- 安定性 確実な残材排出機能 安定した連続運転を実現



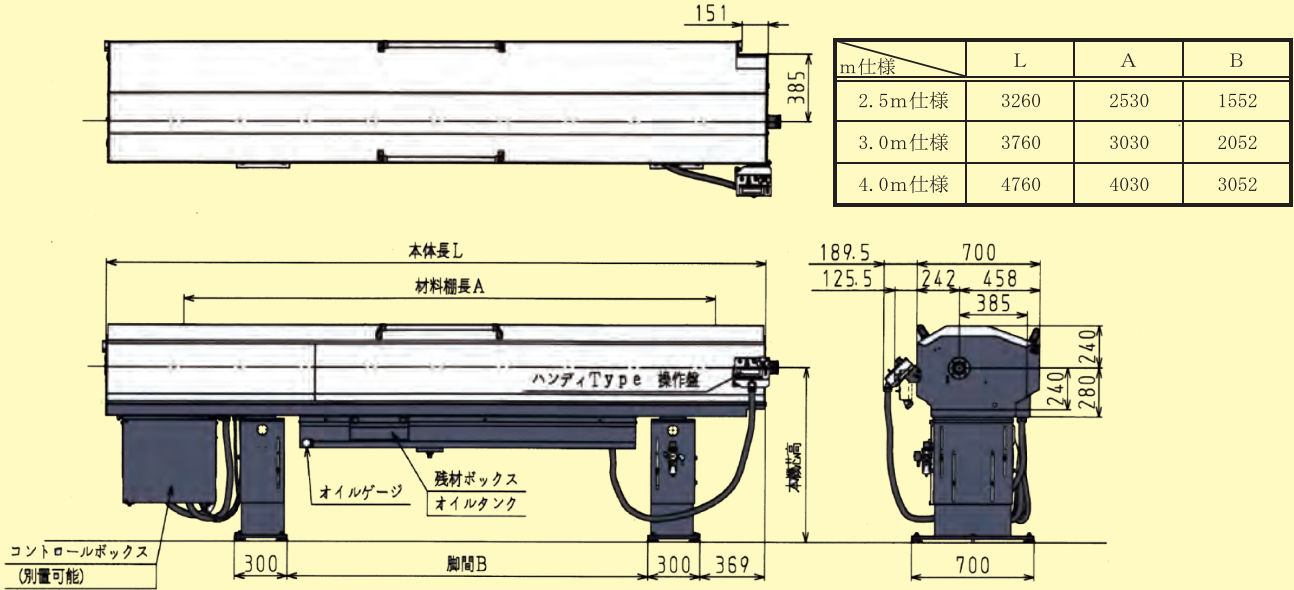
株式
会社

ALPS TOOL

CLXA 45

That's the way!

寸法図



仕様

材料径	34型 : $\Phi 8 \sim \Phi 29$ ($\Phi 34$) H10 ~ H24
	42型 : $\Phi 8 \sim \Phi 37$ ($\Phi 42$) H10 ~ H30
	45型 : $\Phi 8 \sim \Phi 40$ ($\Phi 45$) H10 ~ H35
	51型 : $\Phi 8 \sim \Phi 45$ ($\Phi 51$) H10 ~ H38 (オーバーサイズ仕様)
	() 内までの材料径は、材料後端部段加工が必要です。
材料収容量	$\Phi 10 \rightarrow 30$ 本・ $\Phi 40 \rightarrow 7$ 本・ $\Phi 51 \rightarrow 6$ 本
材料長	2.5m(1,600 ~ 2,500mm) 3.0m(2,100 ~ 3,000mm) 4.0m(3,100 ~ 4,000mm)
残材処理	後方引き抜き (残材長さ 70mm ~ 300mm)
送出速度	前進最大 350mm/sec 後退最大 700mm/sec
電源	AC200V 3PH 50/60Hz 2.0KVA
エア源	0.5 ~ 0.7MPa(5 ~ 7kgf/cm ²)
使用オイル	ISO VG32 ~ 68 相当品 2.5m \rightarrow 20 ℓ 3.0m \rightarrow 30 ℓ 4.0m \rightarrow 40 ℓ
装置質量	2.5m \rightarrow 810kg 3.0m \rightarrow 890kg 4.0m \rightarrow 1,040kg

*改良のため、お断りなく仕様を変更することがあります。

使用上の注意とお願い

- 1) フィードパイプは基本仕様で 34 型・42 型・45 型、その他は取付ける NC 自動盤に合わせて準備しています。オーバーサイズ仕様で 51 型も対応可能です。
- 2) 素材径がフィンガーチャック内径 MAX より太い時は、材料後端を段加工して下さい。
- 3) 段取り交換部品、オプション及び特別仕様等は別途扱いになります。
- 4) 回転数は、素材曲り精度に応じて使用ください。(MAS 規格 B 級以上 - 大曲り 1.0m 当たり 0.5mm 以下)