

ALPS TOOL

AUTOMATIC MAGAZINE BAR FEEDER

オートマチック マガジン バーフィーダ

PF-V3SII型



PF-V3S型自動棒材供給装置は、高速安定性でご好評いただいているVシリーズに省フロア機能を備え「長くて大きなスペースを要する」従来の悩みを一掃、狭い工場にも設置でき、スッキリと機能的な工場レイアウトを可能にした「短くて大きな機能を持つ」フィーダです。

PF-V3S型 特長

- オイルを使用しません。

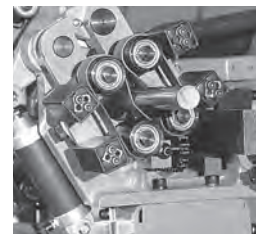


株式
会社

ALPS TOOL

AUTOMATIC MAGAZINE BAR FEEDER

PF-V3SII型



ベルト式先端振止め

仕様

材料径	φ10~φ34(40)mm H10~H29(35)mm
材料収容量	φ10→27本 φ40→7本
材料長	1,600~2,500mm 2,100~3,000mm 3,100~4,000mm
残材処理	後方引抜き式 L=70~300mm
送出力	MAX 490N (50kgf)
送出速度	220mm/sec 60Hz
電動機	AC200V, 100W 4P
回路	バルブ回路、AC100V
電源	AC200V 50/60Hz 0.6kVA
エア源	0.5~0.7MPa (5~7kgf/cm ²) 230ℓ/min
質量	3.0m仕様→800kg 4.0m仕様→850kg



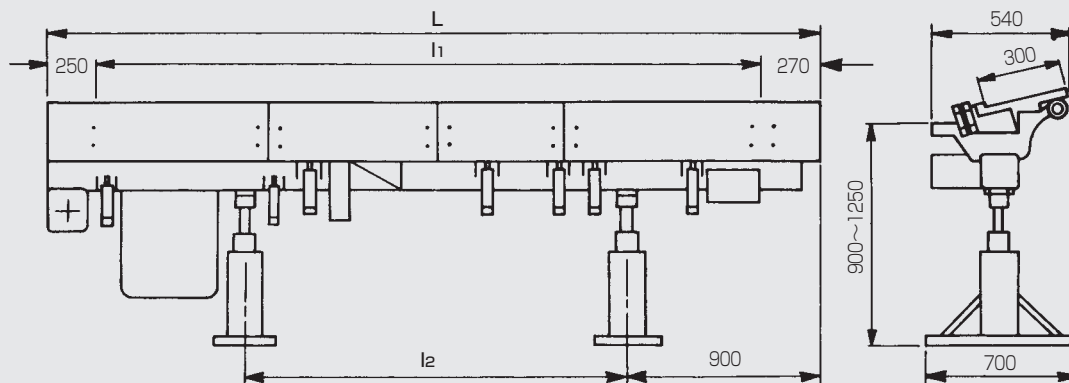
操作盤



フィードパイプ逃し装置

※改良のため、お断わり無く仕様を変更することがあります。

寸法図



※当社標準仕様時の寸法。
旋盤主軸長により寸法が変
場合があります。

仕様	寸法	L	l ₁	l ₂
2.5m仕様		3,060	2,530	1,250
3.0m仕様		3,560	3,030	1,750
4.0m仕様		4,560	4,030	2,750

使用上の注意とお願い

- (1) 素材径がフィンガーチャック内径MAXより太い時は材料後端を段加工して下さい。
- (2) 回転数は素材曲がり精度に応じて使用して下さい。(MAS規格B級以上—大曲り1.0m当り0.5mm以下)
- (3) 段取交換部品、オプション及び特別仕様等は別途扱いになります。