

ALPS TOOL

SHORT BAR FEEDER

短尺材の
高精度加工

最適な残材活用

短尺材専用自動棒材供給機

ASQ-25型



ASQ-51型の姉妹機として開発されたショートバーフィーダです。小型CNC自動旋盤にて、特に真円度など高い加工精度が要求されるバー材からの旋削加工に最適です。また、主軸移動型にて宿命的に排出される長い残材を、再活用することによりコストダウン対策にも貢献できます。

ASQ-25型 特長

- 材料交換時間を短くして生産性を向上。
- スライド装置標準装備で旋盤インナーブッシュの交換が容易。

SHORT BAR FEEDER

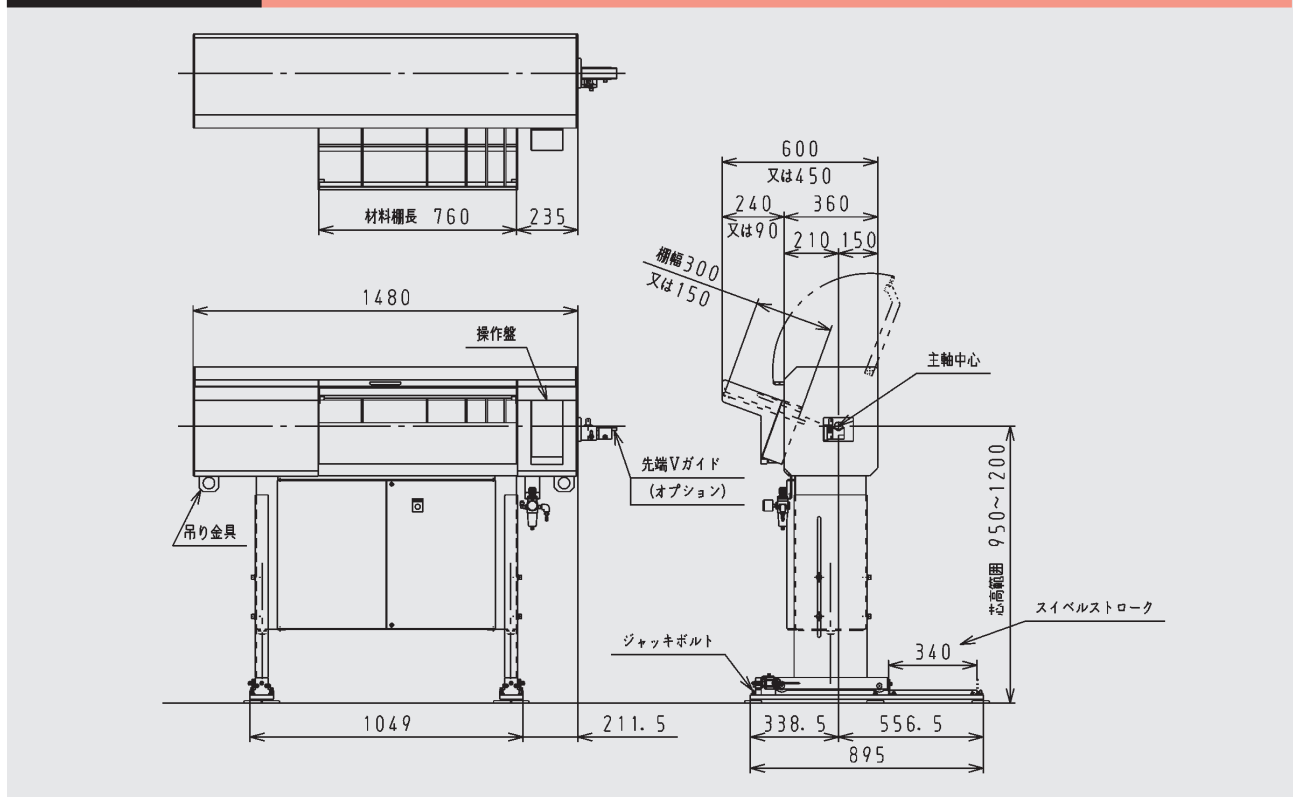
ASQ-25型

仕様

材料径	φ3~φ25mm
材料収容量	φ3 → 100本 φ25 → 12本 (棚幅300mmの場合)
材料長	150~750mm ※ただし主軸後端からトップカット位置までの長さが最大長さです。
棚幅	150または300mm
フィードパイプ	3型: φ3~φ6mm 5型: φ6~φ11mm 10型: φ11~φ25mm
送出速度/送出力	前進500mm/sec 後退1000mm/sec 最大49N(5kgf)
エア源	0.5~0.7MPa (5~7kgf/cm ²) 100L/min(ANR)
電源	AC200V 50/60Hz 0.6kVA
装置質量	260kg

※改良のため、お断りなく仕様を変更することがあります。

寸法図



使用上の注意とお願い

- (1) NC 旋盤の主軸に加工棒材外径+1 mmサイズの内径のスピンドルライナーを必ず装着して下さい。
- (2) NC 旋盤の主軸長さにより、全長・材料棚長 (材料長) が変更になる場合があります。
- (3) 残材については、全て前方排出となりますので残材が機内に落ちて問題がないよう処理願います。