

ALPS TOOL

SMALL DIAMETER BARS AUTOMATIC MAGAZINE BAR FEEDER

小型用オートマチックマガジンバーフィーダ

AZ12型



AZ12型は、小型CNC自動旋盤用に開発された従来のZ-12型に改良を加え、品質・性能・デザインを一新し、更に使い易さと确实安定動作を追求したバーフィーダです。

AZ12型 特長

- リニアスライド採用により走行性・剛性を重視した構造。
- シンクロ(主軸同期)装置(OP)により旋盤主軸の高速移動に追従します。
- 新型サポートにより防振・防音効果が向上。

SMALL DIAMETER BARS AUTOMATIC MAGAZINE BAR FEEDER

AZ12型



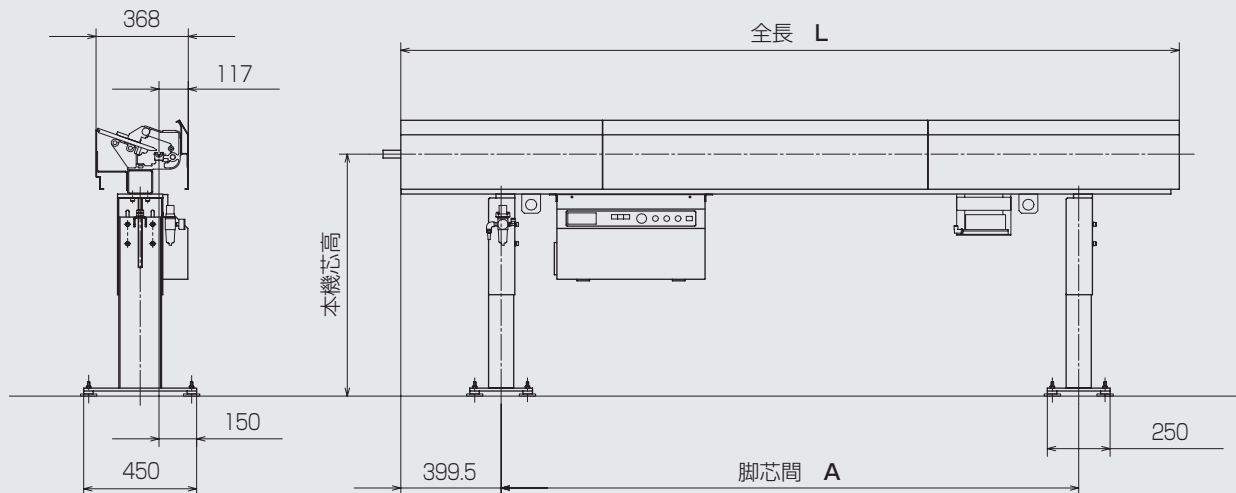
操作パネル

仕様

材料径	$\phi 2.0 \sim \phi 11.0$ ($\phi 13.0$) mm ()内寸法は段削りによる OP;小径仕様 $\phi 2.0 \sim \phi 4.0$ mm ($\phi 6.0$ 段削り)
材料収容量	$\phi 2.0 \rightarrow 90$ 本 $\phi 12.0 \rightarrow 13$ 本
材料長	2.5m仕様 $\rightarrow 1000 \sim 2530$ mm 3.0m仕様 $\rightarrow 1000 \sim 3030$ mm
残材処理	後方引き抜き (60~300mm)
送出速度	前進600mm/sec 後退1600mm/sec
送出力	MAX 50N (5kgf)
電源	AC200V三相 50/60Hz. 0.5kVA
エア源	0.5~0.7MPa 100NL/min
装置質量	2.5m $\rightarrow 250$ kg 3.0m $\rightarrow 265$ kg

※改良のため、お断わり無く仕様を変更することがあります。

寸法図



仕様	寸法	L	A
2.5m仕様		3,100	2,300
3.0m仕様		3,600	2,800

使用上の注意とお願い

- (1)小径仕様はオプションです。取付けるNC旋盤及び加工条件等により選択下さい。
- (2)シンクロ装置(主軸同期装置)もオプション設定しています。上記同様に選択して下さい。
- (3)素材径がフィンガーチャック内径上限を越えるときは、材料後端を段削り加工して下さい。
- (4)段取り交換部品、オプション及び特別仕様等は別途扱いになります。