

ALPS TOOL

AUTOMATIC MAGAZINE BAR FEEDER

オートマチックマガジンバーフィーダ

Z-16型



全ての小型・中型CNC自動旋盤に最適なバーフィーダです。
最新の制御システムによりトルク・速度・位置決めなどさらに能力アップ。あらゆる
バーフィードシーンを支援します。

Z-16型 特長

- 12型・16型・20型とも同一型式で適用しています。
- オイルレスタイプ。

AUTOMATIC MAGAZINE BAR FEEDER

Z-16型



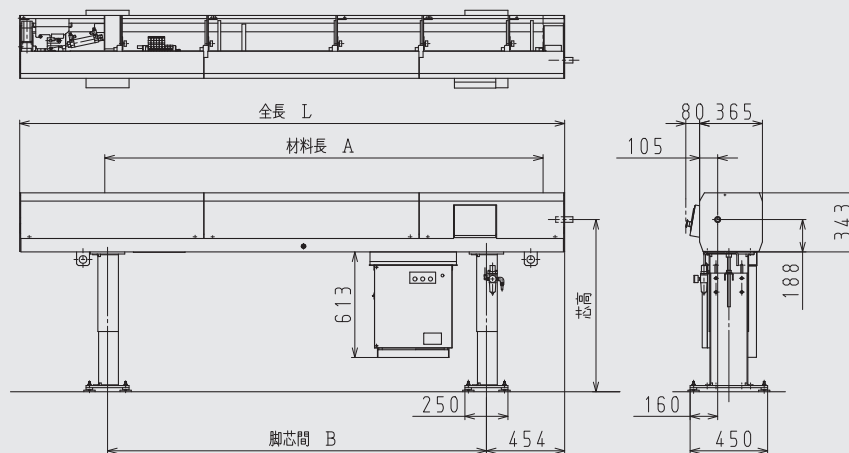
操作パネル

仕様

材料径	12型 $\phi 2.0 \sim \phi 12.0\text{mm}$ $\phi 9$ 以上は段加工 16型 $\phi 4.0 \sim \phi 16.0\text{mm}$ $\phi 13$ 以上は段加工 20型 $\phi 4.0 \sim \phi 20.0\text{mm}$ $\phi 17$ 以上は段加工
材料収容量	$\phi 4 \rightarrow 45$ 本・ $\phi 16 \rightarrow 11$ 本
材料長	2.5m 3.0m 4.0m
残材処理	後方引き抜き(残材長さ55mm~400mm)
送出速度	前進800mm/sec 後退1600mm/sec
送出力	MAX100N(10kgf)
電源	AC200/220V 3PH 50/60Hz. 1.5kVA
エア一源	0.5~0.7MPa (5~7kgf/cm ²) 100L/min(ANR)
装置質量	2.5m→320kg 3.0m→340kg 4.0m→380kg

※改良のため、お断わりなく仕様を変更することがあります。

寸法図



仕様 \ 寸法	L	A	B
2.5m仕様	3,164	2,545	2,200
3.0m仕様	3,664	3,045	2,700
4.0m仕様	4,664	4,045	1,850+1,850

注1). 4.0m仕様は脚が3本になります

使用上の注意とお願い

- 1) フィードパイプは仕様分類で10型・12型・18型・20型と5種類あります。取付けるCNC旋盤の仕様に合わせて選定してください。
- 2) 素材径 がフィンガーチャック内径MAXより太いときは材料後端を段加工してください。
- 3) 段取り交換部品、オプション及び特別仕様等は別途あつかいになります。
- 4) 回転数は素材曲がり精度に応じて選択してください。(MAS規格B級以上一大曲り1.0m当たり0.5mm以下)