

ALPS TOOL

BAR FEEDER CATALOG

バーフィーダカタログ



ASR X-04A ASR X-07A

トップキャッチングシステム



オプション



標準



専用カタログ



特長

■ 安定性

精密シンクロ装置とサーボモータによる定量制御により
加工中の棒材にストレスが生じないため安定した高速回転が得られます

■ 作業効率

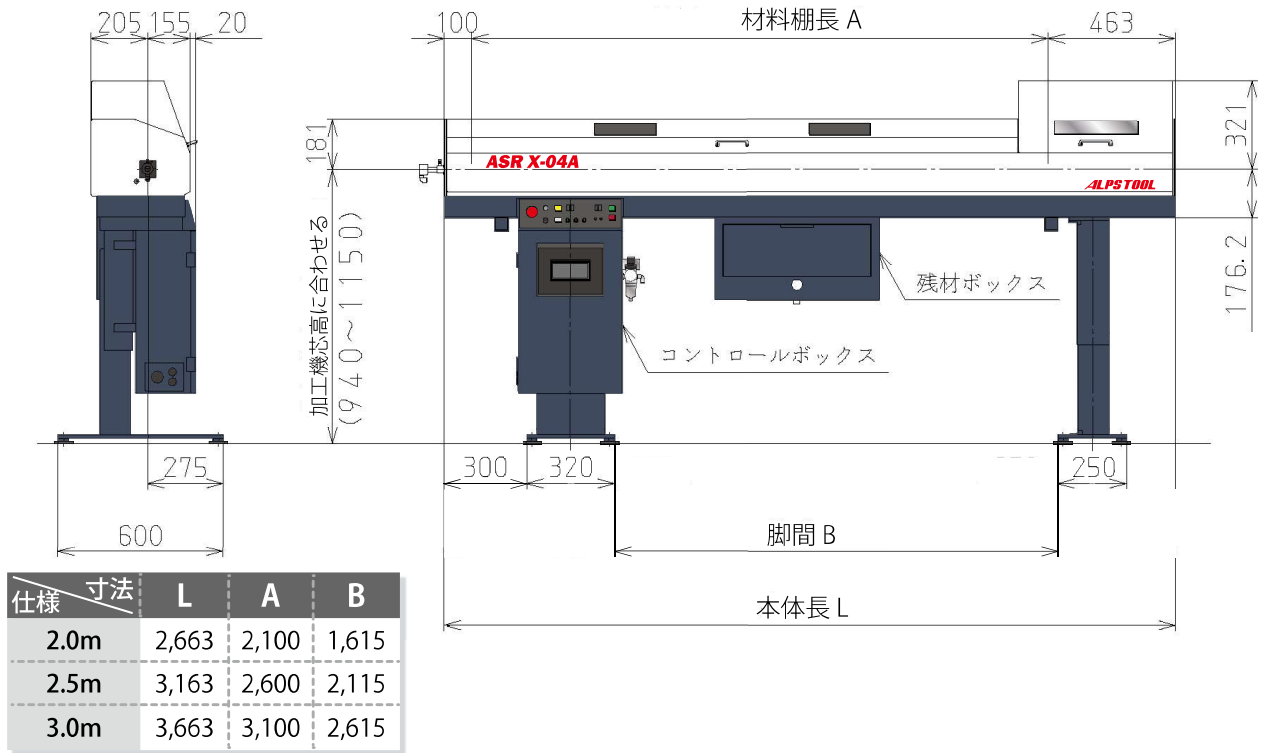
- 材料を束状でストックするため、
極細材を棚部へ整列させる煩わしさがありません
- 取付自動盤タイプにより、
右勝手・左勝手が選択可能

■ 材料収納

材料は束で収納可能
(φ 1mm 材で 500 本収納可能)

ASR X-04A ASR X-07A

寸法図



仕様

※改良の為、お断りなく仕様を変更することがあります。

材料径	ASR X-04A			標準 Φ 0.7~ Φ 4mm	送出速度	前進	300mm/sec	
	ASR X-07A			OP Φ 0.5~ Φ 4mm		後退	400mm/sec	
材料長	2.0 m仕様	2.5 m仕様	3.0 m仕様	Φ 1~ Φ 7mm	電源	電圧	AC200V	
	1,000~2,100mm	1,000~2,600mm	1,000~3,100mm			電力	3相 0.5kVA	
材料収容量	Φ 1mm	Φ 4mm	Φ 7mm	エアースource	周波数	50Hz/60Hz		
	500本	50本	18本			圧力	0.5~0.7MPa	
残材処理	残材長さ：60 ~ 250 mm			使用オイル ISO VG10 相当品	装置質量	2.0 m仕様	2.5 m仕様	3.0 m仕様
						10L	10L	10L
						320kg	350kg	380kg

使用上の注意とお願い

1. ϕ 0.9 mm未満の材料長さは、1,000 mmになります。
2. ϕ 0.9 mm以上の材料であっても炭素鋼以外の材質の場合は、材料全長が制限される場合があります。
3. ϕ 0.9 mm未満の材料の場合は、材質・材料全長により収容量が制限される場合があります。
4. パイプ材の場合は、弊社にお問い合わせください。

AZ12X



オプション



小径



ローラ振止



CNC
主軸振止



棚方向



棚延長



CNC
B/F
シンクロ

標準



1m
取出

専用カタログ



特 長

■ 振動対策

防振・防音効果が向上

■ 送 出 部

リニアスライド採用により
走行性・剛性を重視した構造

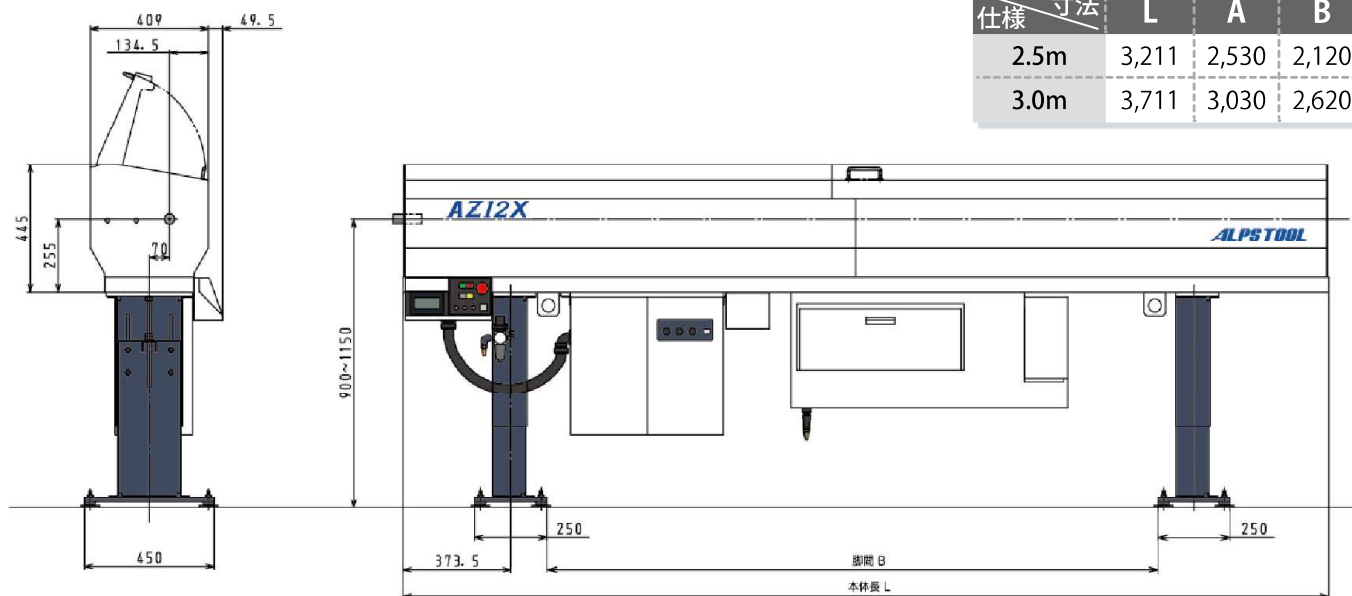
■ シンクロ装置

シンクロ（主軸同期）装置（OP）により
旋盤主軸の高速移動に追従

■ 省 エ ネ

オイルポンプは省エネタイプになっており、
残材は左右どちらからでも取り出し可能

仕様	寸法	L	A	B
2.5m		3,211	2,530	2,120
3.0m		3,711	3,030	2,620



仕様

※改良の為、お断りなく仕様を変更することがあります。

材料径	6型(OP)	Φ 2~ Φ 6mm	-	Φ 4 以上は段加工	送出速度	前進	600mm/s
	10型	Φ 2~ Φ 10mm	H5~H6mm	Φ 7 以上は段加工		後退	1,600mm/s
	12型	Φ 2~ Φ 12mm	H5~H7mm	Φ 9 以上は段加工	送出力	最大 50N (5kgf)	
	13型	Φ 2~ Φ 13mm	H5~H8mm	Φ 10 以上は段加工	電源	電圧	AC200V
材料長	2.5 m仕様		3.0 m仕様			電力	3相 0.5kVA
	1,000~2,530mm		1,000~3,030mm		周波数	50Hz/60Hz	
材料収容量	Φ 2mm		Φ 12mm		エアースource	圧力	0.5~0.7MPa
	90本		13本			流量	100L/min(ANR)
残材処理	残材長さ：60~300mm				使用オイル ISO VG32 相当品	2.5 m仕様	
材料曲がり	1m あたり 0.5mm 以下 (MAS404 規格, 許容差 B 級以上)					20L	20L
	材料面粗度	ミガキ材程度以上				装置質量	400kg

使用上の注意とお願い

1. 小径仕様はオプションです。取り付ける CNC 旋盤及び加工条件により選択してください。
2. シンクロ装置 (主軸同期装置) もオプション設定しています。上記と同様に選択してください。
3. 段取り交換部品、オプション及び特別仕様等は別途お見積りとなります。

ASR X-20ZII



オプション



標準



専用カタログ



特 長

■ 作業効率

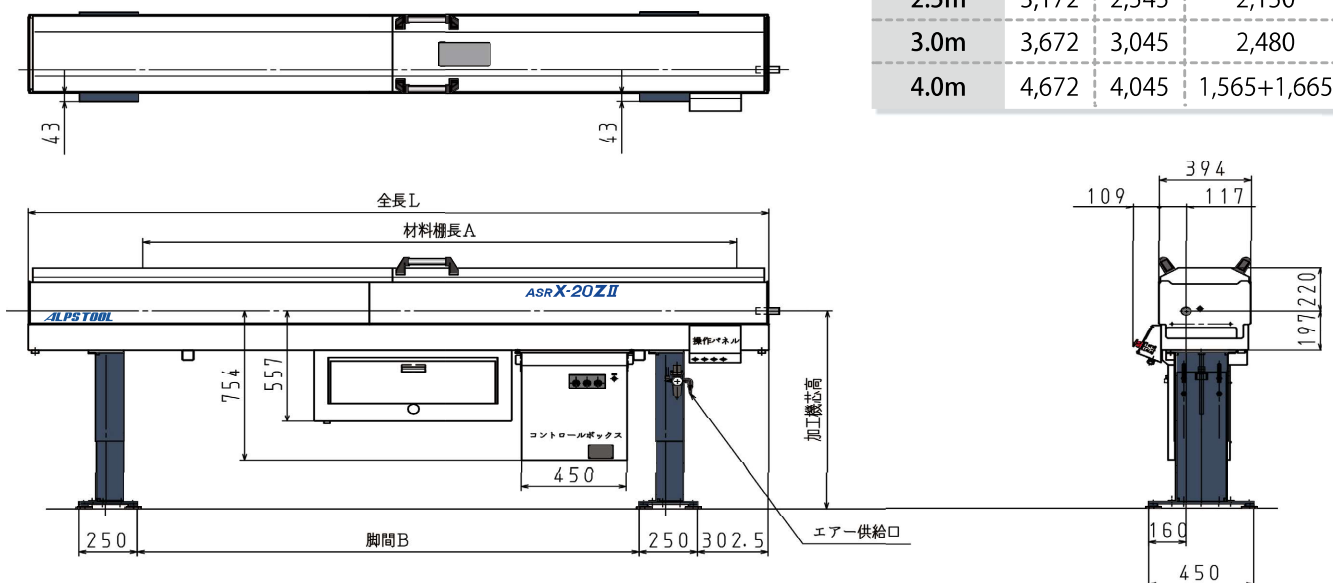
上部開閉カバー
正面背面どちらからでも開く利便性を実現

■ シンクロ装置

シンクロ（主軸同期）装置（OP）が搭載可能

寸法図

ASRX-20ZII



仕様	寸法	L	A	B
2.5m		3,172	2,545	2,150
3.0m		3,672	3,045	2,480
4.0m		4,672	4,045	1,565+1,665

仕様

※改良の為、お断りなく仕様を変更することがあります。

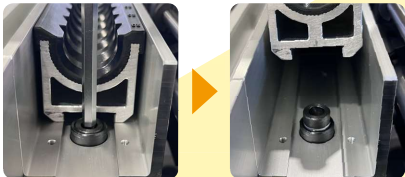
材料径	10型	Φ 2~ Φ 10mm	H5~H6mm	Φ 7 以上は段加工	送出速度	前進	800mm/s		
	12型	Φ 2~ Φ 12mm	H5~H7mm	Φ 9 以上は段加工		後退	1,600mm/s		
	13型	Φ 2~ Φ 13mm	H5~H8mm	Φ 10 以上は段加工	電源	電圧	AC200/220V		
	16型	Φ 4~ Φ 16mm	H5~H10mm	Φ 13 以上は段加工		電力	3相 1.5kVA		
	18型	Φ 4~ Φ 18mm	H5~H12mm	Φ 15 以上は段加工		周波数	50Hz/60Hz		
	20型	Φ 4~ Φ 20mm	H5~H14mm	Φ 17 以上は段加工	エアースource	圧力	0.5~0.7MPa		
23型(OP)	Φ 4~ Φ 23mm	H5~H16mm	Φ 20 ダイレクト	流量		100L/min(ANR)			
材料長	2.5 m仕様		3.0 m仕様		使用オイル				
	1,000~2,545mm	1,000~3,045mm	1,000~4,045mm	2.5 m仕様	3.0 m仕様	4.0 m仕様	ISO VG32 相当品		
材料収容量	Φ 4mm		Φ 16mm		装置質量	360kg	400kg	480kg	
	48本		12本		材料面粗度	ミガキ材程度以上			
材料曲がり	1mあたり 0.5mm 以下 (MAS404 規格, 許容差 B 級以上)						残材処理	残材長さ: 55~400mm	

使用上の注意とお願い

- シンク口装置 (主軸同期装置) もオプション設定しています。上記と同様に選択してください。
- 段取り交換部品、オプション及び特別仕様等は別途お見積りとなります。

CELSUS 20

材料供給口 カバーを開けずに材料の供給が可能



独自のクイックチェンジ機構により
サポートの交換が容易

※材料径に応じて、CELSUS 20 の段取変更が容易 (部品交換 10 分)

オプション



標準



専用カタログ



特 長

■ 振動対策

独自のサポート形状
優れた防振性能・静粛性

■ オイル量

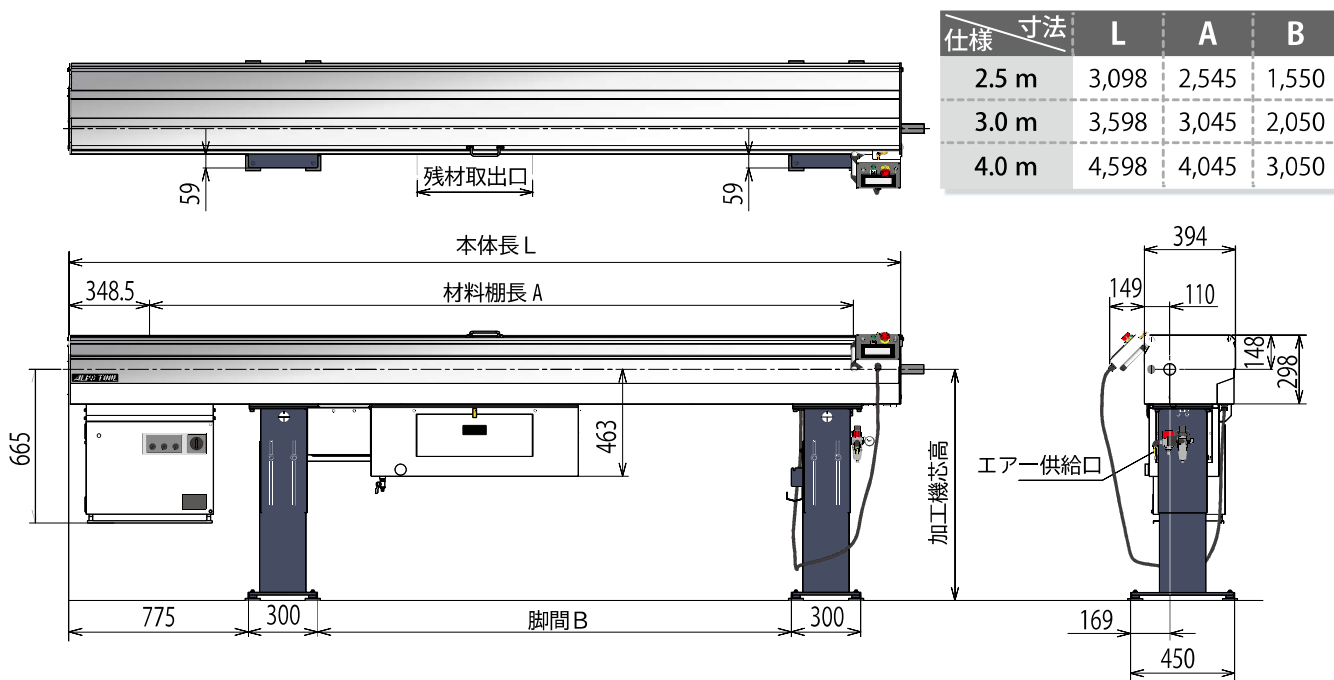
使用オイル量 10 ℓ
従来機比 50%低減

■ スペース

機体サイズ縮小
従来機比 全長：-74mm 高さ：-119mm

■ 操作性

ハンディ操作盤
作業者に易しい機能を多数実装



仕様

※改良の為、お断りなく仕様を変更することがあります。

材料径	10型	Φ 2~ Φ 10mm	H5~H6mm	Φ 7 以上は段加工	送出速度	前進	800mm/s	
	12型	Φ 2~ Φ 13mm	H5~H8mm	Φ 10 以上は段加工		後退	1,600mm/s	
	13型					低速	80mm/s	
	16型	Φ 4~ Φ 16mm	H5~H10mm	Φ 13 以上は段加工		微速	20mm/s	
	18型	Φ 4~ Φ 18mm	H5~H12mm	Φ 15 以上は段加工		一次前進	200mm/s (先端検出前)	
	20型	Φ 4~ Φ 20mm	H5~H14mm	Φ 17 以上は段加工			300mm/s (先端検出後)	
	22型	Φ 4~ Φ 20mm	H5~H16mm	Φ 20 ダイレクト		挿入・引抜	130mm/s	
	23型							
材料長	2.5 m仕様		3.0 m仕様		4.0 m仕様		電源	
	1,000~2,545mm		1,000~3,045mm		1,000~4,045mm			
材料収容量	Φ 4 mm	Φ 10mm	Φ 16mm	Φ 20mm	エアースource	圧力	0.5~0.7MPa	
	50本	20本	12本	10本		流量	100L/min(ANR)	
	残材処理					残材長さ：50~400mm		
	材料曲がり					1mあたり0.5mm以下 (MAS404規格, 許容差B級以上)		
材料面粗度	ミガキ材程度以上				使用オイル ISO VG32 相当品	2.5 m仕様	3.0 m仕様	4.0 m仕様
						10L	10L	10L
						装置質量	470kg	500kg

使用上の注意とお願い

1. 段取り交換部品、オプション及び特別仕様等は別途お見積りとなります。
2. 材料曲り精度に応じて、回転数を決定してください
3. 残材取出口の方向は選択可能です。

ASR X-26ZII



専用カタログ



オプション



標準



特 長

■ 作業効率

上部開閉カバー
正面背面どちらからでも開く利便性を実現

■ シンクロ装置

シンクロ（主軸同期）装置（0P）により
旋盤主軸の高速移動に追従

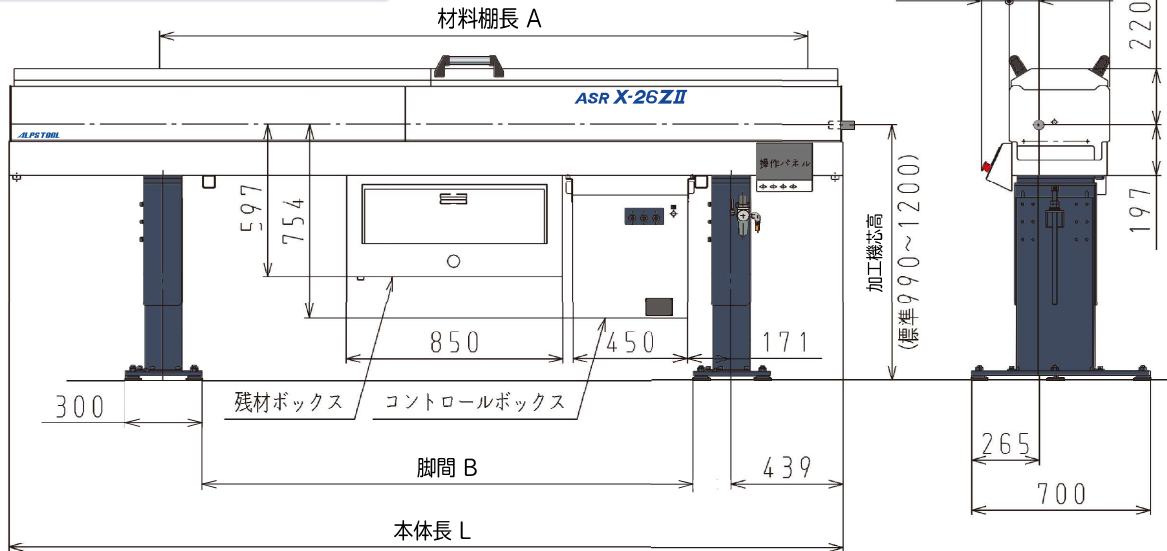
■ 形状

左右の形状が対称に近く、
左勝手・右勝手どちらも違和感のないスタイル

ASR X-26ZII

寸法図

仕様	寸法	L	A	B
2.5m		3,272	2,545	2,100
3.0m		3,772	3,045	2,430
4.0m		4,772	4,045	1,515+1,615



仕様

※改良の為、お断りなく仕様を変更することがあります。

材料径	26型	Φ 4~ Φ 26mm	H5~H17mm	Φ 23 以上は材料後端挽き	電源	電圧	AC200V	
		2.5 m仕様	3.0 m仕様	4.0 m仕様	電力	3相 1.5kVA		
材料長	1,000~2,500mm	1,000~3,045mm	1,000~4,045mm		周波数	50Hz/60Hz		
材料収容量	Φ 4mm	Φ 10mm	Φ 26mm		エアースource	圧力	0.5~0.7MPa	
	48本	19本	7本		流量	100L/min(ANR)		
残材処理	残材長さ：55~400mm				使用オイル	2.5 m仕様	3.0 m仕様	4.0 m仕様
送出速度	前進	800mm/s			ISO VG32 相当品	20L	20L	20L
	後退	1,600mm/s			装置質量	460kg	500kg	680kg
送出力	最大 185N (18.5kgf)				材料面粗度	ミガキ材程度以上		
					材料曲がり	1m あたり 0.5mm 以下 (MAS404 規格, 許容差 B 級以上)		

使用上の注意とお願い

1. 段取り交換部品、オプション及び特別仕様等は別途お見積りとなります。
2. 材料曲り精度に応じて、回転数を決定してください
3. 残材取出口の方向は選択可能です。

ASR X-32PN3

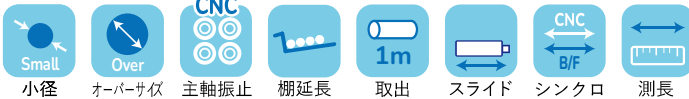
中間振れ止め装置



先端振れ止め装置



オプション



標準



専用カタログ



特長

■ 振動対策

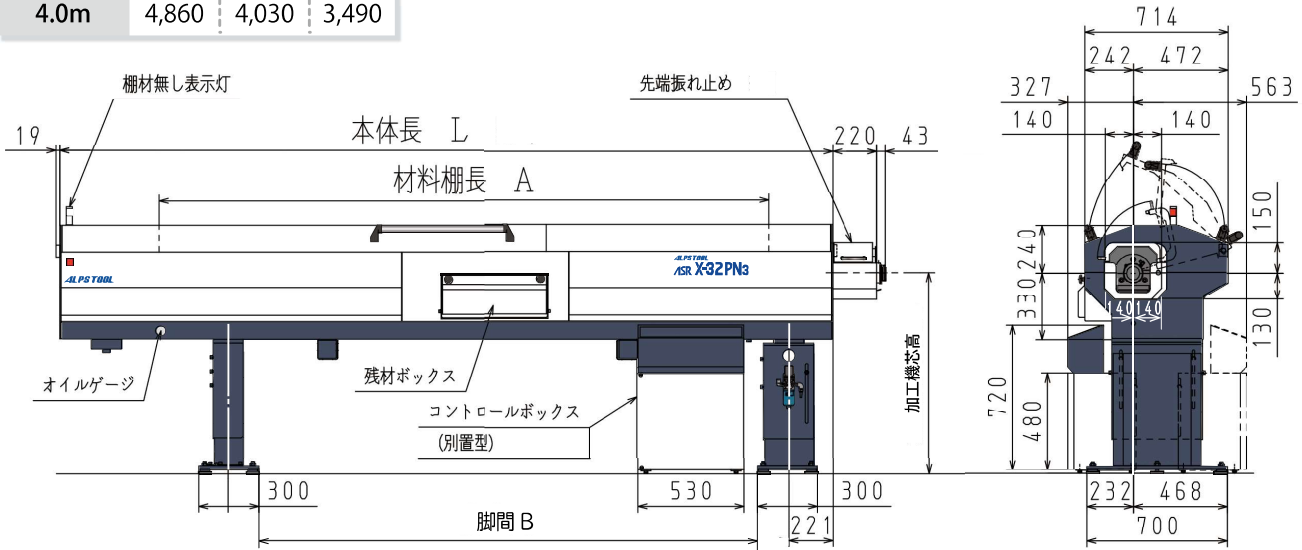
独自のオイルサポート及び先端と中間振れ止め部に大型ローラーサポートを施し、更に防振効果が向上

■ 上部開閉カバー

どちらからでも開閉可能
段取り交換及びメンテナンスがさらに容易

寸法図

仕様	寸法	L	A	B
2.5m		3,360	2,530	1,990
3.0m		3,860	3,030	2,490
4.0m		4,860	4,030	3,490



注記 1. 旋盤主軸長さにより、長さ寸法は異なる

仕様

※改良の為、お断りなく仕様を変更することがあります。

材料径	25 型	Φ 8~ Φ 25mm	H10~H17mm	Φ 20 以上は段加工	送出速度	前進	600mm/s	
	32 型	Φ 8~ Φ 32mm	H10~H23mm	Φ 27 以上は段加工		後退	1,000mm/s	
	34 型	Φ 8~ Φ 34mm	H10~H24mm	Φ 29 以上は段加工	送出力	最大 300N (30.6kgf)		
	38 型 (OP)	Φ 8~ Φ 38mm	H10~H27mm	Φ 33 以上は段加工	電源	電圧	AC200V	
	42 型 (OP)	Φ 8~ Φ 42mm	H10~H30mm	Φ 37 以上は段加工		電力	3 相 2.0kVA	
※ 38 型・42 型はオーバーサイズ仕様、主軸移動型旋盤取付時のみ対応					エアースource	圧力	0.5~0.7MPa	
材料長	2.5 m仕様	3.0 m仕様	4.0 m仕様			流量	230L/min(ANR)	
	1,500~2,500mm	2,000~3,000mm	3,000~4,000mm		使用オイル ISO VG32~68 相当品	2.5 m仕様	3.0 m仕様	4.0 m仕様
材料収容量	Φ 10 mm	Φ 32mm	Φ 34mm			50L	55L	65L
	30 本	9 本	8 本		装置質量	950kg	1,000kg	1,150kg
残材処理	残材長さ：70~500mm							
材料曲がり	1m あたり 0.5mm 以下 (MAS404 規格, 許容差 B 級以上)							

使用上の注意とお願い

1. 段取り交換部品、オプション及び特別仕様等は別途お見積りとなります。
2. 材料曲り精度に応じて、回転数を決定してください。

ASR RX32Ev

中間振れ止め装置



先端振れ止め装置



専用カタログ



オプション



標準



特 長

■ 上部開閉カバー

どちらからでも開閉可能
段取り交換及びメンテナンスがさらに容易

■ 振止効果

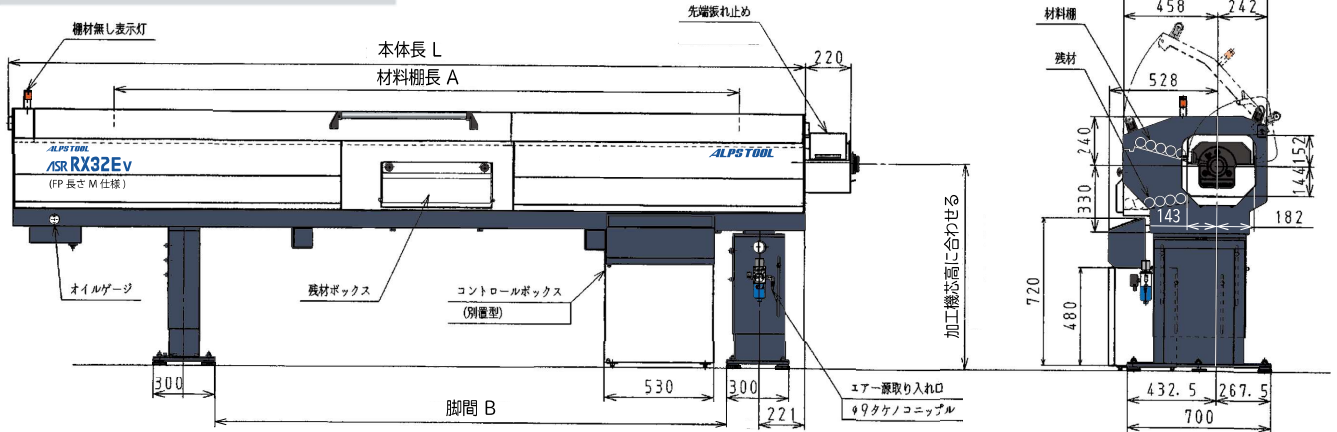
先端振れ止めはオイル式回転ブッシュにより
主に六角材の振止効果をアップ

■ 残材処理

確実な残材処理により
安定した連続運転を実現

寸法図

仕様	寸法	L	A	B
2.5m		3,380	2,530	1,990
3.0m		3,880	3,030	2,490
4.0m		4,880	4,030	3,490



仕様 ※改良の為、お断りなく仕様を変更することがあります。

材料径	32型	Φ 8~ Φ 32mm	H10~H23mm	Φ 27 以上は段加工	送出速度	前進	600mm/s	
	34型	Φ 8~ Φ 34mm	H10~H24mm	Φ 29 以上は段加工		後退	1,000mm/s	
	38型 (OP)	Φ 8~ Φ 38mm	H10~H27mm	Φ 33 以上は段加工	送出力	最大 300N (30.6kgf)		
	42型 (OP)	Φ 8~ Φ 42mm	H10~H30mm	Φ 37 以上は段加工	電源	電圧	AC200V	
※ 38型・42型はオーバーサイズ仕様、主軸移動型旋盤取付時のみ対応				電力		3相 2.0kVA		
				周波数		50Hz/60Hz		
材料長	2.5 m仕様	3.0 m仕様	4.0 m仕様		エア源	圧力	0.5~0.7MPa	
材料収容量	Φ 10 mm 30本	Φ 32mm 9本	Φ 34mm 8本			流量	230L/min (ANR)	
残材処理	残材長さ：70~500mm				使用オイル ISO VG32~68 相当品	2.5 m仕様	3.0 m仕様	4.0 m仕様
材料曲がり	1mあたり 0.5mm 以下 (MAS404 規格, 許容差 B 級以上)					55L	60L	70L
				装置質量		1,000kg	1,050kg	1,200kg

使用上の注意とお願い

1. 段取り交換部品、オプション及び特別仕様等は別途お見積りとなります。
2. 材料曲り精度に応じて、回転数を決定してください。

CLXA 45

残材排出装置



マルチ・ハイブリッドサポート



先端振れ止め装置



オプション



オーバーサイズ

標準



Mサポート



材料受け



ローラ振止



両開カバー



ハンディー

専用カタログ



特長

■ 振動対策

独自のサポート形状
優れた防振性能・静粛性

■ 安定性

確実な残材排出
安定した連続運転を実現

■ オイル量

使用オイル量 2.5 m仕様 20 ℓ
従来機比 50%低減

■ 作業効率

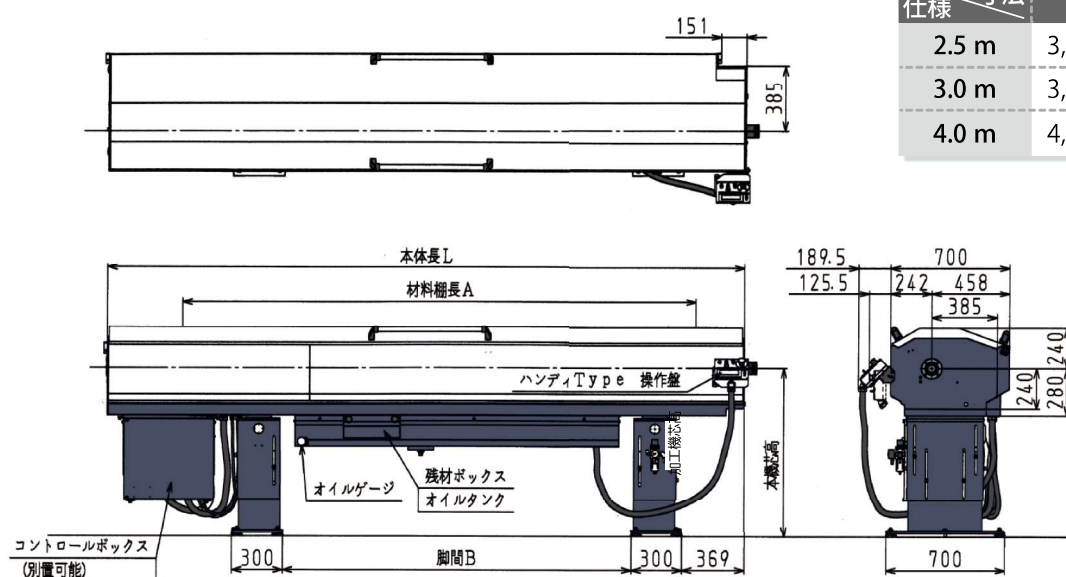
上部開閉カバー
正面背面どちらからでも開く利便性を実現

■ スペース

機体サイズ縮小
従来機比 - 10%短縮

寸法図

CLXA 45



仕様	寸法	L	A	B
2.5 m		3,260	2,530	1,552
3.0 m		3,760	3,030	2,052
4.0 m		4,760	4,030	3,052

仕様

※改良の為、お断りなく仕様を変更することがあります。

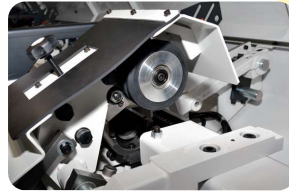
材料径	34型	Φ 8~ Φ 34mm	H10~H24mm	Φ 29 以上は段加工	送出速度	前進	350mm/s				
	42型	Φ 8~ Φ 42mm	H10~H30mm	Φ 37 以上は段加工		後退	700mm/s				
	45型	Φ 8~ Φ 45mm	H10~H35mm	Φ 40 以上は段加工	電源	電圧	AC200V				
	51型(OP)	Φ 8~ Φ 51mm	H10~H38mm	Φ 45 以上は段加工 (オーバーサイズ仕様)		電力	3相 2.0kVA				
材料長	2.5 m仕様	1,600~2,500mm	3.0 m仕様	2,100~3,000mm	4.0 m仕様	3,100~4,000mm	エアースource	圧力	0.5~0.7MPa		
	材料収容量	Φ 10 mm	Φ 40mm	Φ 51mm	2.5 m仕様	30本		3.0 m仕様	30L	4.0 m仕様	40L
	残材処理	残材長さ：70~300mm									
材料曲がり	1m あたり 0.5mm 以下 (MAS404 規格, 許容差 B 級以上)										
装置質量	使用オイル ISO VG32~68 相当品		20L	30L	40L	2.5 m仕様	810kg	3.0 m仕様	890kg	4.0 m仕様	1,040kg
	周波数		50Hz/60Hz								

使用上の注意とお願い

1. 段取り交換部品、オプション及び特別仕様等は別途お見積りとなります。
2. 材料曲り精度に応じて、回転数を決定してください。

ASR X-45/51PN3

中間振れ止め装置



先端振れ止め装置



オプション



棚延長



1m
取出



スライド



測長

標準



Mサポート



材料受け



ローラ振止



両開カバー

専用カタログ



特 長

■ 振動対策

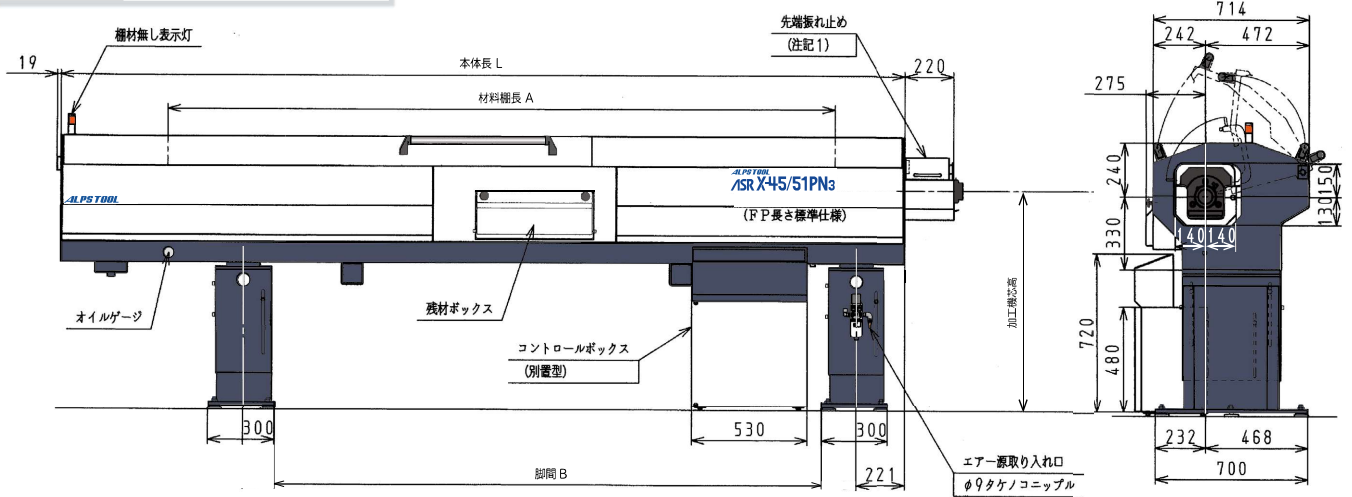
独自のオイルサポート及び先端と中間振れ止め部に大型ローラーサポートを施し、更に防振効果が向上

■ 作業効率

上部開閉カバー
正面背面どちらからでも開く利便性を実現

寸法図

仕様	寸法	L	A	B
2.5m		3,360	2,530	2,000
3.0m		3,860	3,030	2,500
4.0m		4,860	4,030	3,500



注記 1. 旋盤主軸長さにより、長さ寸法は異なる

仕様

※改良の為、お断りなく仕様を変更することがあります。

材料径	42 型	Φ 8~ Φ 42mm	H10~H30mm	Φ 37 以上は段加工	送出速度	前進	350mm/s
	45 型	Φ 8~ Φ 45mm	H10~H35mm	Φ 40 以上は段加工		後退	700mm/s
	51 型	Φ 8~ Φ 51mm	H10~H38mm	Φ 45 以上は段加工	送出力	最大 400N (40.8kgf)	
材料長	2.5 m仕様	1,500~2,500mm	3.0 m仕様	2,000~3,000mm	電源	電圧	AC200V
	3.0 m仕様	2,000~3,000mm	4.0 m仕様	3,000~4,000mm		電力	3 相 2.0kVA
	4.0 m仕様	3,000~4,000mm				周波数	50Hz/60Hz
材料収容量	Φ 10 mm	30 本	Φ 45mm	7 本	エア-源	圧力	0.5~0.7MPa
	Φ 51mm	6 本				流量	230L/min(ANR)
残材処理	残材長さ：70~500mm						
材料曲がり	1m あたり 0.5mm 以下 (MAS404 規格, 許容差 B 級以上)						
使用オイル ISO VG32~68 相当品	2.5 m仕様	50L	3.0 m仕様	55L	4.0 m仕様	65L	
	装置質量	1,000kg	1,050kg	1,200kg			

使用上の注意とお願い

1. 段取り交換部品、オプション及び特別仕様等は別途お見積りとなります。
2. 材料曲り精度に応じて、回転数を決定してください。

ASR RX45Ev

ASR RX51Ev

中間振れ止め装置



先端振れ止め装置



オプション



標準



専用カタログ



特長

■ 作業効率

上部開閉カバー
正面背面どちらからでも開く利便性を実現

■ 振止効果

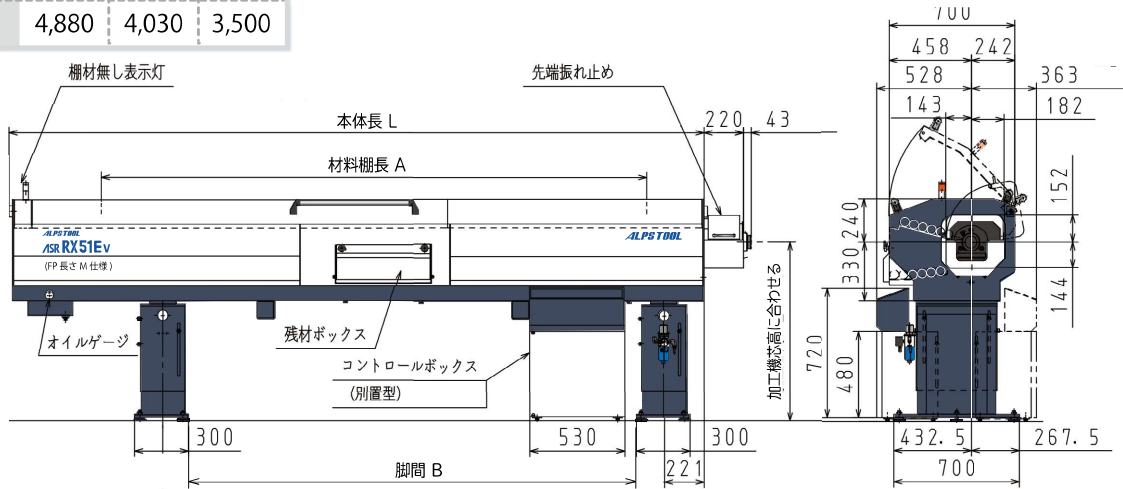
先端振れ止めはオイル式回転ブッシュにより
主に六角材の振止効果をアップ

■ 残材処理

確実な残材処理により
安定した連続運転を実現

寸法図

仕様	寸法	L	A	B
2.5m		3,380	2,530	2,000
3.0m		3,880	3,030	2,500
4.0m		4,880	4,030	3,500



仕様

※改良の為、お断りなく仕様を変更することがあります。

材料径	RX45Ev				送出速度	前進	350mm/s		
	42型	Φ 8~ Φ 42mm	H10~H30mm	Φ 37 以上は段加工		後退	700mm/s		
	45型	Φ 8~ Φ 45mm	H10~H35mm	Φ 40 以上は段加工	送出力	最大 400N (40.8kgf)			
材料径	RX51Ev				電源	電圧	AC200V		
	51型	Φ 8~ Φ 51mm	H10~H38mm	Φ 45 以上は段加工		電力	3相 2.0kVA		
						周波数	50Hz/60Hz		
材料長	2.5 m仕様	3.0 m仕様	4.0 m仕様		エアースource	圧力	0.5~0.7MPa		
	1,000~2,500mm	2,000~3,000mm	3,000~4,000mm			流量	230L/min(ANR)		
材料収容量	Φ 10 mm	Φ 45mm	Φ 51mm		使用オイル ISO VG32~68 相当品	2.5 m仕様	3.0 m仕様	4.0 m仕様	
残材処理	30本			7本		6本	55L	60L	70L
	残材長さ：70~500mm						装置質量	1,050kg	1,100kg
材料曲がり	1mあたり 0.5mm 以下 (MAS404 規格, 許容差 B 級以上)								

使用上の注意とお願い

1. 段取り交換部品、オプション及び特別仕様等は別途お見積りとなります。
2. 材料曲り精度に応じて、回転数を決定してください。

ASR X-45/51MII



オプション



排出選択 オーバーサイズ 棚延長

標準



スイベル

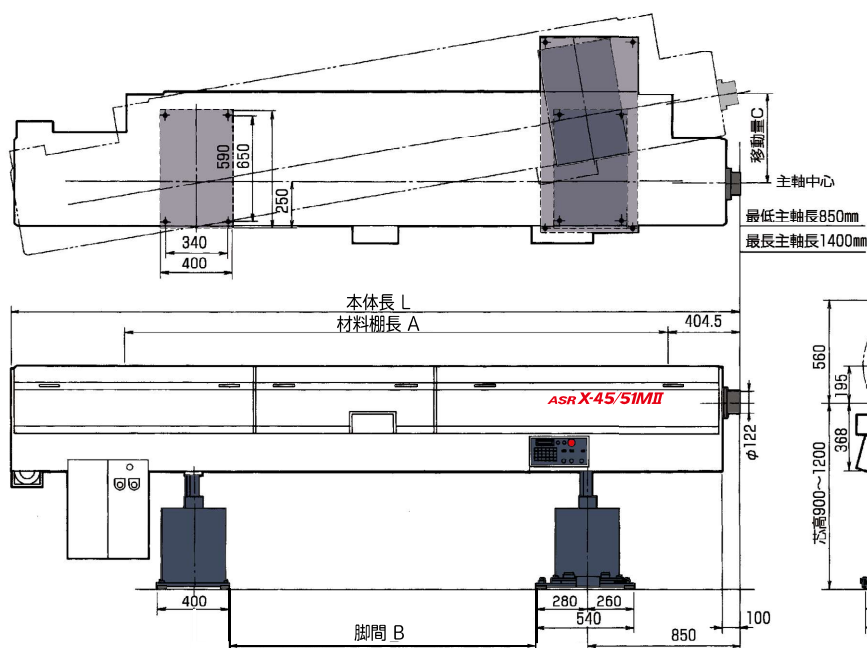
専用カタログ



特 長

■ オイル

独自のオイルサポートにより、高速回転が得られます



仕様	寸法	L	A	B
2.5m		3,570	2,530	1,220
3.0m		4,070	3,030	1,720
4.0m		5,070	4,030	2,720

仕様

※改良の為、お断りなく仕様を変更することがあります。

材料径	X-45M II			送出速度	220mm/s (60Hz)		
	45型	Φ 10~ Φ 45mm	H10~H32mm	送出力	最大 490N (50kgf)		
	X-51M II			電源	電圧	AC200V	
51型 (OP)	Φ 10~ Φ 51mm	H10~H36mm	電力		3相 0.7kVA		
※φ 13以上は、材料後端部全て段取加工を要す。但し、残材前方排出は不要。			周波数		50Hz/60Hz		
材料長	2.5m仕様	3.0m仕様	4.0m仕様	エアースource	圧力	0.5~0.7MPa	
	1,600~2,530mm	1,600~3,030mm	1,600~4,030mm		流量	230L/min(ANR)	
					使用オイル ISO VG32 相当品	2.5m仕様	3.0m仕様
材料収容量	X-45M II			70L		80L	100L
	Φ 10mm	Φ 45mm		装置質量		1,200kg	1,300kg
	27本	6本			材料曲がり	1mあたり 0.5mm 以下 (MAS404 規格, 許容差 B 級以上)	
X-51M II							
Φ 10mm	Φ 51mm						
27本	5本						
残材処理	・前方排出仕様						
	・前方、後方併用切り換式仕様						

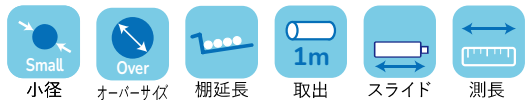
使用上の注意とお願い

1. 段取り交換部品、オプション及び特別仕様等は別途お見積りとなります。
2. 材料曲り精度に応じて、回転数を決定してください。

ASR X-65Ev



オプション



標準



専用カタログ



特 長

■ 作業効率

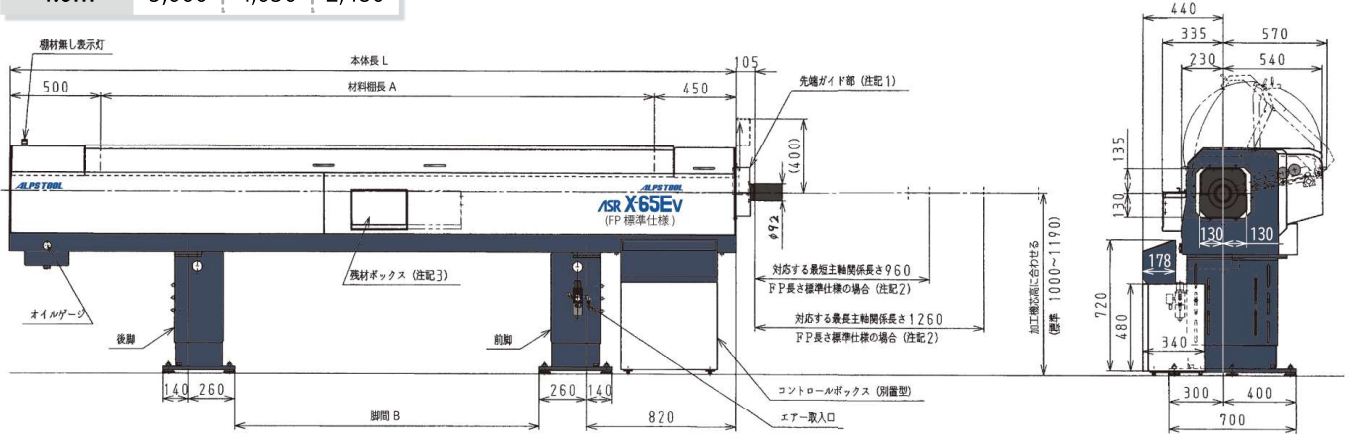
上部開閉カバー
正面背面どちらからでも開く利便性を実現

■ サイズ対応

φ 8 ~ φ 60(65)mm ・ 六角材 H10 ~ H46mm の広範囲なサイズに適應

寸法図

仕様	寸法	L	A	B
2.5m		3,500	2,530	1,180
3.0m		4,000	3,030	1,680
4.0m		5,000	4,030	2,480



仕様 ※改良の為、お断りなく仕様を変更することがあります。

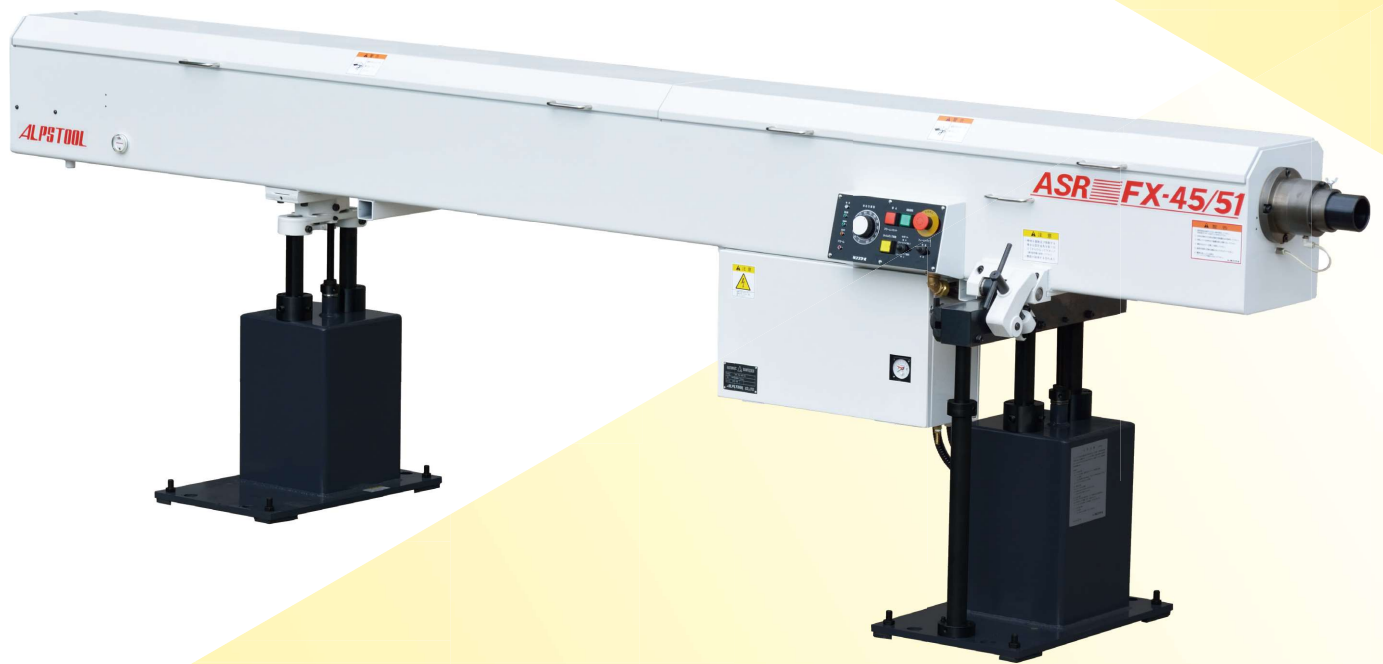
材料径	65型	Φ 8~ Φ 65mm	H10~H46mm	Φ 60 以上は段加工	送出速度	前進	350mm/s
	75型(OP)	Φ 8~ Φ 75mm	H10~H55mm	Φ 70 以上は段加工		後退	700mm/s
材料長	2.5 m仕様		3.0 m仕様		電源	電圧	AC200V
	2,000~2,500mm		2,000~3,000mm			電力	3相 1.5kVA
材料収容量	2.5 m仕様		3.0 m仕様		エア-源	周波数	50Hz/60Hz
	Φ 10 mm		Φ 45mm			圧力	0.5~0.7MPa
残材処理	30本		7本		流量	230L/min(ANR)	
	Φ 65mm		4本				
残材処理	残材長さ: 80~250mm						
材料曲がり	1mあたり0.5mm以下 (MAS404規格, 許容差B級以上)						
	2.5 m仕様	3.0 m仕様	4.0 m仕様	使用オイル	2.5 m仕様	3.0 m仕様	4.0 m仕様
	65L	70L	90L	ISO VG32~68 相当品	65L	70L	90L
装置質量	1,250kg	1,300kg	1,700kg				

使用上の注意とお願い

1. 段取り交換部品、オプション及び特別仕様等は別途お見積りとなります。
2. 材料曲り精度に応じて、回転数を決定してください。

■ シングルフィーダ ASR SERIES

ASR FX-45/51



オプション



オーバーサイズ

標準



スィベル

専用カタログ



特 長

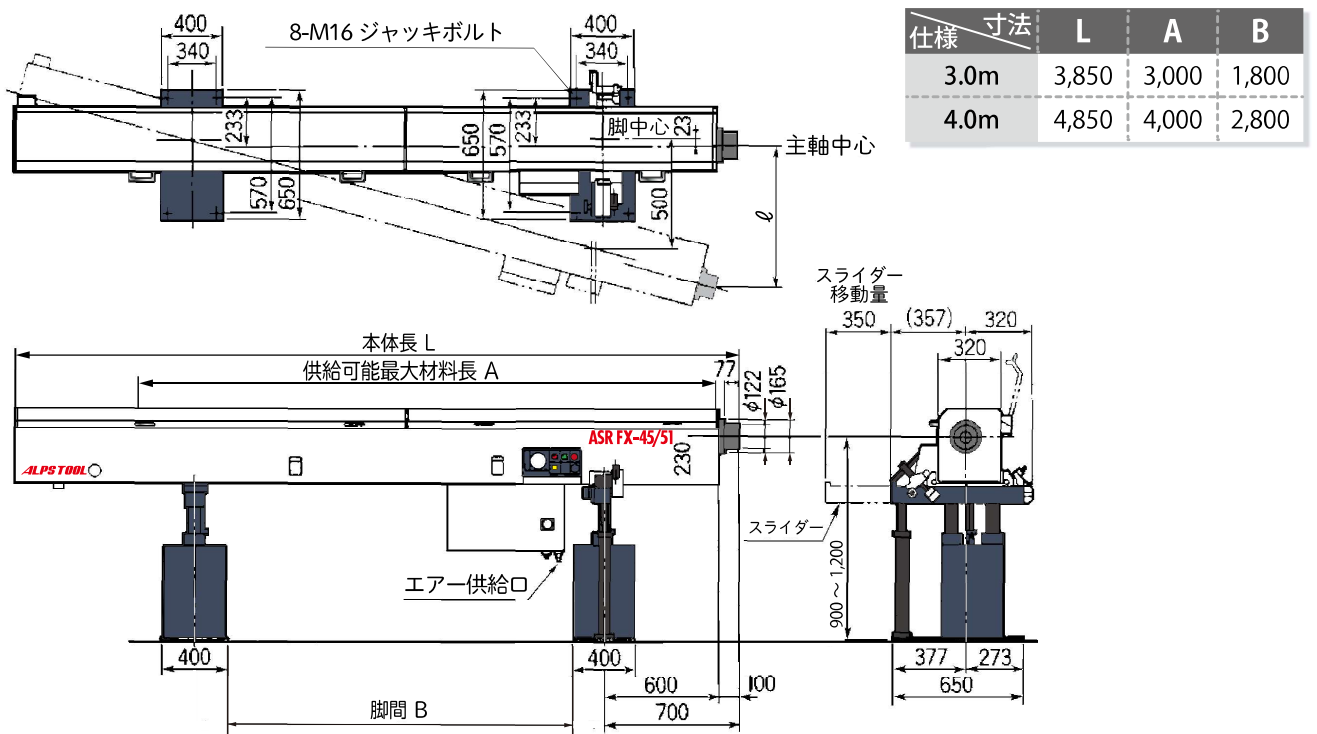
■ オイル

独自のオイルサポートにより高速回転が得られます

作業効率

■ 棒材はフィーダ上部・前方のいずれからでも入れられます

寸法図



仕様 ※改良の為、お断りなく仕様を変更することがあります。

材料径	FX-45		送出モーター	DC サーボモータ	90W
	45 型	Φ 10~ Φ 45mm	電源	電圧	AC200V
	FX-51			電力	600VA
51 型 (OP)	Φ 10~ Φ 51mm	周波数	50Hz/60Hz		
材料長	3,000mm	4,000mm	エアースource	圧力	0.5~0.7MPa
オイルポンプ	90W		重量	3 m用	4 m用
タンク容量	3 m用	4 m用		650kg	700kg
使用オイル	ISO VG32 相当品		材料後端処理	外周にバリ無き事が条件となる為C面取りは必要	
	70L	90L			

使用上の注意とお願い

1. 段取り交換部品、オプション及び特別仕様等は別途お見積りとなります。

■ シングルフィーダ ASR SERIES

ASR PX-45 型

Φ 8 ~ Φ 45, H8 ~ H34



対応プルホルダー

■ PT-45 (Φ 8~Φ 45 用)

■ PT-70 (Φ 4~Φ 70 用)



カットオフ折損時の安全装置付き

ASR PX-65 型

Φ 12 ~ Φ 65, H12 ~ H43



対応プルホルダー

■ PT-70 (Φ 4~Φ 70 用)



特 長

- プルアウトタイプのため、省フロアになっています。
- 丸、六角、四角、異形材全てに高速対応可能です。
- 段取替えは材料径に合わせたブッシュをワンタッチで交換するのみです。

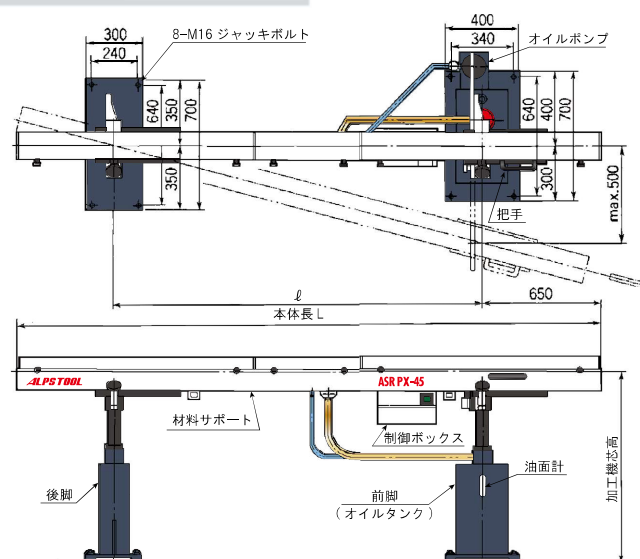
仕様

PX-45		
材料径	Φ 8~ Φ 45mm	平 8~ 平 34mm 角 8~ 角 28mm
材料長	3,000mm	4,000mm
オイルポンプ	250W	
タンク容量	55L	
使用オイル	ISO VG32 相当品	
電源	電圧	3 相 AC200V
	電力	400VA
	周波数	50/60Hz
芯高	845mm~1,190mm	
送出モーター	3m 用	4m 用
	370kg	400kg

※改良の為、お断りなく仕様を変更することがあります。

寸法図

仕様	寸法	L	ℓ
3.0m		2,700	1,600
4.0m		3,220	2,000



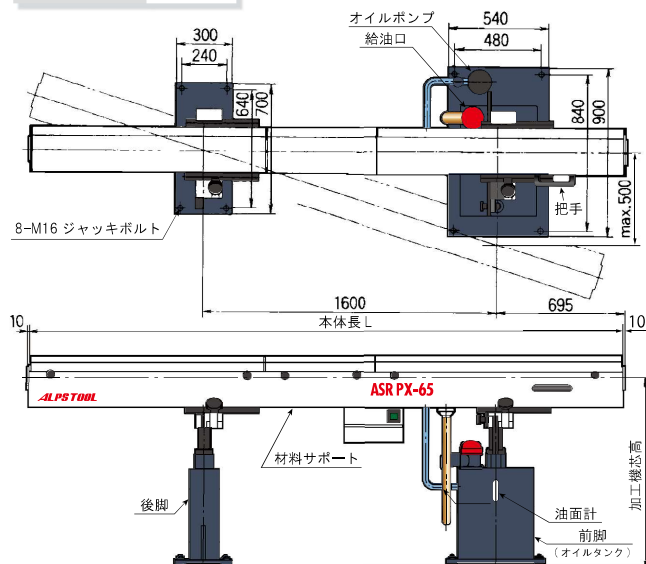
仕様

PX-65		
材料径	Φ 12~ Φ 65mm	平 12~ 平 43mm 角 12~ 角 35mm
材料長	3,000mm	4,000mm
オイルポンプ	250W	
タンク容量	100L	
使用オイル	ISO VG32 相当品	
電源	電圧	3 相 AC200V
	電力	400VA
	周波数	50/60Hz
芯高	845mm~1,190mm	
送出モーター	3m 用	4m 用
	600kg	700kg

※改良の為、お断りなく仕様を変更することがあります。

寸法図

仕様	寸法	L
3.0m		2,700
4.0m		3,220



使用上の注意とお願い

1. 段取り交換部品、オプション及び特別仕様等は別途お見積りとなります。

ASQ-25



オプション



ホッパー

標準



前方排出



スライド

専用カタログ



特 長

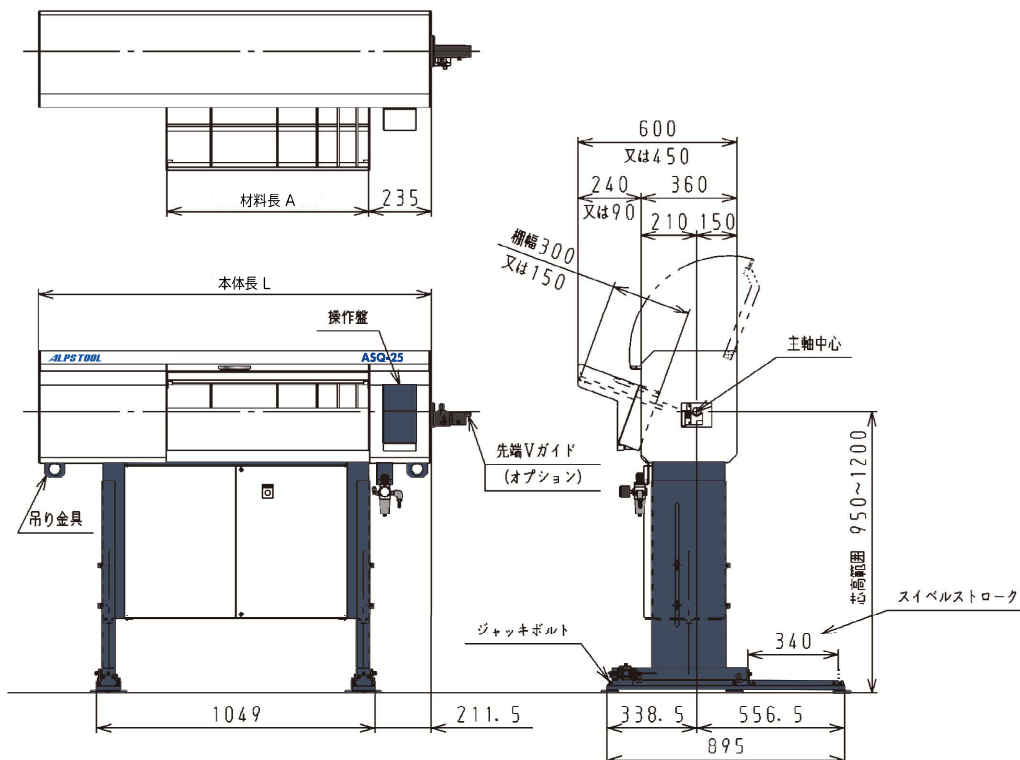
■ 作業効率

作業交換時間を短くして、生産性を向上

■ スライド装置

スライド装置標準で旋盤インナーブッシュの交換が容易

L	材料長
1,480	150 ~ 750



仕様

※改良の為、お断りなく仕様を変更することがあります。

材料径	Φ 3 ~ Φ 25mm			送出速度	前進	500mm/s
材料長	150~750mm				後退	1,000mm/s
※ただし主軸後端からトップカット位置までの長さが最大長です。				送出力	最大 49N (5kgf)	
棚幅	150 または 300mm			電源	電圧	AC200V
フィードパイプ	3 型	5 型	10 型		電力	0.6kVA
	Φ 3 ~ Φ 6mm	Φ 6 ~ Φ 11mm	Φ 11 ~ Φ 25mm		周波数	50Hz/60Hz
材料収容量	Φ 25mm			エアースource	圧力	0.5~0.7MPa
	6 本 (棚幅 150mm の場合)	12 本 (棚幅 300 mm の場合)			流量	100L/min(ANR)
				装置質量	260kg	

使用上の注意とお願い

- NC 旋盤の主軸に加工棒材外径 +1mm サイズの内径のスピンドルライナーを必ず装着してください。
- NC 旋盤の主軸長さにより、全長・材料棚長 (材料長) が変更になる場合がございます。
- 残材については、全て前方排出となりますので残材が機内に落ちて問題がないよう処理願います。

ASQ-51II



専用カタログ



オプション



棚延長

標準



前方排出

スライド



スライド機構
前後に移動

特 長

■ 作業効率

操作盤はタッチパネルタイプで
段取りやメンテナンスが容易

■ 生産効率

一次導入即前進により材料交換時間を短縮

■ スライド装置

スライド装置標準装備で
旋盤側主軸内挿管交換が容易

ASQ-E80

エアレスタイプ



オプション



棚延長

標準



自動段取



前方排出



スライド



ハンディー



エアレス

専用カタログ



特長

■ スライド装置

スライド装置標準装備
旋盤側主軸内挿管の交換が容易

■ 振動対策

加工中、棒材からフィードパイプが分離するため
振動・騒音なく旋盤性能を100%発揮

■ スペース

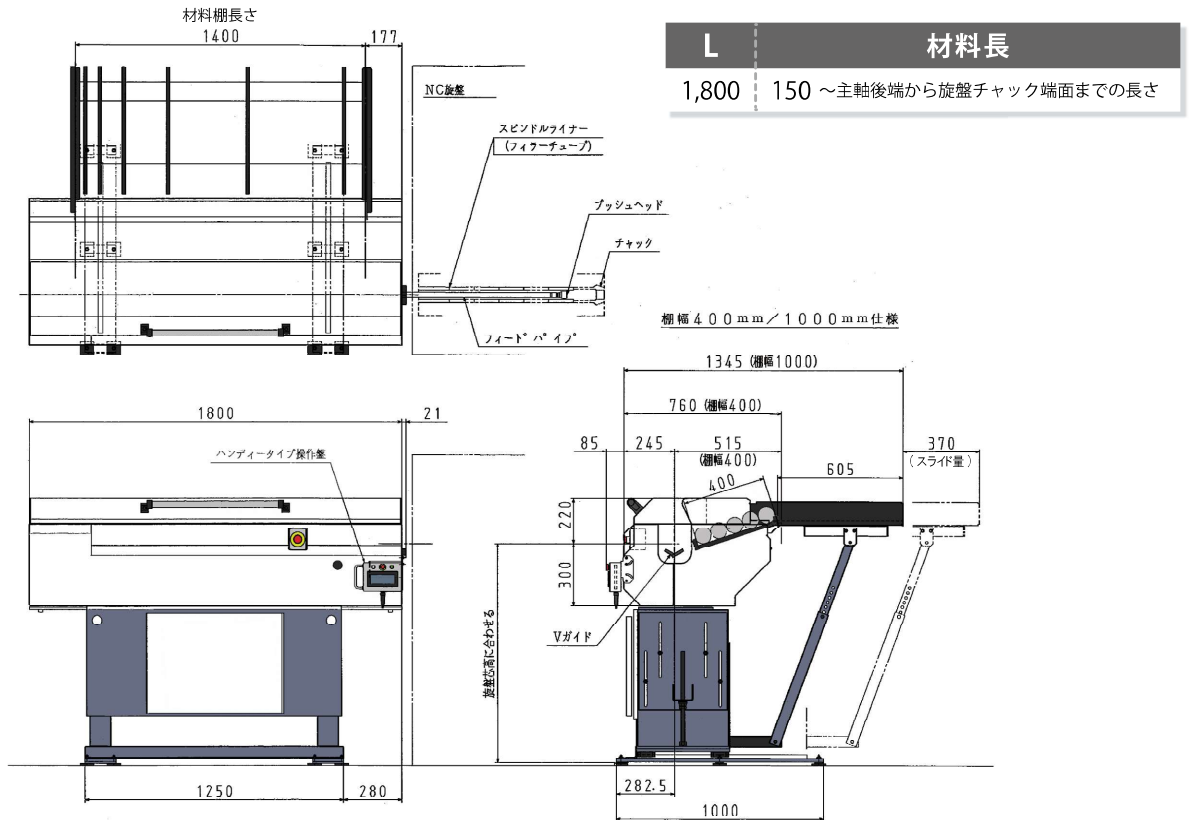
機体全長 省スペース型
扱い易く、後付けも容易

■ 安全性

乱尺材供給は勿論、各種自己診断機能を内蔵し、
無人化運転を安全にサポート

■ 作業効率

操作パネルからの材料サイズ入力により、**段取り換え時間が短縮**
- 材料取出位置の自動調整 - 材料導入ガイド位置の自動調整



L	材料長
1,800	150 ~ 主軸後端から旋盤チャック端面までの長さ

仕様

※改良の為、お断りなく仕様を変更することがあります。

材料径	Φ 8 ~ Φ 80mm	H10 ~ H68mm	電源	電圧	AC200V
材料長	最短	150mm ~	電力	3相 2.0kVA	
	最長	旋盤主軸後端からチャック端面までの長さ		周波数	50Hz/60Hz
棚幅	400mm仕様	700mm仕様	装置質量	540kg (棚幅 400mm 仕様時)	
材料収容量	Φ 80mm			残材処理	前方排出のみ、又は導入のみ
	5本	8本	12本	材料面粗度	黒皮・六角材可能
フィードパイプ	12型	16型	33型		
	Φ 8 ~ Φ 30mm	Φ 17 ~ Φ 50mm	Φ 34 ~ Φ 80mm		

使用上の注意とお願い

1. 段取りサイズにより、12型・16型・33型フィードパイプへの交換が必要です。
2. NC旋盤主軸内に加工棒材外径+1mmサイズの内径のスピンドルライナーを必ず装着してください。
3. 機械の全長1,800mmは、弊社標準仕様の寸法です。NC旋盤の主軸長さによっては、標準仕様より機械全長がNC旋盤主軸が+300または+600mm長くなる場合があります。
4. 材料棚長さは標準仕様で1,400mm、+300と+600仕様では1,600mmとなります。
(但し使用できる最長の材料長さは、旋盤主軸後端からチャック端面までの長さ)

ASQ-E120

エアレスタイプ



オプション



自動段取 棚延長

標準



前方排出 スライド ハンディー エアレス

専用カタログ



特 長

■ 静 粛 性

材料の静かな取り出しにより、
より静かな工場環境を実現

■ 振動対策

加工中、棒材からフィードパイプが分離するため
振動・騒音なく旋盤性能を100%発揮

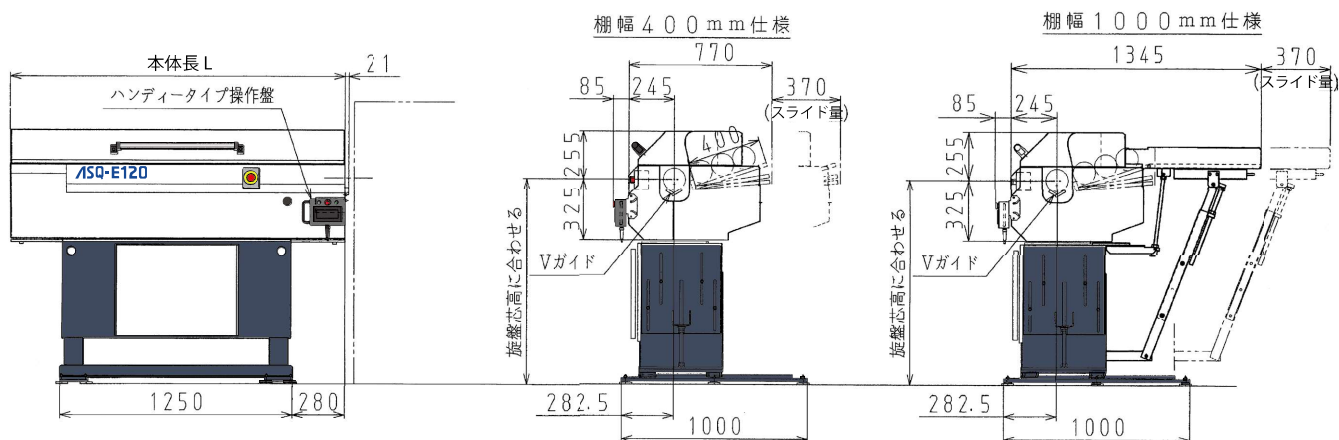
■ スペース

機体全長 省スペース型
扱い易く、後付けも容易

■ 安 全 性

乱尺材供給は勿論、各種自己診断機能を内蔵し、
無人化運転を安全にサポート

L	材料長
1,800	300 ~ 主軸後端から旋盤チャック端面までの長さ



仕様

※改良の為、お断りなく仕様を変更することがあります。

材料径	Φ 8~ Φ 120mm	H10~H100mm	電源	電圧	AC200V
材料長	最短	300mm~	電力	3相	2.0kVA
	最長	旋盤主軸後端からチャック端面までの長さ	周波数	50Hz/60Hz	
材料質量	60kg / 1本		制御関係	サーボモータ及びシーケンサ (三菱電気)	
棚幅	400mm(標準)	1,000mm(オプション)	装置質量	550kg (棚幅 400mm 仕様時)	
材料収容量	Φ 120mm		残材処理	前方排出のみ、又は導入のみ	
フィードパイプ	3本	8本	フィードパイプ前進量	パーフィータ先端より1,300mm(標準仕様)	
	12型	16型	33型		
	Φ 8~ Φ 30mm	Φ 17~ Φ 50mm	Φ 34~ Φ 120mm		

使用上の注意とお願い

1. 段取りサイズにより、12型・16型・33型フィードパイプへの交換が必要です。
2. CNC 旋盤主軸内に加工棒材外径 +1mm サイズの内径のスピンドルライナーを必ず装着してください。
3. 寸法 1,800 は弊社標準寸法です。CNC 旋盤主軸が 1,300mm より長い場合は +300 または +600 となります。
4. 材料棚長さは標準仕様で 1,400mm、+300 と +600 仕様では 1,600 mm となります。

AZ12



専用カタログ



オプション



Small

小径



ローラ振止



CNC
主軸振止



棚延長



CNC
B/F
シンクロ

標準



1m
取出

特 長

■ 送 出 部

リニアスライド採用により
走行性・剛性を重視した構造

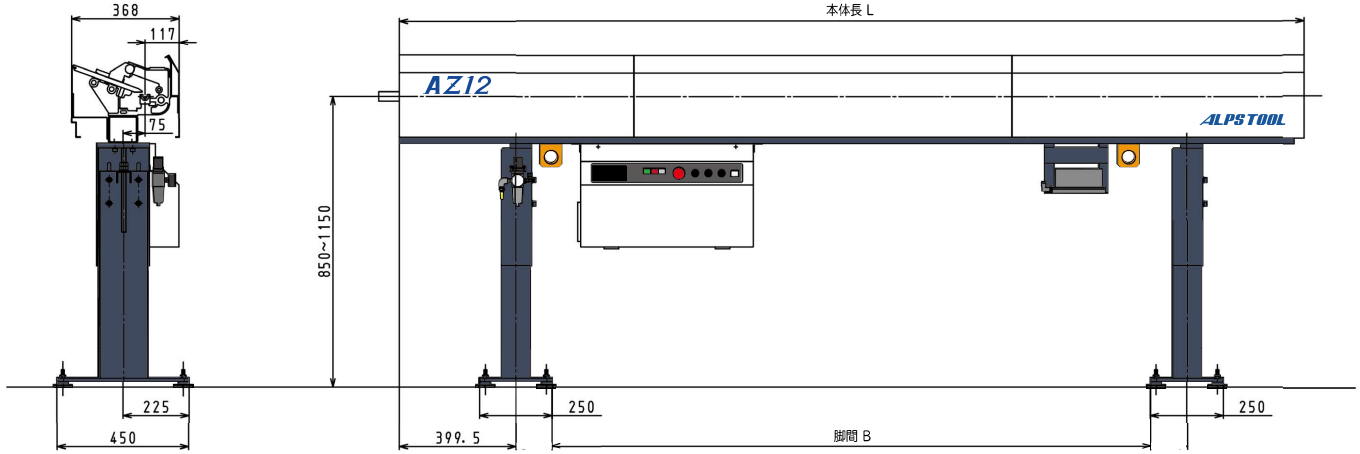
■ 振動対策

防振・防音効果が向上

■ シンクロ

シンクロ（主軸同期）装置（OP）により
旋盤主軸の高速移動に追従

仕様	寸法	L	A	B
2.5m		3,100	2,530	2,050
3.0m		3,600	3,030	2,550



仕様

※改良の為、お断りなく仕様を変更することがあります。

材料径	6型(OP)	Φ 2~ Φ 6 mm	-	Φ 4 以上は段加工	送出速度	前進	600mm/s
	10型	Φ 2~ Φ 10 mm	H5~H6mm	Φ 7 以上は段加工		後退	1,600mm/s
	12型	Φ 2~ Φ 12 mm	H5~H7mm	Φ 9 以上は段加工	電源	電圧	AC200V
	13型	Φ 2~ Φ 13 mm	H5~H8mm	Φ 10 以上は段加工		電力	3相 0.5kVA
材料長	2.5m仕様		3.0m仕様		エア一源	圧力	0.5~0.7MPa
	1,000~2,530mm		1,000~3,030mm			流量	100L/min(ANR)
材料収容量	Φ 2 mm		Φ 12 mm		装置質量	2.5m仕様	3.0m仕様
	90本		13本			250kg	265kg
残材処理	残材長さ：60~300mm				材料面粗度	ミガキ材程度以上	
材料曲がり	1mあたり0.5mm以下 (MAS404規格, 許容差B級以上)						

使用上の注意とお願い

1. 小径仕様はオプションです。取り付ける NC 旋盤及び加工条件等により選択ください。
2. シンクロ装置 (主軸同期装置) もオプション設定しています。上記と同様に選択ください。
3. 段取り交換部品、オプション及び特別仕様等は、別途お見積りになります。

Z-16



専用カタログ



オプション



Small

小径



Over

オーバーサイズ



ローラ振止



CNC
主軸振止



棚延長



CNC
B/F
シンクロ

標準



1m

取出

特 長

■ 材 料 径

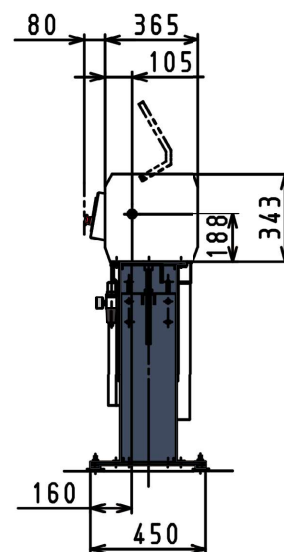
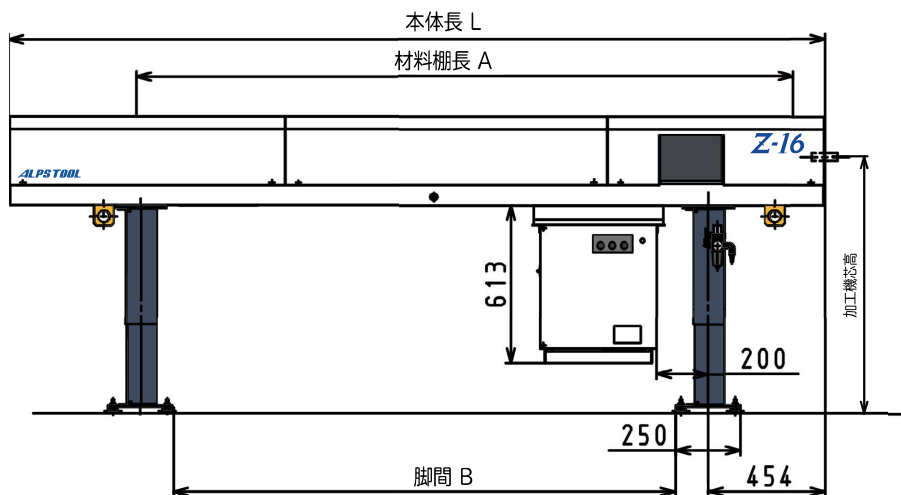
12型・16型・20型とも同一型式で適用

■ 乾 式

オイルレスタイプ

寸法図

仕様	寸法	L	A	B
2.5m		3,164	2,545	1,950
3.0m		3,664	3,045	2,450
4.0m		4,664	4,045	1,600+1,600



仕様

※改良の為、お断りなく仕様を変更することがあります。

材料径	10型	Φ 2~ Φ 10mm	H5~H6mm	Φ 7 以上は段加工	送出速度	前進	800mm/s		
	12型	Φ 2~ Φ 12mm	H5~H7mm	Φ 9 以上は段加工		後退	1,600mm/s		
	13型	Φ 2~ Φ 13mm	H5~H8mm	Φ 10 以上は段加工	電源	電圧	AC200/220V		
	16型	Φ 4~ Φ 16mm	H5~H10mm	Φ 13 以上は段加工		電力	3相 1.5kVA		
	18型	Φ 4~ Φ 18mm	H5~H12mm	Φ 15 以上は段加工		周波数	50Hz/60Hz		
	20型	Φ 4~ Φ 20mm	H5~H14mm	Φ 17 以上は段加工	エアースource	圧力	0.5~0.7MPa		
	23型 (OP)	Φ 4~ Φ 23mm	H5~H16mm	Φ 20 ダイレクト		流量	100L/min(ANR)		
					装置質量	2.5 m仕様	3.0 m仕様	4.0 m仕様	
						320kg	340kg	380kg	
材料長	2.5 m仕様	3.0 m仕様	4.0 m仕様	残材処理				残材長さ : 55~400mm	
材料収容量	Φ 4mm		Φ 16mm		材料曲がり				1m あたり 0.5mm 以下 (MAS404 規格, 許容差 B 級以上)
	45 本		11 本						

使用上の注意とお願い

1. シンクロ装置 (主軸同期装置) もオプション設定しています。上記と同様に選択ください。
2. 段取り交換部品、オプション及び特別仕様等は、別途お見積りになります。

■ 6軸自動旋盤用オイルフィーダ

AMS-16

AMS-26

材料棚部



専用カタログ



標準



スライド



機内照明

特長

■ 作業効率

上部本体は、後方に700mm移動ができるため
6軸自動旋盤のメンテナンスが容易

■ フィードパイプロック機構

フィードパイプロック機構により
加工中に材料がフィンガーチャックから
抜け出るのを防止

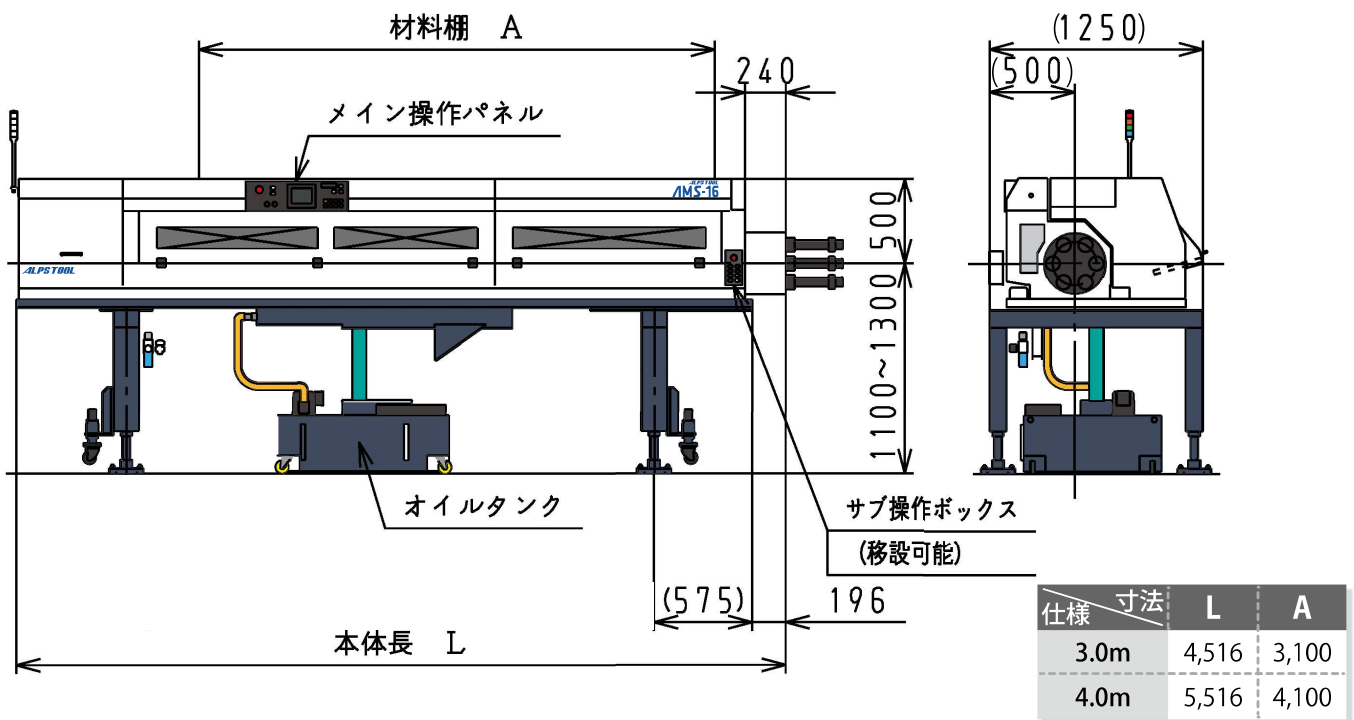
■ ハンドル操作

手の届かない材料棚の材料径の調整は
ハンドル操作で調整可能

■ 材料投入

材料棚からリフターを經由して
1本ずつサポート内へ供給

寸法図



仕様 ※改良の為、お断りなく仕様を変更することがあります。

	AMS-16	AMS-26	送出装置		AC サーボモータ			
材料径	Φ 5~ Φ 16mm		Φ 10~ Φ 26mm		電圧	AC200V		
材料送出軸数	6本・ピッチ円直径 216mm		6本・ピッチ円直径 252mm		電力	3相 2kVA		
材料収容量	Φ 10mm	Φ 16mm	Φ 10mm	Φ 26mm	周波数	50Hz/60Hz		
	65本	45本	65本	33本	エアース源	圧力 0.5~0.7MPa		
材料長	3.0m		4.0m		流量	100L/min(ANR)		
残材処理	残材長さ：70~200mm				使用オイル	180L		
材料支持機構	オイルサポート方式				質量	3.0 m	4.0 m	オイルタンク
	2,400kg	3,000kg	130kg(オイル無)					

使用上の注意とお願い

1. 段取り交換部品、オプション及び特別仕様等は別途お見積りとなります。
2. 材料曲り精度に応じて、回転数を決定してください。

■ シャフトワーク搬出装置

SWP-RB65



専用カタログ



オプション



Finger

ワンタッチ



機内照明

標準



ハンディー

特 長

■ 対応サイズ

材料径 $\Phi 10 \sim \Phi 65\text{mm}$
長さ $L = 200 \sim 1,500$ まで対応可能

■ スペース

短縮機構により
設置面積は最小限に配慮

■ データ保存

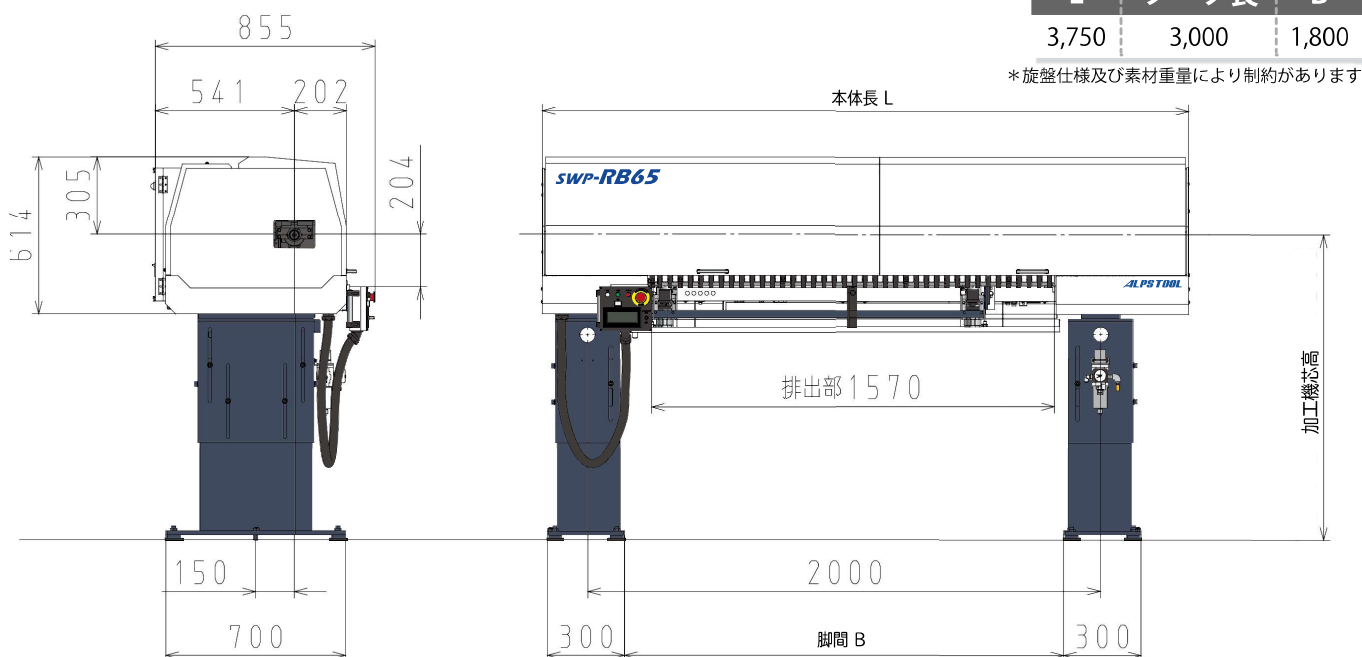
排出ワークのデータを複数保存可能（標準仕様で5点）
オプション対応で増やせます

■ 安定性

空圧開閉式フィンガーチャックにより
安定性の高い把握・搬送を実現

■ 作業効率

如何なる状況においてもボタン一つで
自動運転を開始できる状態まで
自動で動作する”自動準備ボタン”を搭載



L	ワーク長	B
3,750	3,000	1,800

* 旋盤仕様及び素材重量により制約があります

仕様

※改良の為、お断りなく仕様を変更することがあります。

材料径	Φ 10~ Φ 65mm <small>※旋盤仕様及び素材重量により制約があります。 把握部最大径Φ 57 mm</small>	送出速度	前進 後退	500mm/s
材料長	200~1,500mm(旋盤及び素材重量により制約があります。)	電源	電圧 電力 周波数	AC200V 3相 1.5kVA 50Hz/60Hz
ワーク重量	最大 23kg/1本 <small>※ワーク形状によっては最大 23kg以下となる場合があります。</small>	エアースource	圧力 流量	0.5~0.7MPa 100L/min(ANR)
装置質量	700kg			

使用上の注意とお願い

- 加工済みワークの搬出は主軸回転を止め、主軸台を後退端に戻してから開始してください。
- 旋盤側ドロチューブ内へガイドブッシュを入れる時、フィンガーチャックが入る部分はフィンガーチャック外径より大きい内径にしてください。
- ワーク排出後、機外排出時のワーク受け箱、架台等は旋盤メーカー及びユーザー様でご準備ください。

■材料ストックリフター

SL26



専用カタログ



標準



ホッパー

特 長

■スペース

省スペースで棚延長仕様に比べ、
最大で 57% のフロア面積削減が可能

■操作

操作は非常に簡単
材料を載せ、SL26 の自動ボタンを押すだけ

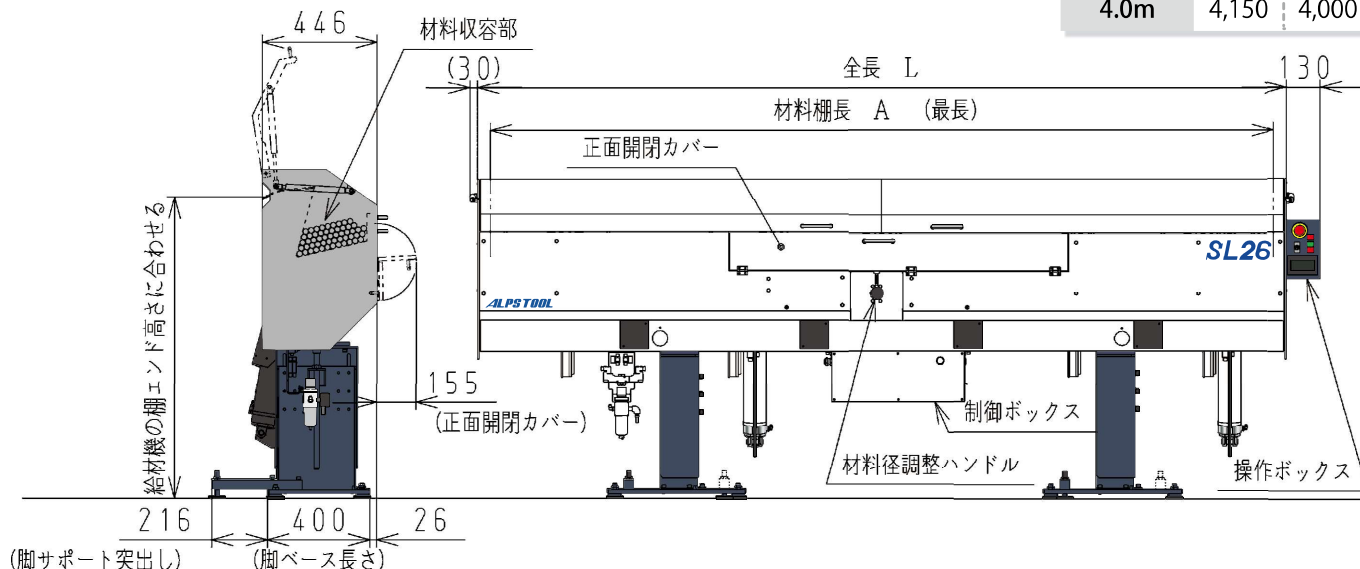
■作業効率

- 上部カバーは大きく開くため
天井レーンでの材料投入が可能
- 今まで難しかった小径材を束から
取り出すことができるため
材料を棚に整列させる煩わしさがありません

■制御追加

給材機とは独立した制御を持っているため
既存の設備に追加することが可能

仕様	寸法	L	A
3.0m		3,150	3,000
4.0m		4,150	4,000



仕様

※改良の為、お断りなく仕様を変更することがあります。

材料径	Φ 6~ Φ 26mm		電源	电压	单相 AC200V	
材料材質	金属材料であること (磁気近接スイッチに反応するもの)		電源	電力	0.3kVA	
積載質量	下記本数を上限としながら尚且つ、総質量 最大 550kg			電源	周波数	50/60Hz
	Φ 6 以上 Φ 15 未満 (整列機能有効にして使用する場合)			(バーフィーダ側より供給、あるいは工場電源より供給)		
	Φ 6mm	Φ 10mm	Φ 14mm	制御回路	PLC 制御 DC24V	
	200 本	100 本	50 本	エアースource	圧力	0.5~0.7MPa
積載質量	Φ 15 以上 Φ 26 以下 (整列機能無効にして使用する場合)			エアースource	流量	230L/min(ANR)
	Φ 15mm	Φ 20mm	Φ 26mm	装置質量	3.0 m仕様	4.0 m仕様
	130 本	74 本	44 本		550kg	600kg
材料長	3.0 m仕様	4.0 m仕様		材料曲がり	1m あたり 0.5mm 以下 (MAS404 規格, 許容差 B 級以上)	
	2,000~3,000mm	3,000~4,000mm			材料面粗度	ミガキ材程度以上
材料長さのバラつき: ± 30mm まで			オプション関係	スライド装置仕様		バーフィーダの棚から離れる方向に 500mm 移動可能
				状態表示シグナルタワー		異常で赤・自動で緑ランプを点灯させる

使用上の注意とお願い

1. オプション及び特別仕様等は別途お見積りとなります。
2. 構造上、材料に擦り傷が付く場合がございます。ご了承ください。

■ 材料ストックリフター

SL80

エアレスタイプ

長尺材用リフター



短尺材用リフター



オプション



オーバーサイズ

標準



ハンディー



エアレス

専用カタログ



特 長

■ 長時間無人稼働

加工サイクルの速い製品、
大量の材料をストック

■ 構 造

既存設備のバーフィーダに
簡単に取り付け可能な構造

■ 安全に材料供給

重い材料を容易にバーフィーダの棚に供給
人に易しい

■ 作業効率

上部が開放されているため、
天井クレーンでの材料投入が可能
またフォークリフトや台車でも供給が可能

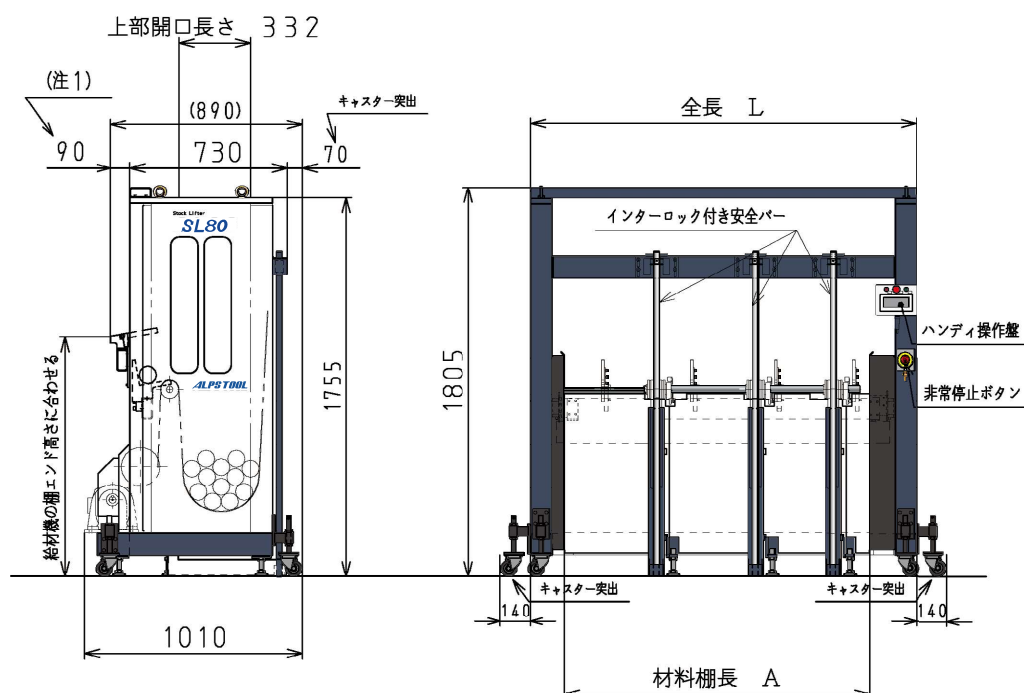
寸法図

長尺材用

仕様	寸法	L	A
2.5m		3,100	2,536
3.0m		3,600	3,036
4.0m		4,600	4,036

短尺材用

仕様	寸法	L	A
1.4m		1,790	1,400



仕様

※改良の為、お断りなく仕様を変更することがあります。

短尺材用

材料径	Φ 8 ~ Φ 80mm	Φ 80 超 ~ Φ 110mm (オプション)
材料長	600mm ~ 最大 1,400mm (最大長さは旋盤の仕様で決まります。)	

材料重量 1本あたり最大重量 120kg

材料収容量 最大 1,500kg

長尺材用

材料径	Φ 8 ~ Φ 65mm		
材料長	2.5 m仕様	3.0 m仕様	4.0 m仕様
	1,500~2,500mm	2,000~3,000mm	3,000~4,000mm

電源	電圧	AC200V
	電力	3相 1.0kVA
	周波数	50Hz/60Hz

装置質量	短尺材用 1.4 m仕様	長尺材用 4.0 m仕様
	600kg	850kg

使用上の注意とお願い

- お客様にて材料を載せる台(台車等)をご用意願います。
- 構造上、材料に傷が付く場合があります。ご了承ください。

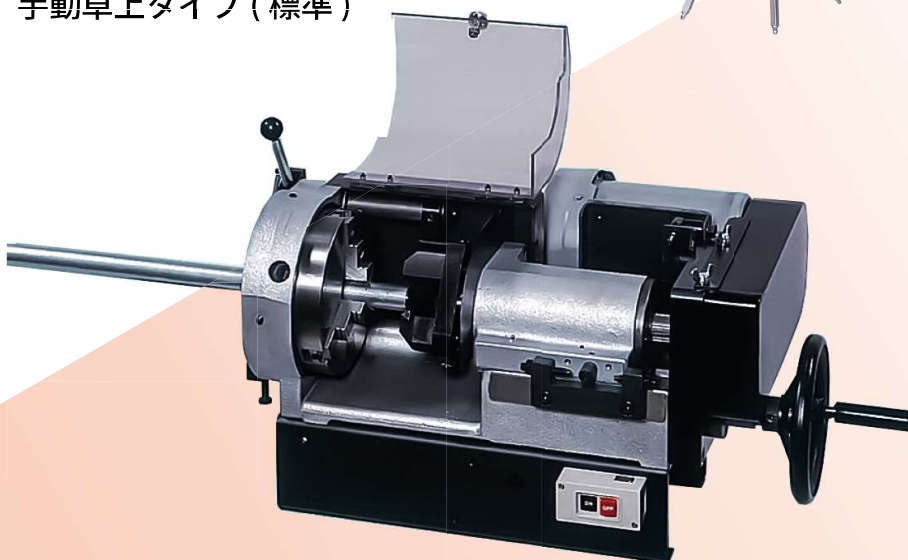
棒材加工の
必需品

■ 棒材端面加工機

DC-45

自動送り・自動チャック・前後脚付

手動卓上タイプ(標準)



専用カタログ

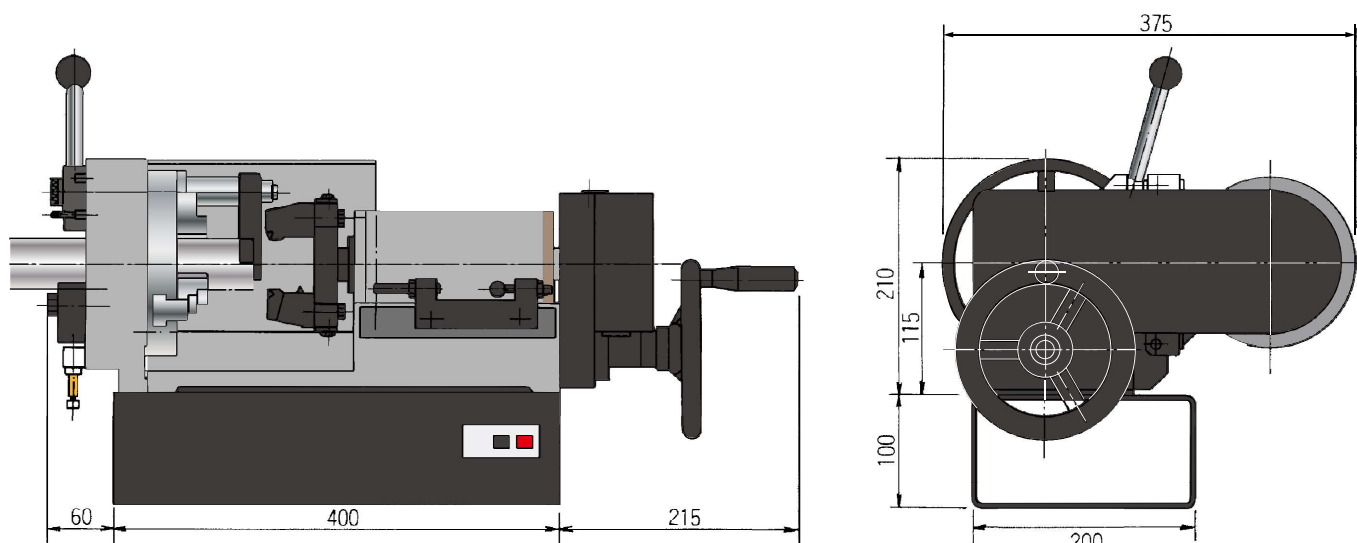


特長

- 棒材固定・工具回転で切削
- 簡単操作性・移動が自由
- ツールホルダーの交換で
面取り・段削り・センター加工が可能

加工手順

- ① 主軸にホルダをセットし寸法調整
- ② ストッパーを出す
- ③ 棒材をストッパーに当てる
- ④ チャックしてストッパーを外す
- ⑤ 主軸起動、加工開始



仕様

※改良の為、お断りなく仕様を変更することがあります。

材料径	Φ 10~ Φ 45mm	H10~H38mm	重量	65kg (ベンチタイプ)		
主軸回転数	50Hz			電源	電圧	AC200V/220V
	1,400min ⁻¹	1,040min ⁻¹	650min ⁻¹			
	60Hz			送り動作	手動送り	
	1,700min ⁻¹	1,250min ⁻¹	780min ⁻¹		自動送り	25W
主軸電動機	0.75kW	4P	AC200V			

DC-45 型の構成

DC-45 型本体

6 インチスクロールチャック付属・手動標準型 (段取なし)

※加工内容 使い勝手によりご選定ください。

加工例

S45C Φ 35 にて、切り込み 2mm 段削り長さ 30mm の加工時間 ≒ 60 秒

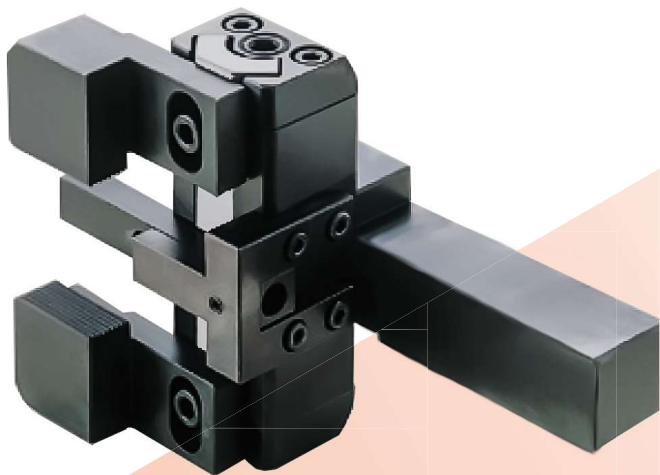
使用上の注意とお願い

1. 棒材後部を必ず DC-45 の芯に合わせて支持した状態でご使用ください。
2. 当機は刃部が回転しますので、運転時は絶対に回転部に手や物等を入れないでください。
3. カタログに記載されている用途以外に使用しないでください。

■ プルホルダー

PT-45 PT-70

PT-45



PT-70



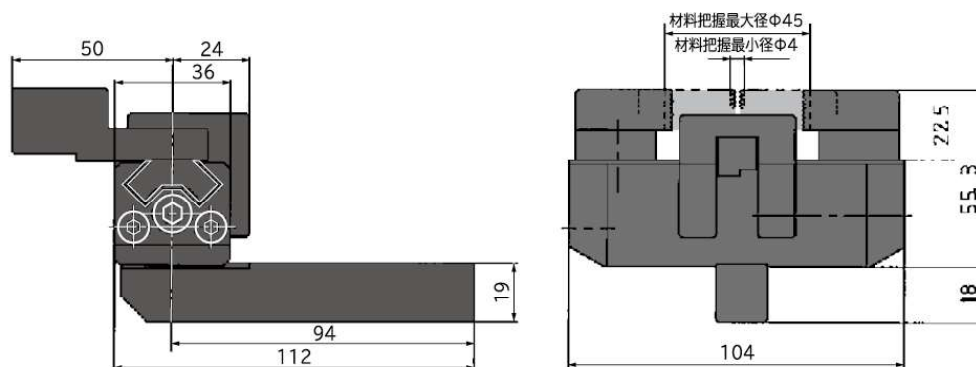
特 長

- 材料把握範囲が広い
- 取付は通常のツールポジションに容易に取付可能
- コンパクト設計の為、ツール干渉が少なく取付可能

寸法図

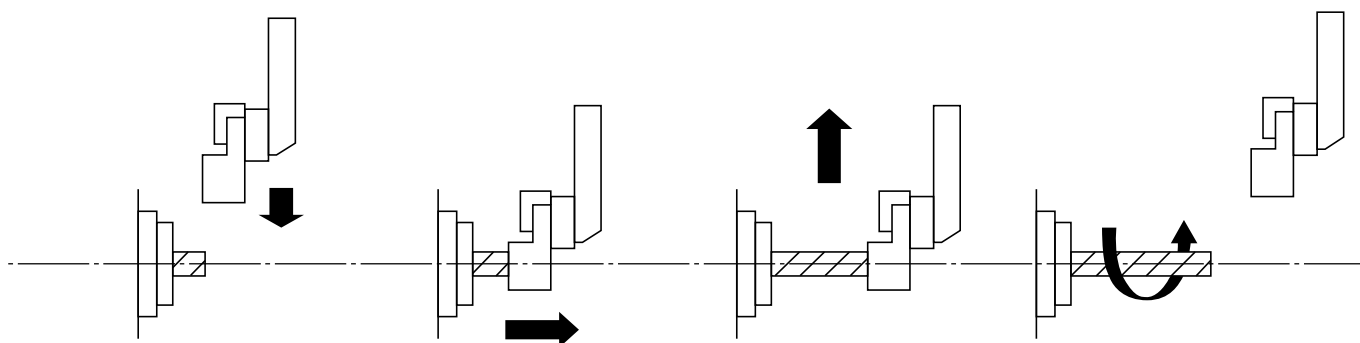
外觀図

組立番号：T027-000 の場合



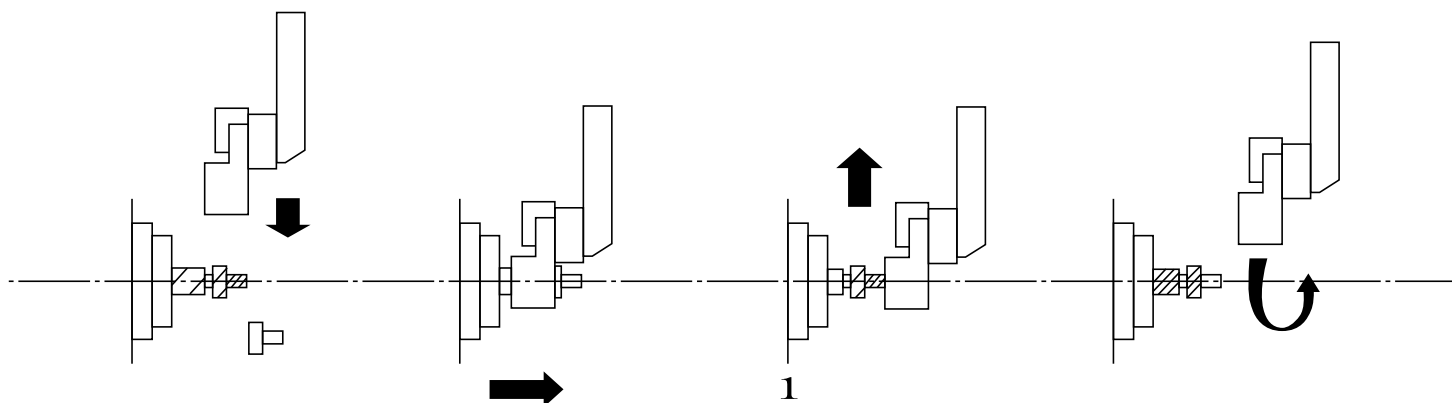
ツール動作（通常時）

ツールは矢印の動作にて、材料を引き出します。



ツール動作（安全装置作動時）

製品が残っていると、安全装置が働き材料を引き出しません。



仕様

※改良の為、お断りなく仕様を変更することがあります。

	PT45	PT-70
材料径	Φ 4~ Φ 45mm	Φ 4~ Φ 70mm

That's the way!

この手があった!

お使いいただく立場での良いチエをお届けする

www.alpstool.com

株式会社アルプスツール

本社・工場 〒389-0601 長野県埴科郡坂城町坂城 10070

第二工場 〒389-0601 長野県埴科郡坂城町坂城 10030

第三工場 〒389-0602 長野県埴科郡坂城町中之条 102-8

信越営業所 〒389-0601 長野県埴科郡坂城町坂城 10070

東京営業所 〒181-0013 東京都三鷹市下連雀 9-11-2

北関東営業所 〒374-0024 群馬県館林市本町 2-12-23 坂本ビル

名古屋営業所 〒485-0016 愛知県小牧市間々原新田 652-4

大阪営業所 〒581-0811 大阪府八尾市新家町 3-21-1

広島営業所 〒739-0024 広島県東広島市西条町御茵宇 8568-2

東北営業所 〒989-0248 宮城県白石市南町 2-1-45

☎ 0268-82-2511 📠 0268-82-7368

☎ 0268-82-4811 📠 0268-82-8741

☎ 0268-82-7911 📠 0268-82-7919

☎ 0268-82-4311 📠 0268-82-7368

☎ 0422-46-2981 📠 0422-47-9641

☎ 0276-75-3441 📠 0276-75-3544

☎ 0568-73-0246 📠 0568-73-1328

☎ 072-943-4601 📠 072-943-4602

☎ 082-422-9271 📠 082-422-9274

☎ 0224-25-7661 📠 0224-25-7704

阿尔卑斯工具(大连)有限公司

大连工場 遼寧省大連經濟技術開發区湾里街道悦祥街 7 号

☎ +86-411-8793-5969 📠 +86-411-8793-5255

ALPS TOOL (THAILAND) CO., LTD.

アユタヤ工場 Hi-Tech Industrial Estate, 144 Moo 1, Tambol Banlen, Amphur Bang Pa-In, Ayutthaya 13160 Thailand

☎ +66-35-314-071 📠 +66-35-314-075

スラナリ工場 567 Moo6 Tambol Nongraveang Amphur Muang Nakhon Ratchasima 30000 Thailand

☎ +66-44-009-838 📠 +66-44-009-839

ALPSTOOL USA, INC. 5420 Newport Drive Unit #51 Rolling Meadows, Illinois 60008

☎ +1-847-342-0300 📠 +1-847-342-6355

ALPSTOOL Europe GmbH Vogelsangstr. 8, 73760 Ostfildern GERMANY

☎ +49-711-34801-139 📠 +49-711-34801-140



株式会社 **アルプスツール**