

# ASR X-04A ASR X-07A

顶部抓取系统



## 特征

### · 稳定性

利用精密同步装置和伺服电机进行定量控制，确保棒料在加工过程中不会产生过大应力，从而实现稳定、高速旋转。

### · 工作效率

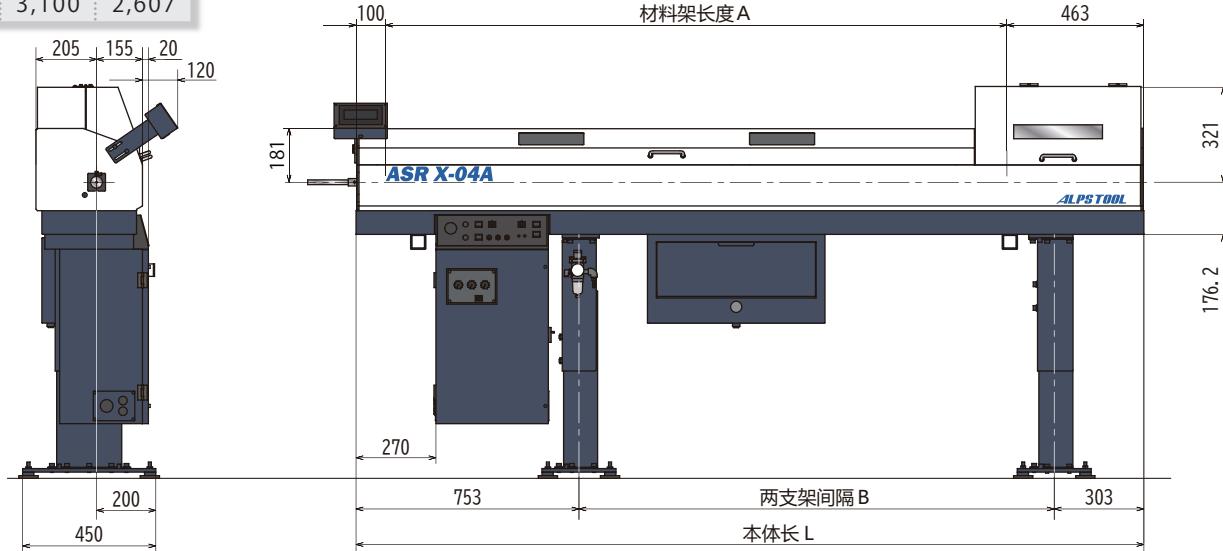
- 材料可成捆摆放，省去了将超细材料码放的麻烦。
- 根据安装的车床类型，可选择右开或左开。

### · 材料储存

- 材料可成捆放入。
- (可放入500根Φ1mm 的材料)

## 尺寸图

| 规格    | 尺寸 | L     | A     | B     |
|-------|----|-------|-------|-------|
| 2.0 m |    | 2,663 | 2,100 | 1,607 |
| 2.5 m |    | 3,163 | 2,600 | 2,107 |
| 3.0 m |    | 3,663 | 3,100 | 2,607 |



## 规格

|       |                |               |               |                         |         |               |  |
|-------|----------------|---------------|---------------|-------------------------|---------|---------------|--|
| 材料直径  | ASR X-04A      | 标准            | Φ0.7~Φ4mm     | 输送速度                    | 向前      | 300mm/s       |  |
|       |                | 超细规格 (OP)     | Φ0.5~Φ4mm     |                         | 退后      | 400mm/s       |  |
| 材料长   | ASR X-07A      |               | Φ1~Φ7mm       | 电 源                     | 电压      | AC 200V       |  |
|       |                |               |               |                         | 电力      | 三相 0.5 kVA    |  |
| 材料长   | 2.0m 规格        | 2.5m 规格       | 3.0m 规格       | 频率                      | 频率      | 50Hz/60Hz     |  |
|       | 1,000~2,100mm  | 1,000~2,600mm | 1,000~3,100mm |                         |         |               |  |
| 材料容量  | Φ1mm           | Φ2mm          | Φ4mm          | 气 源                     | 压力      | 0.5~0.7MPa    |  |
|       | 500根           | 180根          | 50根           |                         | 流量      | 100L/min(ANR) |  |
| 余料处理  | 余料长度: 60~250mm |               |               | 使用油<br>ISO VG10<br>同等产品 | 2.0m 规格 | 2.5m 规格       |  |
| 送料管外径 | ASR X-04A      | Φ 5, Φ 6      |               |                         | 10L     | 10L           |  |
|       | ASR X-07A      | Φ 8           |               |                         | 320kg   | 350kg         |  |
| 同步装置  | 标准配置           |               |               | 设备重量                    | 3.0m 规格 |               |  |
|       |                |               |               |                         | 10L     |               |  |
|       |                |               |               | 准备部品                    | 弹簧夹头    |               |  |
|       |                |               |               |                         |         |               |  |

## 使用注意事项

- 材料直径小于Φ0.8 mm 时，长度为 1000mm。
- 材料直径为Φ0.8mm 及以上时，如果材质不是碳素钢，存量也会受到材料全长方面的限制。
- 对于小于Φ0.8 mm 的材料，存量可能会受到材质和材料总长度的限制。
- 如果使用管型材料，请联系我们。

## 联络方式

## ALPS TOOL CO.,LTD.

HQ, Factory 1 10070 Sakaki, Sakaki-machi, Hanishina-gun, Nagano-ken, 389-0601 Japan  
 Factory 2 10030 Sakaki, Sakaki-machi, Hanishina-gun, Nagano-ken, 389-0601 Japan  
 Factory 3 102-8 Nakanojo, Sakaki-machi, Hanishina-gun, Nagano-ken, 389-0602 Japan

阿尔卑斯工具(大连)有限公司 〒116620 辽宁省大连经济技术开发区湾里街道悦祥街7号

## ALPS TOOL(Dalian)CO.,LTD.

Dalian Factory No. 7 Yuexiang Street, Wanli Sub-district,  
 Dalian Economic and Technical Development Zone, Dalian Liaoning China

## ALPS TOOL(THAILAND)CO.,LTD.

Ayutthaya Factory Hi-Tech Industrial Estate, 144 Moo 1, Tambol Banlen, Amphur Bang Pa-In, Ayutthaya 13160 Thailand  
 Suranaree Factory 567 Moo 6 Tambol Nongraviang Amphur Muang Nakhon Ratchasima 30000 Thailand

## ALPS TOOL USA, INC.

5420 Newport Drive, Unit #51 Rolling Meadows, IL 60008 USA

## ALPS TOOL Europe GmbH

Vogelsangstr. 8, 73760 Ostfildern GERMANY

TEL +81-268-82-2511 FAX +81-268-82-7368  
 TEL +81-268-82-4811 FAX +81-268-82-8741  
 TEL +81-268-82-7911 FAX +81-268-82-7919

TEL +86-411-87935969 FAX +86-411-87935255

TEL +66-35-314-071 FAX +66-35-314-075

TEL +66-44-009-838 FAX +66-44-009-839

TEL +1-847-342-0300 FAX +1-847-342-6355

TEL +49-711-34801-139 FAX +49-711-34801-140



<https://atc.sub.jp/en/>

BNo.1061cn-002 2025.08