

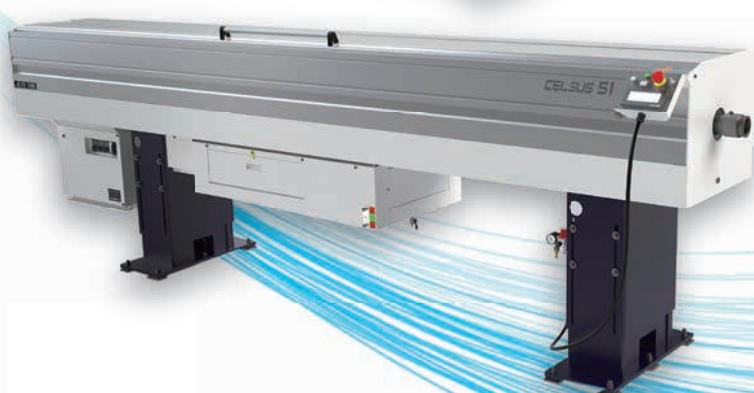
ALPS TOOL

PRODUCTS CATALOG

综合目录



油膜式送料机



干式送料机

关联装置



挑战未踏技术， 迈向更大的飞跃。

迈向制造巅峰 ALPS TOOL 的高性能自动棒材送料机

作为棒材送料机专业制造商,我司始终以高精度、高品质为目标,以「迈向制造的巅峰」为课题,不仅在日本,亦在全球产业界中,不断为各个领域的客户提供所需的合理化和省力化解决方案。

我司生产的各式棒材送料机,都具备了能够充分发挥其所连接的 CNC 车床性能的功能,并能根据客户的使用需求(如大量生产工厂、多样少量生产、异形材料等)提供合适的应对,让用户能够满意地使用。

阿尔卑斯工具将持续致力于制造具备高品质、高性能、高精度的产品,以迎接全球市场的成长和发展所带来的挑战。



特点

| 油膜式送料机

- 支撑装置利用油液特性，提供绝佳的防震与减噪效果，使棒材能稳定地高速旋转。
- 可长时间连续运行，有助于工作自动化。大幅提升车床的生产效率。
- 适用于小型、中型及大型 CNC 自动车床。

| 短棒材送料机

- 适用于多品种小批量生产。
- 也可处理异形棒材及黑皮棒材。
- 棒材仅在车床主轴内旋转。由于棒材送料机不会抓取棒材，因此可最大化车床的转速。

| 干式送料机

- 无油式多用途送料机。
- 送料机可配合加工机长时间运转，有助于作业自动化，大幅提升了车床的生产效率。

| 关联装置

- 关联装置包括轴式卸料装置、棒材升降机、棒料端面加工机等各种型号。

※ 规格如有变更，恕不另行通知。

请扫描 ALPS TOOL 的 QR Code 至我们的网站查询。



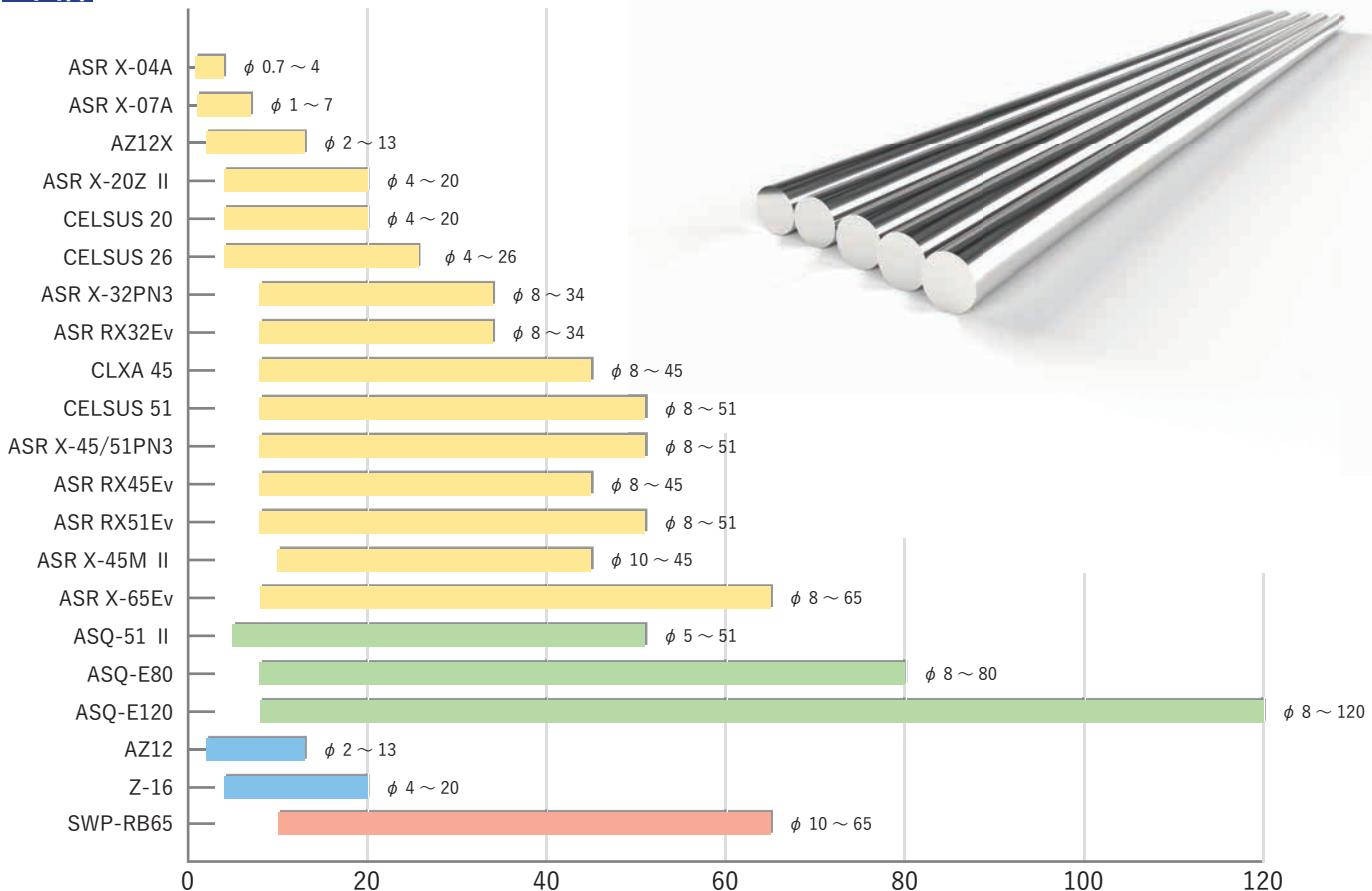
<https://atc.sub.jp/en/>

目录

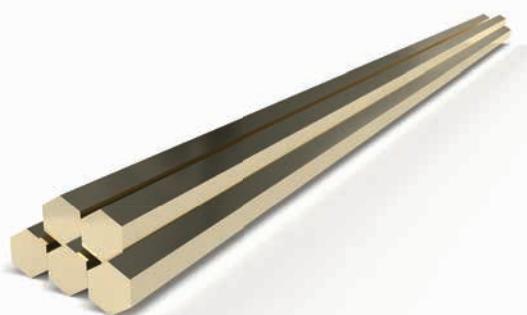
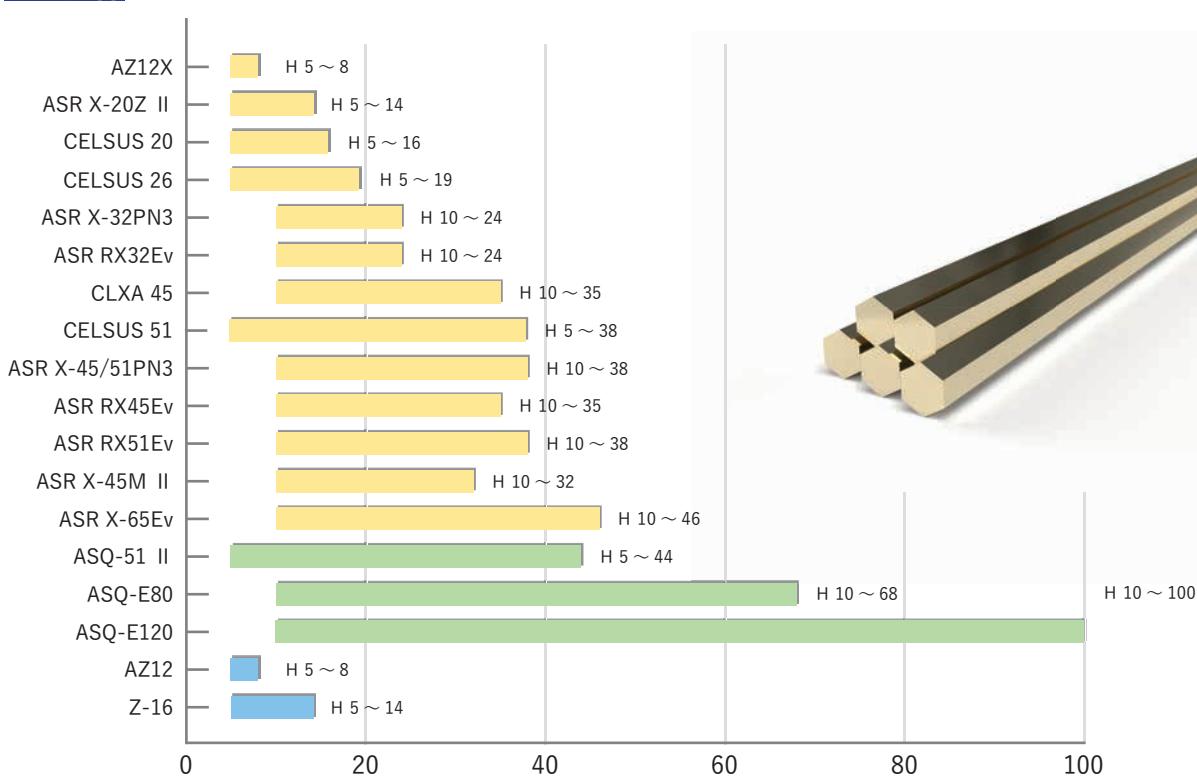
种类	最小~最大直径 (含锯切)		棒材长度	机型	页码
	圆棒 (mm)	六角棒 (mm)			
图标说明					p. 6-7
油膜式送料机	Ø 0.7 ~ 4	-	2.0 m 2.5 m 3.0 m	ASR X-04A	p. 8
	Ø 1 ~ 7	-	2.0 m 2.5 m 3.0 m	ASR X-07A	p. 8
	Ø 2 ~ 13	H 5 ~ 8	2.5 m 3.0 m	AZ12X	p. 8
	Ø 4 ~ 20	H 5 ~ 14	2.5 m 3.0 m 4.0 m	ASR X-20Z II	p. 9
	Ø 4 ~ 20	H 5 ~ 16	2.5 m 3.0 m 4.0 m	CELSUS 20	p. 9
	Ø 4 ~ 26	H 5 ~ 19	2.5 m 3.0 m 4.0 m	CELSUS 26	p. 9
	Ø 8 ~ 34	H 10 ~ 24	2.5 m 3.0 m 4.0 m	ASR X-32PN3	p. 10
	Ø 8 ~ 34	H 10 ~ 24	2.5 m 3.0 m 4.0 m	ASR RX32Ev	p. 10
	Ø 8 ~ 45	H 10 ~ 35	2.5 m 3.0 m 4.0 m	CLXA 45	p. 11
	Ø 8 ~ 51	H 5 ~ 38	2.5 m 3.0 m 4.0 m	CELSUS 51	p. 11
	Ø 8 ~ 51	H 10 ~ 38	2.5 m 3.0 m 4.0 m	ASR X-45/51PN3	p. 12
	Ø 8 ~ 45	H 10 ~ 35	2.5 m 3.0 m 4.0 m	ASR RX45Ev	p. 12
	Ø 8 ~ 51	H 10 ~ 38	2.5 m 3.0 m 4.0 m	ASR RX51Ev	p. 12
短棒材送料机	Ø 10 ~ 45	H 10 ~ 32	2.5 m 3.0 m 4.0 m	ASR X-45M II	p. 13
	Ø 8 ~ 65	H 10 ~ 46	2.5 m 3.0 m 4.0 m	ASR X-65Ev	p. 13
	Ø 5 ~ 51	H 5 ~ 44		ASQ-51 II	p. 14
送干机	Ø 8 ~ 80	H 10 ~ 68		ASQ-E80	p. 14
	Ø 8 ~ 120	H 10 ~ 100		ASQ-E120	p. 14
	Ø 2 ~ 13	H 5 ~ 8	2.5 m 3.0 m	AZ12	p. 15
关联装置	Ø 4 ~ 20	H 5 ~ 14	2.5 m 3.0 m 4.0 m	Z-16	p. 15
	Ø 6 ~ 26	-	3.0 m 4.0 m	SL26	p. 16
	Ø 8 ~ 80	-	1.4 m 2.5 m 3.0 m 4.0 m	SL80	p. 16
	Ø 10 ~ 65	-	1.5 m	SWP-RB65	p. 17
	Ø 10 ~ 45	H 10 ~ 38		DC-45	p. 17
	Ø 4 ~ 45	-		PT45	p. 18
	Ø 4 ~ 70	-		PT70	p. 18

加工材料径

▷圆棒



▷六角棒



图标说明

多重混合支架

基于独特的技术，进一步改善油液的流动性和防震性能。



ASR X-32PN3
ASR RX32Ev
CLXA 45

ASR X-45/51PN3
ASR RX45/51Ev
ASR X-65Ev

快速更换支架

独特的快速更换机构，轻松更换支架。



CELSUS 20
CELSUS 26
CELSUS 51

Q 支架

棒材接收装置

无震动地将棒材导入送料机导轨。



ASR X-32PN3
ASR RX32Ev
CLXA 45
ASR X-65Ev

ASR X-45/51PN3
ASR RX45/51Ev
ASR X-65Ev

CELSUS 51

自动设定装置

从操作面板输入棒材尺寸，缩短设定时间。



ASQ-E80
ASQ-E120

自动设置

出料方向选择

透过选择出料方向，提高工作效率。



ASR X-45M II

出料选择

前方排料

透过将余料排出至车床侧，使余料缩短。



ASQ-51 II
ASQ-E80
ASQ-E120

前方排料

小直径规格

透过改变小直径规格，实现高速旋转。



小直径

AZ12X
ASR X-20Z II
ASR X-32PN3
ASR RX32Ev

ASR RX45/51Ev
ASR X-65Ev
AZ12
Z-16

极大规格

可在标准尺寸的基础上增加尺寸。



极大

ASR X-20Z II
ASR X-32PN3
ASR RX32Ev
CLXA 45

ASR X-45M II
ASR X-65Ev
Z-16
SL80

极细规格

可用于 0.5 mm 的棒材。



ASR X-04A/07A

极细

滚轮防震

吸收震动并实现高速旋转。

- 具备四轮及两轮两种类型。



滚轮防震

AZ12X
ASR X-20Z II
ASR X-32PN3
CELSUS 20
CELSUS 26

CLXA 45
CELSUS 51
ASR X-45/51PN3
ASR RX45/51Ev
ASR X-65Ev
AZ12
Z-16

ASR RX32Ev
ASR RX45/51Ev
ASR X-65Ev
Z-16

圆带防震

适用于小直径并实现稳定旋转。



ASR X-20Z II
Z-16

圆带防震

主轴台防震

附于主轴移动型车床后部，可吸收震动，确保旋转稳定。



AZ12X
ASR X-20Z II
ASR X-32PN3
CELSUS 20

CELSUS 26
ASR RX32Ev
ASR X-65Ev
AZ12

主轴防震

旋转轴套式防震

旋转轴套式防震可吸收震动，并实现高速旋转。



轴套防震

ASR RX32Ev
ASR X-45/51Ev
ASR X-65Ev

滑动装置

最适合用于维护及更换车床侧主轴上的轴衬时使用。



滑动

ASR X-32PN3
ASR RX32Ev
ASR X-45/51PN3
ASR RX45/51Ev

ASR X-65Ev
ASQ-51 II
ASQ-E80
ASQ-E120

旋转装置

送料机前脚可绕着后脚移动，以更换车床侧主轴内的衬套或进行维护。



ASR X-45M II

1m 棒材取出

可取出 1m 的棒材。



取出

AZ12X	CELSUS 51
ASR X-20Z II	ASR X-45/51PN3
CELSUS 20	ASR RX45/51Ev
CELSUS 26	ASR X-65Ev
ASR X-32PN3	AZ12
ASR RX32Ev	Z-16

料斗规格

短棒材非并排地补充至送料机，可实现长时间无人作业。



料斗

ATC 装置

以独特的技术抓取单束极细棒材并送至料架上。



ASR X-04A/07A

料架方向选择

料架方向选择可节省厂房空间。



料架 方向

AZ12X	ASR RX32Ev
CELSUS 20	CELSUS 51
CELSUS 26	ASR RX45/51Ev

料架延伸

增加棒材库存量，可实现长时间无人作业。



料架 延伸

AZ12X	ASR X-45M II
ASR X-20Z II	ASR X-65Ev
ASR X-32PN3	AZ12
ASR RX32Ev	Z-16
ASR X-45/51PN3	ASQ-E80
ASR RX45/51Ev	ASQ-E120

棒材进料口

无需打开盖板即可送料。



CELSUS 20
CELSUS 26
CELSUS 51

无空气

无需使用空气设备，友善环境的 ECO 型。



无 空 气

ASQ-E80
ASQ-E120
SL80

同步装置

透过连接主轴移动型车床和送料机，可以实现高速移动。



同步

ASR X-04A/07A	ASR X-32PN3
AZ12X	ASR RX32Ev
ASR X-20Z II	AZ12
CELSUS 20	Z-16
CELSUS 26	

双开盖

提高便利性且效率化。



ASR X-20Z II	ASR X-45/51PN3
ASR X-32PN3	ASR RX45/51Ev
ASR RX32Ev	ASR X-65Ev
CLXA 45	

长度测量装置

送料时的送出量可精确以 0.1mm 为单位进行检测。



长度 测量

ASR X-20Z II	ASR X-45/51PN3
ASR X-32PN3	ASR RX45/51Ev
ASR RX32Ev	ASR X-65Ev

单触式夹头

气动夹头实现高度稳定的夹持和输送。



单 触 式

SWP-RB65

机内照明

机内照明可让您轻松看到机器内部的情况。



机 内 照 明

SWP-RB65

人性化操作面板

易于设定及移动。



CELSUS 20	ASR RX45/51Ev
CELSUS 26	ASQ-E80
ASR RX32Ev	ASQ-E120
CLXA 45	SWP-RB65
CELSUS 51	SL80

ASR X-04A

ASR X-07A

- 送料部採用无应力送料
(Non-Stress Feeding) 设计
- A.T.C. 为标准配备 (可装入 $\phi 1/500$ 根)
不需对齐料架上的棒材
- 相容于极细直径 (OP)

	本体长	料架长度	支脚间距
2.0m 规格	2663	2100	1607
2.5m 规格	3163	2600	2107
3.0m 规格	3663	3100	2607



专用型录

选 配



极 细

棒材直径 Bar Diameter	X-04A	标准	$\phi 0.7 \sim 4$ mm
	OP		$\phi 0.5 \sim 4$ mm
	X-07A		$\phi 1 \sim 7$ mm

* 对于小于 $\phi 0.8$ 的棒材，规格可能有所限制。

标配



ATC



同 步



AZ12X

- 送料部分采用直线滑轨
- 可安装同步装置 (OP)
- 余料可从两个方向取出
- 可安装中心防震装 (OP)
- 相容于 1.4m 规格 (OP)

	本体长	料架长度	支脚间距
2.5m 规格	3211	2530	2370
3.0m 规格	3711	3030	2870



专用型录

选 配



小 直 径



滚 轮 防 震



主 轴 防 震



料 架 方 向



料 架 延 伸



同 步



棒材直径 Bar Diameter	6型 (OP)	$\phi 2 \sim 4$ ($\phi 6$ 锯切) mm	—
	10型	$\phi 2 \sim 7$ ($\phi 10$ 锯切) mm	H5 ~ 6mm
	12型	$\phi 2 \sim 9$ ($\phi 12$ 锯切) mm	H5 ~ 7mm
	13型	$\phi 2 \sim 10$ ($\phi 13$ 锯切) mm	H5 ~ 8mm

标配

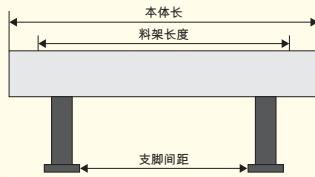


取 出

ASR X-20ZII

- 顶盖可从两个方向开关
易于更换及维护作业
- 可安装同步装置 (OP)
- 可安装中心防震装置 (OP)
- 相容于 1.5m/2.0m 规格 (OP)

	本体长	料架长度	支脚间距
2.5m 规格	3172	2545	2150
3.0m 规格	3672	3045	2480
4.0m 规格	4672	4045	1565+1665



专用型录

选 配



棒材直径 Bar Diameter	10 型	$\phi 2 \sim 7$ ($\phi 10$ 锯切) mm	H5 ~ 6mm
	12 型	$\phi 2 \sim 9$ ($\phi 12$ 锯切) mm	H5 ~ 7mm
	13 型	$\phi 2 \sim 10$ ($\phi 13$ 锯切) mm	H5 ~ 8mm
	16 型	$\phi 4 \sim 13$ ($\phi 16$ 锯切) mm	H5 ~ 10mm
	18 型	$\phi 4 \sim 15$ ($\phi 18$ 锯切) mm	H5 ~ 12mm
	20 型	$\phi 4 \sim 17$ ($\phi 20$ 锯切) mm	H5 ~ 14mm
	23 型 (OP)	$\phi 4 \sim 20$ (直通) mm	H5 ~ 16mm

标配

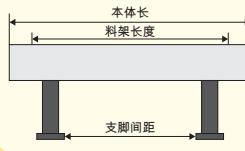


取出 双开盖

CELSUS 20 CELSUS 26

- 具备独特的快速更换机构
轻松更换支架
- 耗油量为 10 ℓ, 与过去型号相比减少 50%
- 机身尺寸缩小
- 与过去型号相比 CELSUS 20 总长 : -74mm, 高度 : -119mm
CELSUS 26 总长 : -74mm, 高度 : -107mm
- 可安装同步装置 (OP)
- 可安装中心防震装置 (OP)

	本体长	料架长度	支脚间距
2.5m 规格	3098	2545	1550
3.0m 规格	3598	3045	2050
4.0m 规格	4598	4045	3050



专用型录



棒材直径 Bar Diameter	10 型	$\phi 2 \sim 7$ ($\phi 10$ 锯切) mm	H5 ~ 6mm
	12 型	$\phi 2 \sim 10$ ($\phi 13$ 锯切) mm	H5 ~ 8mm
	13 型	$\phi 2 \sim 10$ ($\phi 13$ 锯切) mm	H5 ~ 8mm
	16 型	$\phi 4 \sim 13$ ($\phi 16$ 锯切) mm	H5 ~ 10mm
	18 型	$\phi 4 \sim 15$ ($\phi 18$ 锯切) mm	H5 ~ 12mm
	20 型	$\phi 4 \sim 17$ ($\phi 20$ 锯切) mm	H5 ~ 14mm
	22 型	$\phi 4 \sim 20$ (直通) mm	H5 ~ 16mm

CELSUS 26 (仅)

棒材直径 Bar Diameter	25 型	$\phi 4 \sim 23$ ($\phi 26$ 锯切) mm	H5 ~ 19mm
	26 型	$\phi 4 \sim 23$ ($\phi 26$ 锯切) mm	H5 ~ 19mm

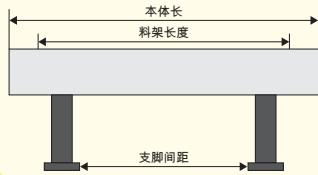
标配



ASR X-32PN3

- 顶盖可从两个方向开关
易于更换及维护作业
- 当棒材直径改变时，可调整刻度及更换夹头
- 滚轮式尖端防震装置
相容于六角棒

	本体长	料架长度	支脚间距
2.5m 规格	3580	2530	1990
3.0m 规格	4080	3030	2490
4.0m 规格	5080	4030	3490



专用型录

选 配



棒材直径 Bar Diameter	25 型 $\phi 8 \sim 20$ ($\phi 25$ 锯切) mm	H 10 ~ 17 mm
	32 型 $\phi 8 \sim 27$ ($\phi 32$ 锯切) mm	H 10 ~ 23 mm
	34 型 $\phi 8 \sim 29$ ($\phi 34$ 锯切) mm	H 10 ~ 24 mm
	38 型 (OP) $\phi 8 \sim 33$ ($\phi 38$ 锯切) mm	H 10 ~ 27 mm
	42 型 (OP) $\phi 8 \sim 37$ ($\phi 42$ 锯切) mm	H 10 ~ 30 mm

* 38 型与 42 型规格为选配，仅在安装主轴移动型车床时提供。

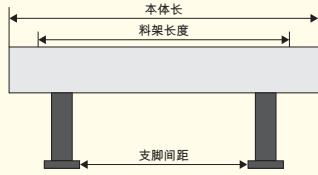
标 配



ASR RX32Ev

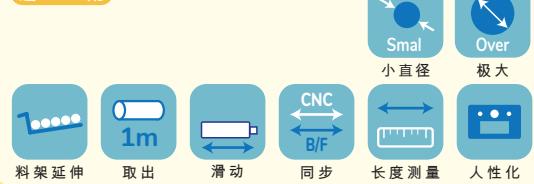
- 顶盖可从两个方向开关
易于更换及维护作业
- 当棒材直径改变时，可调整刻度及更换夹头
- 油压轴套式尖端防震装置
- 有效处理六角棒材
- 相容于 2.0m 规格 (OP)

	本体长	料架长度	支脚间距
2.5m 规格	3600	2530	1990
3.0m 规格	4100	3030	2490
4.0m 规格	5100	4030	3490



专用型录

选 配



棒材直径 Bar Diameter	32 型 $\phi 8 \sim 27$ ($\phi 32$ 锯切) mm	H 10 ~ 23 mm
	34 型 $\phi 8 \sim 29$ ($\phi 34$ 锯切) mm	H 10 ~ 24 mm
	38 型 (OP) $\phi 8 \sim 33$ ($\phi 38$ 锯切) mm	H 10 ~ 27 mm
	42 型 (OP) $\phi 8 \sim 37$ ($\phi 42$ 锯切) mm	H 10 ~ 30 mm

* 38 型与 42 型规格为选配，仅在安装主轴移动型车床时提供。

标 配



CLXA 45

- 节省地面空间，机身总长缩短 10%
- 顶盖可从两个方向开关易于更换及维护作业
- 采用最新的支撑结构，提高抗震性能
- 耗油量为 2.5m 机 20ℓ，与过去型号相比减少 50%
- 可靠的余料排出功能确保稳定、持续的运转
- 有效处理六角棒材

	本体长	料架长度	支脚间距
2.5m 规格	3260	2530	1552
3.0m 规格	3760	3030	2052
4.0m 规格	4760	4030	3052



专用型录

选 配



极大



Bar Diameter	34 型	φ 8 ~ 29 (φ 34 锯切) mm	H 10 ~ 24 mm
	42 型	φ 8 ~ 37 (φ 42 锯切) mm	H 10 ~ 30 mm
	45 型	φ 8 ~ 40 (φ 45 锯切) mm	H 10 ~ 35 mm
	51 型 (OP)	φ 8 ~ 45 (φ 51 锯切) mm	H 10 ~ 38 mm

标配



CELSUS 51

- 具备独特的快速更换机构
轻松更换支架
- 耗油量为 3.0m 机 30ℓ，
与过去型号相比减少 50%
- 机身尺寸缩小
与过去型号相比 总长 : -138mm, 高度 : -78mm
- 可安装 4 轮型中间滚轮防震 (OP)

	本体长	料架长度	支脚间距
2.5m 规格	3462	2546	1861
3.0m 规格	3962	3046	2361
4.0m 规格	4962	4046	3361



专用型录

选 配



滚轮防震



Bar Diameter	20 型	φ 5 ~ 17 (φ 20 锯切) mm	H 5 ~ 14 mm
	25 型	φ 8 ~ 20 (φ 25 锯切) mm	H 10 ~ 17 mm
	32 型	φ 8 ~ 27 (φ 32 锯切) mm	H 10 ~ 23 mm
	34 型	φ 8 ~ 29 (φ 34 锯切) mm	H 10 ~ 24 mm
	38 型	φ 8 ~ 33 (φ 38 锯切) mm	H 10 ~ 27 mm
	42 型	φ 8 ~ 37 (φ 42 锯切) mm	H 10 ~ 30 mm
	45 型	φ 8 ~ 40 (φ 45 锯切) mm	H 10 ~ 35 mm
	51 型	φ 8 ~ 45 (φ 51 锯切) mm	H 10 ~ 38 mm

标配



ASR X-45/51PN3

- 顶盖可从两个方向开关
易于更换及维护作业
- 当棒材直径改变时，可调整刻度及更换夹头
- 滚轮式尖端防震装置
相容于六角棒

	本体长	料架长度	支脚间距
2.5m 规格	3580	2530	2000
3.0m 规格	4080	3030	2500
4.0m 规格	5080	4030	3500



专用型录

选 配



棒材直径 Bar Diameter	42 型	$\phi 8 \sim 37 (\phi 42)$ 锯切 mm	H 10 ~ 30 mm
	45 型	$\phi 8 \sim 40 (\phi 45)$ 锯切 mm	H 10 ~ 35 mm
	51 型	$\phi 8 \sim 45 (\phi 51)$ 锯切 mm	H 10 ~ 38 mm

标配



ASR RX45Ev ASR RX51Ev

- 顶盖可从两个方向开关
易于更换及维护作业
- 设定变更只需更换及调整夹头即可完成
- 油压轴套式尖端防震装置
- 有效处理六角棒材
- 相容于 2.0m 规格 (OP)

	本体长	料架长度	支脚间距
2.5m 规格	3600	2530	2000
3.0m 规格	4100	3030	2500
4.0m 规格	5100	4030	3500



专用型录

选 配



棒材直径 Bar Diameter	42 型	$\phi 8 \sim 37 (\phi 42)$ 锯切 mm	H 10 ~ 30 mm
	45 型	$\phi 8 \sim 40 (\phi 45)$ 锯切 mm	H 10 ~ 35 mm
	51 型	$\phi 8 \sim 45 (\phi 51)$ 锯切 mm	H 10 ~ 38 mm

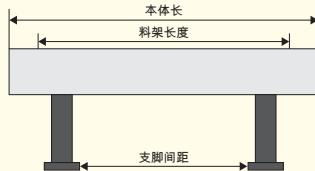
标配



ASR X-45M II

- 具有动态油支援稳定的旋转性能
- 标准配备旋转装置，可轻松更换车床侧的主轴刀片

	本体长	料架长度	支脚间距
2.5m 规格	3470	2530	1220
3.0m 规格	3970	3030	1720
4.0m 规格	4970	4030	2720



选 配



出料选择 极大 料架延伸



棒材直径 Bar Diameter	45型 X-45M II	$\phi 10 \sim 45$ mm	H 10 ~ 32 mm
	51型 (OP) X-51M II	$\phi 10 \sim 51$ mm	H 10 ~ 36 mm

* 对于 $\phi 13$ 及以上规格，需在棒材后端进行步进加工
但是，余料不需要向前排出。

标配



旋转

ASR X-65Ev

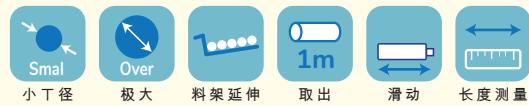
- 顶盖可从两个方向开关易于更换及维护作业
- $\phi 8 \sim \phi 60(65)$ H10 ~ H46，适用范围广泛
- 油压轴套式尖端防震装置
- 有效处理六角棒材

	本体长	料架长度	支脚间距
2.5m 规格	3500	2530	1180
3.0m 规格	4000	3030	1680
4.0m 规格	5000	4030	2480



专用型录

选 配



小工径 极大 料架延伸 取出 滑动 长度测量



棒材直径 Bar Diameter	65型 $\phi 8 \sim 60$ ($\phi 65$ 锯切) mm	H 10 ~ 46 mm
	75型 (OP) $\phi 8 \sim 70$ ($\phi 75$ 锯切) mm	H 10 ~ 55 mm

标配



M 支架 棒材接收 滚轮防震 双开盖

ASQ-51II

- 缩短换料时间，提高生产效率
- 标准配备旋转装置，可轻松更换车床侧的主轴刀片
- 可加工黑皮及六角棒材
- 可加工四角棒材 (OP)

本体长 棒材长
1597 150 ~ 1200

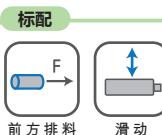
* 棒材长度是指主轴后端至车床夹头端面的长度



专用型录



棒材直径 Bar Diameter	ϕ 5 ~ 51 mm H 5 ~ 44 mm
----------------------	---------------------------------



ASQ-E80 ASQ-E120

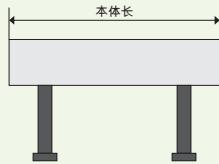
- 无空气型
- 由操作面板输入尺寸，自动设定棒材直径 (ASQ-E120 为 OP)
- 标准配备滑动装置，可轻松更换车床侧的主轴刀片
- 可加工黑皮及六角棒材
- 可加工四角棒材 (OP)

ASQ-E80

本体长 棒材长
1800 150 ~ 从主轴后端到车床夹头端面的长度

ASQ-E120

本体长 棒材长
1800 300 ~ 从主轴后端到车床夹头端面的长度



专用型录



棒材直径 Bar Diameter	ASQ-E80 ϕ 8 ~ 80 mm ASQ-E120 ϕ 8 ~ 120 mm	H 10 ~ 68 mm H 10 ~ 100 mm
----------------------	--	-------------------------------



AZ12

- 送料部分采用直线滑轨
- 可安装同步装置 (OP)
- 可安装中心防震装置 (OP)
- 相容于 1.4m/2.0m 规格 (OP)

	本体长	料架长度	支脚间距
2.5m 规格	3100	2530	2300
3.0m 规格	3600	3030	2800



专用型录



棒材直径 Bar Diameter	6 型 (OP) $\phi 2 \sim 4$ ($\phi 6$ 锯切) mm	—
	10 型 $\phi 2 \sim 7$ ($\phi 10$ 锯切) mm	H5 ~ 6mm
	12 型 $\phi 2 \sim 9$ ($\phi 12$ 锯切) mm	H5 ~ 7mm
	13 型 $\phi 2 \sim 10$ ($\phi 13$ 锯切) mm	H5 ~ 8mm



Z-16

- 相容 10/12/16/18/20 型
- 可安装中心防震装置 (OP)
- 相容于 1.5m/2.0m 规格 (OP)

	本体长	料架长度	支脚间距
2.5m 规格	3164	2545	2200
3.0m 规格	3664	3045	2700
4.0m 规格	4664	4045	1850+1850



专用型录



棒材直径 Bar Diameter	10 型 $\phi 2 \sim 7$ ($\phi 10$ 锯切) mm	H5 ~ 6mm
	12 型 $\phi 2 \sim 9$ ($\phi 12$ 锯切) mm	H5 ~ 7mm
	13 型 $\phi 2 \sim 10$ ($\phi 13$ 锯切) mm	H5 ~ 8mm
	16 型 $\phi 4 \sim 13$ ($\phi 16$ 锯切) mm	H5 ~ 10mm
	18 型 $\phi 4 \sim 15$ ($\phi 18$ 锯切) mm	H5 ~ 12mm
	20 型 $\phi 4 \sim 17$ ($\phi 20$ 锯切) mm	H5 ~ 14mm
	23 型 (OP) $\phi 4 \sim 20$ (直通) mm	H5 ~ 16mm



棒材升降机

SL26

- 可使用天车装载棒材
- 配备独立于棒材送料机的控制装置，可添加至现有设备
- 与延长料架规格相比，占地面积最多减少 57%
- 节省占地面积

本体长	棒材长
3.0m 规格	3150 3000
4.0m 规格	4150 4000

* 棒材长度变化：最大±30mm



专用型录



棒材直径
Bar Diameter

Ø 6 ~ 26 mm



标配

棒材升降机

SL80

- 无空气型
- 可使用天车装载棒材
- 可轻松连接至现有的棒材送料机
- 棒材供应安全，可长时间无人操作

本体长	棒材长
1.4m 规格	1790 1400
2.5m 规格	3100 2500
3.0m 规格	3600 3000
4.0m 规格	4600 4000



专用型录

选配



极大



棒材直径
Bar Diameter

短棒材 (1.4m)

Ø 8 ~ 80 OP : Ø 80 ↑ ~ Ø 110

长棒材 (2.5m·3.0m·4.0m) Ø 8 ~ 65



标配

CNC 车床 / 双对向主轴用轴类工件卸料装置

SWP-RB65

- 气动开关式夹头，可确保安全夹持与输送
- 配备单键式自动操作启动功能
- 可储存多个卸料作业资料（标准规格为 5 个）
- 节省占地面积

本体长 作业长度 支脚间距
2517 1500 1700

* 根据车床规格和材料重量而有限制。



专用型录

选配



单触式 机内照明



棒材直径
Bar Diameter

ϕ 10 ~ 65 mm

* 根据车床规格和材料重量而有限制。最大夹持直径为 ϕ 57 mm。

标配



人性化

棒材端面加工机

DC-45

- 固定棒材，藉由旋转刀具进行切削
- 操作简单，移动自由
- 更换刀架即可进行倒角、锯切及中心加工

此为可对棒材端面进行倒角、阶差切削及中心加工的装置。



专用型录



手动桌上型



自动送料、自动夹头、前后脚式

棒材直径
Bar Diameter

ϕ 10 ~ 45 mm

H 10 ~ 38 mm

拉式刀座

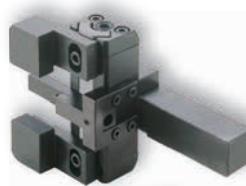
PT-45

PT-70

- 夹持直径范围宽
- 易于安装于一般刀具位置
- 由于采用紧凑设计，与其他刀具的干涉较少，可顺利安装。

只需将拉料夹具安装在 CNC 车床的刀具位置，即可夹持材料。

通过 CNC 车床的程序控制，可将材料拉出至预定位置。



PT-45

 $\varphi 4 \sim 45$

附安全装置



PT-70

 $\varphi 4 \sim 70$

「将想要创造的事物化为形体」 ALPS TOOL 各类刀具系统系列



具备兼容性，

全面支持机床用刀具系统



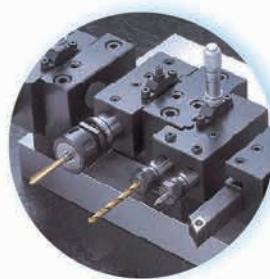
ALPS CAPTO

使复合加工机、CNC 车床
生产力提升的快换刀具系统



ThermoGrip®

焼きバネチャッキングシステム
行业顶尖水平的
换刀时间与安全性



AQTシステム

用于梳齿刀片 NC 车床的
快换刀具系统

ALPS TOOL Global Network



Japan

日本长野总部
第1 · 第2 · 第3工厂

信越营业所

大阪营业所

广岛营业所

东北营业所
北关东营业所
东京营业所
名古屋营业所

www.alpstool.com

That's the way!

最佳的选择！

从客户的角度出发，提供良好的产品

<https://atc.sub.jp/en/>

ALPS TOOL CO.,LTD.

HQ,Factory 1 : 10070 Sakaki, Sakaki-machi, Hanishina-gun, Nagano-ken, 389-0601 Japan

TEL +81-268-82-2511 FAX +81-268-82-7368

Factory 2 : 10030 Sakaki, Sakaki-machi, Hanishina-gun, Nagano-ken, 389-0601 Japan

TEL +81-268-82-4811 FAX +81-268-82-8741

Factory 3 : 102-8 Nakanojo, Sakaki-machi, Hanishina-gun, Nagano-ken, 389-0602 Japan

TEL +81-268-82-7911 FAX +81-268-82-7919

阿尔卑斯工具（大连）有限公司：辽宁省大连经济技术开发区湾里街道悦祥街 7 号

ALPS TOOL(Dalian)CO.,LTD.

Dalian Factory : No. 7 Yuexiang Street, Wanli Sub-district,

TEL +86-411-87935969 FAX +86-411-87935255

Dalian Economic and Technical Development Zone, Dalian Liaoning China

ALPS TOOL(THAILAND)CO.,LTD.

Ayutthaya Factory : Hi-Tech Industrial Estate, 144 Moo 1,
Tambol Banlen, Amphur Bang Pa-In, Ayutthaya 13160 Thailand

TEL +66-35-314-071 FAX +66-35-314-075

Suranaree Factory : 567 Moo 6 Tambol Nongraviang Amphur Muang Nakhon Ratchasima 30000 Thailand

TEL +66-44-009-838 FAX +66-44-009-839

ALPS TOOL USA,INC. : 5420 Newport Drive, Unit #51 Rolling Meadows, IL 60008 USA

TEL +1-847-342-0300 FAX +1-847-342-6355

ALPS TOOL Europe GmbH : Vogelsangstr. 8, 73760 Ostfildern GERMANY

TEL +49-711-34801-139 FAX +49-711-34801-140



<https://atc.sub.jp/en/>

ALPS TOOL