

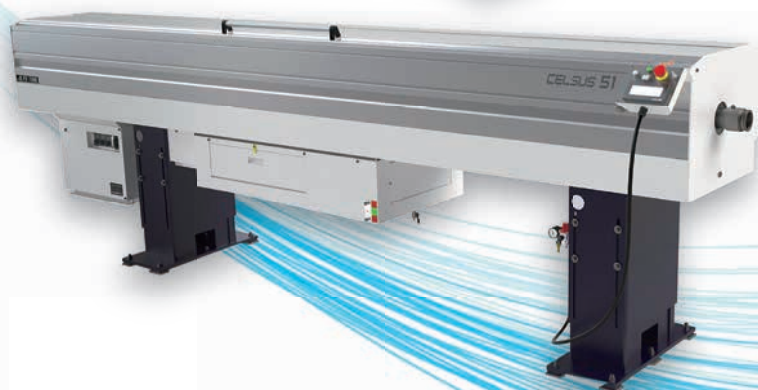
ALPS TOOL

PRODUCTS CATALOG

综合目录



油膜式送料机



短棒材送料机

干式送料机

关联装置



挑战未踏技术， 迈向更大的飞跃。

迈向制造巅峰

ALPS TOOL 的高性能自动棒材送料机

作为棒材送料机专业制造商,我司始终以高精度、高品质为目标,以「迈向制造的巅峰」为课题,不仅在日本,亦在全球产业界中,不断为各个领域的客户提供所需的合理化和省力化解决方案。

我司生产的各式棒材送料机,都具备了能够充分发挥其所连接的 CNC 车床性能的功能,并能根据客户的使用需求(如大量生产工厂、多样少量生产、异形材料等)提供合适的应对,让用户能够满意地使用。

阿尔卑斯工具将持续致力于制造具备高品质、高性能、高精度的产品,以迎接全球市场的成长和发展所带来的挑战。



特点

油膜式送料机

- 支撑装置利用油液特性，提供绝佳的防震与减噪效果，使棒材能稳定地高速旋转。
- 可长时间连续运行，有助于工作自动化。大幅提升车床的生产效率。
- 适用于小型、中型及大型 CNC 自动车床。

短棒材送料机

- 适用于多品种小批量生产。
- 也可处理异形棒材及黑皮棒材。
- 棒材仅在车床主轴内旋转。由于棒材送料机不会抓取棒材，因此可最大化车床的转速。

干式送料机

- 无油式多用途送料机。
- 送料机可配合加工机长时间运转，有助于作业自动化，大幅提升了车床的生产效率。

关联装置

- 关联装置包括轴式卸料装置、棒材升降机、棒料端面加工机等各种型号。

※ 规格如有变更，恕不另行通知。
请扫描 ALPS TOOL 的 QR Code 至我们的网站查询。



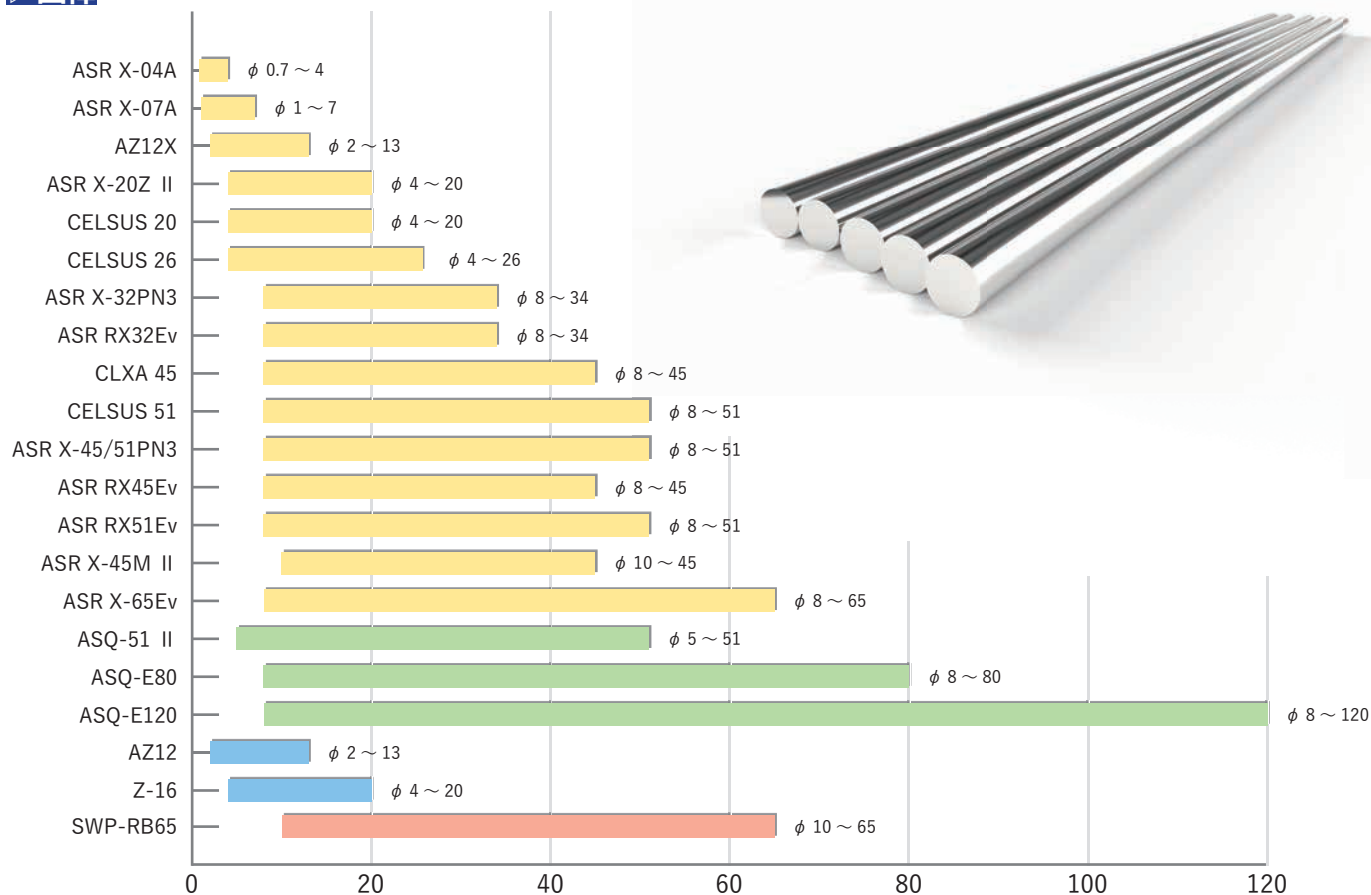
<https://atc.sub.jp/en/>

目录

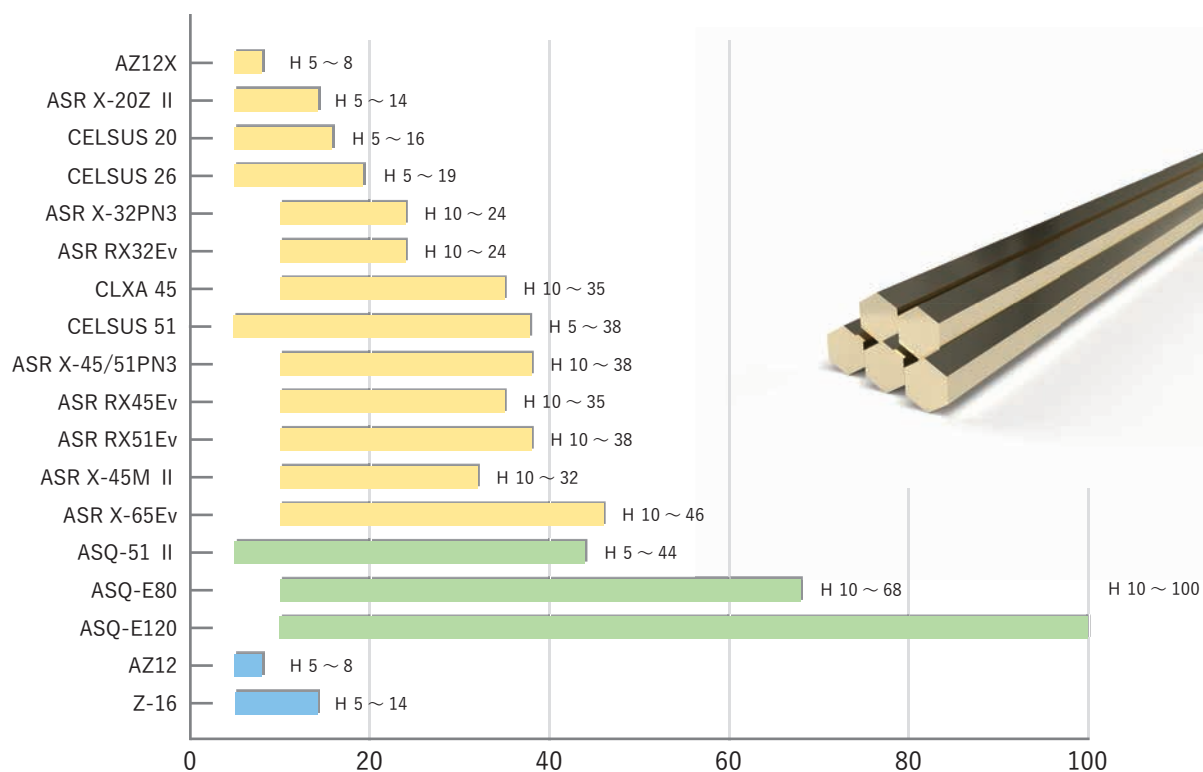
种 类	最小 ~ 最大直径 (含锯切)			棒材长度			机型	页码
	圆棒 (mm)	六角棒 (mm)						
	图 标 说 明							p. 6-7
油膜式送料机	φ 0.7 ~ 4	-		2.0 m	2.5 m	3.0 m	ASR X-04A	p. 8
	φ 1 ~ 7	-		2.0 m	2.5 m	3.0 m	ASR X-07A	p. 8
	φ 2 ~ 13	H	5 ~ 8	2.5 m 3.0 m			AZ12X	p. 8
	φ 4 ~ 20	H	5 ~ 14	2.5 m 3.0 m 4.0 m			ASR X-20Z II	p. 9
	φ 4 ~ 20	H	5 ~ 16	2.5 m 3.0 m 4.0 m			CELSUS 20	p. 9
	φ 4 ~ 26	H	5 ~ 19	2.5 m 3.0 m 4.0 m			CELSUS 26	p. 9
	φ 8 ~ 34	H	10 ~ 24	2.5 m 3.0 m 4.0 m			ASR X-32PN3	p. 10
	φ 8 ~ 34	H	10 ~ 24	2.5 m 3.0 m 4.0 m			ASR RX32Ev	p. 10
	φ 8 ~ 45	H	10 ~ 35	2.5 m 3.0 m 4.0 m			CLXA 45	p. 11
	φ 8 ~ 51	H	5 ~ 38	2.5 m 3.0 m 4.0 m			CELSUS 51	p. 11
	φ 8 ~ 51	H	10 ~ 38	2.5 m 3.0 m 4.0 m			ASR X-45/51PN3	p. 12
	φ 8 ~ 45	H	10 ~ 35	2.5 m 3.0 m 4.0 m			ASR RX45Ev	p. 12
	φ 8 ~ 51	H	10 ~ 38	2.5 m 3.0 m 4.0 m			ASR RX51Ev	p. 12
	φ 10 ~ 45	H	10 ~ 32	2.5 m 3.0 m 4.0 m			ASR X-45M II	p. 13
	φ 8 ~ 65	H	10 ~ 46	2.5 m 3.0 m 4.0 m			ASR X-65Ev	p. 13
短棒材送料机	φ 5 ~ 51	H	5 ~ 44				ASQ-51 II	p. 14
	φ 8 ~ 80	H	10 ~ 68				ASQ-E80	p. 14
	φ 8 ~ 120	H	10 ~ 100				ASQ-E120	p. 14
送料机 干式	φ 2 ~ 13	H	5 ~ 8	2.5 m 3.0 m			AZ12	p. 15
	φ 4 ~ 20	H	5 ~ 14	2.5 m 3.0 m 4.0 m			Z-16	p. 15
关联装置	φ 6 ~ 26	-		3.0 m 4.0 m			SL26	p. 16
	φ 8 ~ 80	-		1.4 m	2.5 m	3.0 m 4.0 m	SL80	p. 16
	φ 10 ~ 65	-		1.5 m			SWP-RB65	p. 17
	φ 10 ~ 45	H	10 ~ 38				DC-45	p. 17
	φ 4 ~ 45	-					PT45	p. 18
	φ 4 ~ 70	-					PT70	p. 18

加工材料径

圆棒



六角棒



* 如需特殊支援或特殊规格，请与我们的营业部门联系。

图标说明

多重混合支架

基于独特的技术，进一步改善油液的流动性和防震性能。



M 支架

ASR X-32PN3
ASR RX32Ev
CLXA 45

ASR X-45/51PN3
ASR RX45/51Ev
ASR X-65Ev

快速更换支架

独特的快速更换机构，轻松更换支架。



Q 支架

CELSUS 20
CELSUS 26
CELSUS 51

棒材接收装置

无震动地将棒材导入送料机导轨。



棒材接收

ASR X-32PN3
ASR RX32Ev
CLXA 45
CELSUS 51

ASR X-45/51PN3
ASR RX45/51Ev
ASR X-65Ev

自动设定装置

从操作面板输入棒材尺寸，缩短设定时间。



自动设置

ASQ-E80
ASQ-E120

出料方向选择

透过选择出料方向，提高工作效率。



出料选择

ASR X-45M II

前方排料

透过将余料排出至车床侧，使余料缩短。



前方排料

ASQ-51 II
ASQ-E80
ASQ-E120

小直径规格

透过改变小直径规格，实现高速旋转。



小直径

AZ12X
ASR X-20Z II
ASR X-32PN3
ASR RX32Ev

ASR RX45/51Ev
ASR X-65Ev
AZ12
Z-16

极大规格

可在标准尺寸的基础上增加尺寸。



极大

ASR X-20Z II
ASR X-32PN3
ASR RX32Ev
CLXA 45

ASR X-45M II
ASR X-65Ev
Z-16
SL80

极细规格

可用于 0.5 mm 的棒材。



极细

ASR X-04A/07A

滚轮防震

吸收震动并实现高速旋转。

· 具备四轮及两轮两种类型。



滚轮防震

AZ12X
ASR X-20Z II
ASR X-32PN3
CELSUS 20
CELSUS 26
ASR RX32Ev

CLXA 45
CELSUS 51
ASR X-45/51PN3
ASR RX45/51Ev
ASR X-65Ev
AZ12
Z-16

圆带防震

适用于小直径并实现稳定旋转。



圆带防震

ASR X-20Z II
Z-16

主轴台防震

附于主轴移动式车床后部，可吸收震动，确保旋转稳定。



主轴防震

AZ12X
ASR X-20Z II
ASR X-32PN3
CELSUS 20

CELSUS 26
ASR RX32Ev
AZ12
Z-16

旋转轴套式防震

旋转轴套式防震可吸收震动，并实现高速旋转。



轴套防震

ASR RX32Ev
ASR RX45/51Ev
ASR X-65Ev

滑动装置

最适合用于维护及更换车床侧主轴上的轴衬时使用。



滑动

· ASQ 系列于 X 方向滑动
· 其他型号于 Z 方向滑动

ASR X-32PN3
ASR RX32Ev
ASR X-45/51PN3
ASR RX45/51Ev

ASR X-65Ev
ASQ-51 II
ASQ-E80
ASQ-E120

旋转装置

送料机前脚可绕着后脚移动，以更换车床侧主轴内的衬套或进行维护。



旋转

ASR X-45M II

1m 棒材取出

可取出 1m 的棒材。



取出

AZ12X
ASR X-20Z II
CELSUS 20
CELSUS 26
ASR X-32PN3
ASR RX32Ev
Z-16

CELSUS 51
ASR X-45/51PN3
ASR RX45/51Ev
ASR X-65Ev
AZ12
Z-16

料斗规格

短棒材非并排地补充至送料机，
可实现长时间无人作业。



料斗

SL26

ATC 装置

以独特的技术抓取单束极细棒材并送至料架上。



ATC

ASR X-04A/07A

料架方向选择

料架方向选择可节省厂房空间。



料架方向

AZ12X
CELSUS 20
CELSUS 26

ASR RX32Ev
CELSUS 51
ASR RX45/51Ev

料架延伸

增加棒材库存量，
可实现长时间无人作业。



料架延伸

AZ12X
ASR X-20Z II
ASR X-32PN3
ASR RX32Ev
ASR X-45/51PN3
ASR RX45/51Ev

ASR X-45M II
ASR X-65Ev
AZ12
Z-16
ASQ-51 II
ASQ-E80
ASQ-E120

棒材进料口

无需打开盖板即可送料。



进料口

CELSUS 20
CELSUS 26
CELSUS 51

无空气

无需使用空气设备，
友善环境的 ECO 型。



无空气

ASQ-E80
ASQ-E120
SL80

同步装置

透过连接主轴移动型车床和送料机，
可以实现高速移动。



同步

ASR X-04A/07A
AZ12X
ASR X-20Z II
CELSUS 20
CELSUS 26

ASR X-32PN3
ASR RX32Ev
AZ12
Z-16

双开盖

提高便利性且效率化。



双开盖

ASR X-20Z II
ASR X-32PN3
ASR RX32Ev
CLXA 45

ASR X-45/51PN3
ASR RX45/51Ev
ASR X-65Ev

长度测量装置

送料时的送出量可精确以 0.1mm 为单位
进行检测。



长度测量

ASR X-20Z II
ASR X-32PN3
ASR RX32Ev

ASR X-45/51PN3
ASR RX45/51Ev
ASR X-65Ev

单触式夹头

气动夹头实现高度稳定的夹持和输送。



单触式

SWP-RB65

人性化操作面板

易于设定及移动。



人性化

CELSUS 20
CELSUS 26
ASR RX32Ev
CLXA 45
CELSUS 51

ASR RX45/51Ev
ASQ-E80
ASQ-E120
SWP-RB65
SL80

机内照明

机内照明可让您轻松看到机器内部的情况。



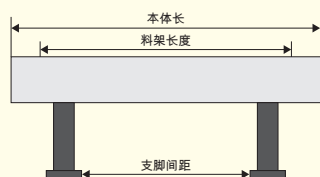
机内照明

SWP-RB65

ASR X-04A ASR X-07A

- 送料部採用无应力送料 (Non-Stress Feeding) 设计
- A.T.C. 为标准配备 (可装入 $\phi 1/500$ 根) 不需对齐料架上的棒材
- 相容于极细直径 (OP)

	本体长	料架长度	支脚间距
2.0m 规格	2663	2100	1607
2.5m 规格	3163	2600	2107
3.0m 规格	3663	3100	2607



专用型录

选配



极细



棒材直径 Bar Diameter	X-04A	标准	$\phi 0.7 \sim 4 \text{ mm}$
		OP	$\phi 0.5 \sim 4 \text{ mm}$
	X-07A		$\phi 1 \sim 7 \text{ mm}$

* 对于小于 $\phi 0.8$ 的棒材，规格可能有所限制。

标配



ATC

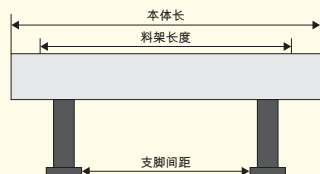


同步

AZ12X

- 送料部分采用直线滑轨
- 可安装同步装置 (OP)
- 余料可从两个方向取出
- 可安装中心防震装 (OP)
- 相容于 1.4m 规格 (OP)

	本体长	料架长度	支脚间距
2.5m 规格	3211	2530	2370
3.0m 规格	3711	3030	2870



专用型录

选配



小直径



滚轮防震



主轴防震



料架方向



料架延伸



同步



棒材直径 Bar Diameter	6 型 (OP)	$\phi 2 \sim 4$ ($\phi 6$ 锯切) mm	—
	10 型	$\phi 2 \sim 7$ ($\phi 10$ 锯切) mm	H5 ~ 6 mm
	12 型	$\phi 2 \sim 9$ ($\phi 12$ 锯切) mm	H5 ~ 7 mm
	13 型	$\phi 2 \sim 10$ ($\phi 13$ 锯切) mm	H5 ~ 8 mm

标配

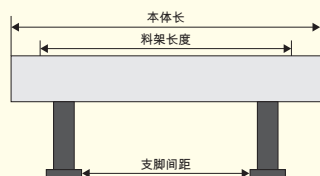


取出

ASR X-20Z II

- 顶盖可从两个方向开关
易于更换及维护作业
- 可安装同步装置 (OP)
- 可安装中心防震装置 (OP)
- 相容于 1.5m/2.0m 规格 (OP)

	本体长	料架长度	支脚间距
2.5m 规格	3172	2545	2150
3.0m 规格	3672	3045	2480
4.0m 规格	4672	4045	1565+1665



专用型录

选 配



圆带防震

滚轮防震

CNC 主轴防震

料架延伸

长度测量

CNC B/F 同步



小直径

极大



棒材直径 Bar Diameter	10 型	$\phi 2 \sim 7$ ($\phi 10$ 锯切) mm	H5 \sim 6mm
	12 型	$\phi 2 \sim 9$ ($\phi 12$ 锯切) mm	H5 \sim 7mm
	13 型	$\phi 2 \sim 10$ ($\phi 13$ 锯切) mm	H5 \sim 8mm
	16 型	$\phi 4 \sim 13$ ($\phi 16$ 锯切) mm	H5 \sim 10mm
	18 型	$\phi 4 \sim 15$ ($\phi 18$ 锯切) mm	H5 \sim 12mm
	20 型	$\phi 4 \sim 17$ ($\phi 20$ 锯切) mm	H5 \sim 14mm
	23 型 (OP)	$\phi 4 \sim 20$ (直通) mm	H5 \sim 16mm

标配



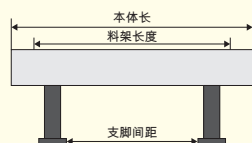
取出

双开盖

CELSUS 20 CELSUS 26

- 具备独特的快速更换机构
轻松更换支架
- 耗油量为 10 l, 与过去型号相比减少 50%
- 机身尺寸缩小
与过去型号相比 CELSUS 20 总长: -74mm, 高度: -119mm
CELSUS 26 总长: -74mm, 高度: -107mm
- 可安装同步装置 (OP)
- 可安装中心防震装置 (OP)

	本体长	料架长度	支脚间距
2.5m 规格	3098	2545	1550
3.0m 规格	3598	3045	2050
4.0m 规格	4598	4045	3050



专用型录

选 配



滚轮防震

CNC 主轴防震

CNC B/F 同步



棒材直径 Bar Diameter	10 型	$\phi 2 \sim 7$ ($\phi 10$ 锯切) mm	H5 \sim 6mm
	12 型	$\phi 2 \sim 10$ ($\phi 13$ 锯切) mm	H5 \sim 8mm
	13 型	$\phi 2 \sim 10$ ($\phi 13$ 锯切) mm	H5 \sim 8mm
	16 型	$\phi 4 \sim 13$ ($\phi 16$ 锯切) mm	H5 \sim 10mm
	18 型	$\phi 4 \sim 15$ ($\phi 18$ 锯切) mm	H5 \sim 12mm
	20 型	$\phi 4 \sim 17$ ($\phi 20$ 锯切) mm	H5 \sim 14mm
	22 型	$\phi 4 \sim 20$ (直通) mm	H5 \sim 16mm
	23 型	$\phi 4 \sim 20$ (直通) mm	H5 \sim 16mm

CELSUS 26 (仅)

棒材直径 Bar Diameter	25 型	$\phi 4 \sim 23$ ($\phi 26$ 锯切) mm	H5 \sim 19mm
	26 型	$\phi 4 \sim 23$ ($\phi 26$ 锯切) mm	H5 \sim 19mm

标配



Q 支架

取出

人性化

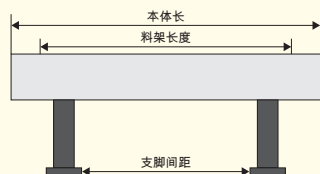
进料口

料架方向

ASR X-32PN3

- 顶盖可从两个方向开关
易于更换及维护作业
- 当棒材直径改变时，可调整刻度及更换夹头
- 滚轮式尖端防震装置
相容于六角棒

	本体长	料架长度	支脚间距
2.5m 规格	3580	2530	1990
3.0m 规格	4080	3030	2490
4.0m 规格	5080	4030	3490



专用型录

选 配



主轴防震



料架延伸



1m



滑动



SmaL

小直径



Over

极大



CNC

B/F

同步



长度测量



棒材直径 Bar Diameter	25 型	$\phi 8 \sim 20$ ($\phi 25$ 锯切) mm	H 10 ~ 17 mm
	32 型	$\phi 8 \sim 27$ ($\phi 32$ 锯切) mm	H 10 ~ 23 mm
	34 型	$\phi 8 \sim 29$ ($\phi 34$ 锯切) mm	H 10 ~ 24 mm
	38 型 (OP)	$\phi 8 \sim 33$ ($\phi 38$ 锯切) mm	H 10 ~ 27 mm
	42 型 (OP)	$\phi 8 \sim 37$ ($\phi 42$ 锯切) mm	H 10 ~ 30 mm

* 38 型与 42 型规格为选配，仅在安装主轴移动型车床时提供。

标配



M 支架



棒材接收



滚轮防震

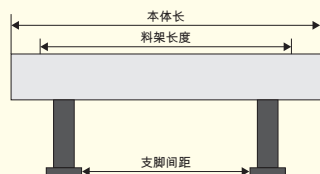


双开盖

ASR RX32Ev

- 顶盖可从两个方向开关
易于更换及维护作业
- 当棒材直径改变时，可调整刻度及更换夹头
- 油压轴套式尖端防震装置
- 有效处理六角棒材
- 相容于 2.0m 规格 (OP)

	本体长	料架长度	支脚间距
2.5m 规格	3600	2530	1990
3.0m 规格	4100	3030	2490
4.0m 规格	5100	4030	3490



专用型录

选 配



料架延伸



1m



滑动



CNC

B/F

同步



SmaL

小直径



Over

极大



长度测量



人性化



棒材直径 Bar Diameter	32 型	$\phi 8 \sim 27$ ($\phi 32$ 锯切) mm	H 10 ~ 23 mm
	34 型	$\phi 8 \sim 29$ ($\phi 34$ 锯切) mm	H 10 ~ 24 mm
	38 型 (OP)	$\phi 8 \sim 33$ ($\phi 38$ 锯切) mm	H 10 ~ 27 mm
	42 型 (OP)	$\phi 8 \sim 37$ ($\phi 42$ 锯切) mm	H 10 ~ 30 mm

* 38 型与 42 型规格为选配，仅在安装主轴移动型车床时提供。

标配



M 支架



棒材接收



滚轮防震



轴套防震



料架方向

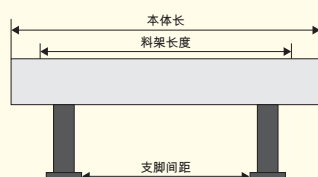


双开盖

CLXA 45

- 节省地面空间，机身总长缩短 10%
- 顶盖可从两个方向开关
易于更换及维护作业
- 采用最新的支撑结构，提高抗震性能
- 耗油量为 2.5m 机 20ℓ，与过去型号相比减少 50%
- 可靠的余料排出功能确保稳定、持续的运转
- 有效处理六角棒材

	本体长	料架长度	支脚间距
2.5m 规格	3260	2530	1552
3.0m 规格	3760	3030	2052
4.0m 规格	4760	4030	3052



专用型录

选配



极大



棒材直径 Bar Diameter	34 型	$\phi 8 \sim 29$ ($\phi 34$ 锯切) mm	H 10 ~ 24 mm
	42 型	$\phi 8 \sim 37$ ($\phi 42$ 锯切) mm	H 10 ~ 30 mm
	45 型	$\phi 8 \sim 40$ ($\phi 45$ 锯切) mm	H 10 ~ 35 mm
	51 型 (OP)	$\phi 8 \sim 45$ ($\phi 51$ 锯切) mm	H 10 ~ 38 mm

标配



M 支架



棒材接收



滚轮防震



双开盖

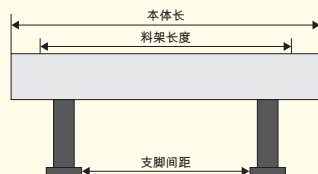


人性化

CELSUS 51

- 具备独特的快速更换机构
轻松更换支架
- 耗油量为 3.0m 机 30ℓ，
与过去型号相比减少 50%
- 机身尺寸缩小
与过去型号相比 总长 ± 138 mm，高度 ± 78 mm
- 可安装 4 轮型中间滚轮防震 (OP)

	本体长	料架长度	支脚间距
2.5m 规格	3462	2546	1861
3.0m 规格	3962	3046	2361
4.0m 规格	4962	4046	3361



专用型录

选配



滚轮防震



棒材直径 Bar Diameter	20 型	$\phi 5 \sim 17$ ($\phi 20$ 锯切) mm	H5 ~ 14mm
	25 型	$\phi 8 \sim 20$ ($\phi 25$ 锯切) mm	H10 ~ 17mm
	32 型	$\phi 8 \sim 27$ ($\phi 32$ 锯切) mm	H10 ~ 23mm
	34 型	$\phi 8 \sim 29$ ($\phi 34$ 锯切) mm	H10 ~ 24mm
	38 型	$\phi 8 \sim 33$ ($\phi 38$ 锯切) mm	H10 ~ 27mm
	42 型	$\phi 8 \sim 37$ ($\phi 42$ 锯切) mm	H10 ~ 30mm
	45 型	$\phi 8 \sim 40$ ($\phi 45$ 锯切) mm	H10 ~ 35mm
	51 型	$\phi 8 \sim 45$ ($\phi 51$ 锯切) mm	H10 ~ 38mm

标配



Q 支架



人性化



进料口



料架方向



棒材接收



滚轮防震



滚轮防震

图标说明

油膜式送料机

短棒材送料机

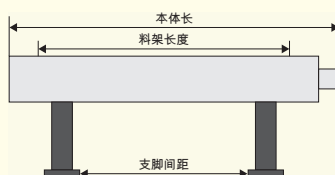
干式送料机

关联装置

ASR X-45/51PN₃

- 顶盖可从两个方向开关
易于更换及维护作业
- 当棒材直径改变时，可调整刻度及更换夹头
- 滚轮式尖端防震装置
相容于六角棒

	本体长	料架长度	支脚间距
2.5m 规格	3580	2530	2000
3.0m 规格	4080	3030	2500
4.0m 规格	5080	4030	3500



专用型录

选配



料架延伸



取出



滑动



长度测量



棒材直径 Bar Diameter	42 型	φ 8 ~ 37 (φ 42 锯切) mm	H 10 ~ 30 mm
	45 型	φ 8 ~ 40 (φ 45 锯切) mm	H 10 ~ 35 mm
	51 型	φ 8 ~ 45 (φ 51 锯切) mm	H 10 ~ 38 mm

标配



M 支架



棒材接收



滚轮防震

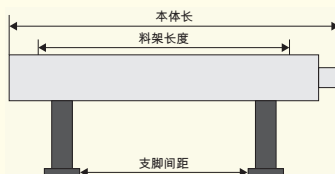


双开盖

ASR RX45E_v
ASR RX51E_v

- 顶盖可从两个方向开关
易于更换及维护作业
- 设定变更只需更换及调整夹头即可完成
- 油压轴套式尖端防震装置
- 有效处理六角棒材
- 相容于 2.0m 规格 (OP)

	本体长	料架长度	支脚间距
2.5m 规格	3600	2530	2000
3.0m 规格	4100	3030	2500
4.0m 规格	5100	4030	3500



专用型录

选配



小直径



料架延伸



取出



滑动



长度测量



人性化



棒材直径 Bar Diameter	42 型	φ 8 ~ 37 (φ 42 锯切) mm	H 10 ~ 30 mm
	45 型	φ 8 ~ 40 (φ 45 锯切) mm	H 10 ~ 35 mm
	51 型	φ 8 ~ 45 (φ 51 锯切) mm	H 10 ~ 38 mm

标配



M 支架



棒材接收



滚轮防震



轴套防震



料架方向

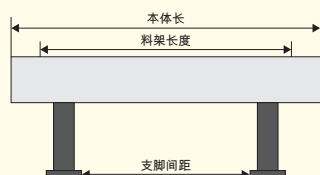


双开盖

ASR X-45MII

- 具有动态油支援稳定的旋转性能
- 标准配备旋转装置，可轻松更换车床侧的主轴刀片

	本体长	料架长度	支脚间距
2.5m 规格	3470	2530	1220
3.0m 规格	3970	3030	1720
4.0m 规格	4970	4030	2720



选配



出料选择



极大



料架延伸



棒材直径 Bar Diameter	45 型	X-45M II	$\phi 10 \sim 45 \text{ mm}$	H 10 ~ 32 mm
	51 型 (OP)	X-51M II	$\phi 10 \sim 51 \text{ mm}$	H 10 ~ 36 mm

* 对于 $\phi 13$ 及以上规格，需在棒材后端进行步进加工
但是，余料不需要向前排出。

标配

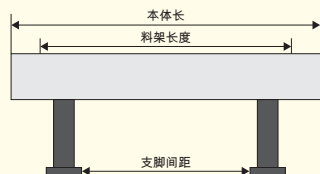


旋转

ASR X-65Ev

- 顶盖可从两个方向开关易于更换及维护作业
- $\phi 8 \sim \phi 60(65)$ H10 ~ H46，适用范围广泛
- 油压轴套式尖端防震装置
- 有效处理六角棒材

	本体长	料架长度	支脚间距
2.5m 规格	3500	2530	1180
3.0m 规格	4000	3030	1680
4.0m 规格	5000	4030	2480



专用型录

选配



小口径



极大



料架延伸



取出



滑动



长度测量



棒材直径 Bar Diameter	65 型	$\phi 8 \sim 60 (\phi 65 \text{ 锯切}) \text{ mm}$	H 10 ~ 46 mm
	75 型 (OP)	$\phi 8 \sim 70 (\phi 75 \text{ 锯切}) \text{ mm}$	H 10 ~ 55 mm

标配



M 支架



棒材接收



滚轮防震



轴套防震



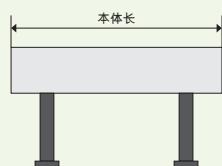
双开盖

ASQ-51II

- 缩短换料时间，提高生产效率
- 标准配备旋转装置，
可轻松更换车床侧的主轴刀片
- 可加工黑皮及六角棒材
- 可加工四角棒材 (OP)

本体长 棒材长
1597 150 ~ 1200

* 棒材长度是指主轴后端至车床夹头端面的长度



专用型录

选 配



料架延伸



棒材直径
Bar Diameter

ϕ 5 ~ 51 mm

H 5 ~ 44 mm

标配



前方排料



滑动

ASQ-E80
ASQ-E120

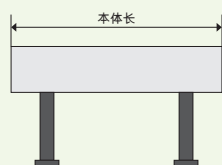
- 无空气型
- 由操作面板输入尺寸，
自动设定棒材直径 (ASQ-E120 为 OP)
- 标准配备滑动装置，
可轻松更换车床侧的主轴刀片
- 可加工黑皮及六角棒材
- 可加工四角棒材 (OP)

ASQ-E80

本体长 棒材长
1800 150 ~ 从主轴后端到车床夹头端面的长度

ASQ-E120

本体长 棒材长
1800 300 ~ 从主轴后端到车床夹头端面的长度



ASQ-E80



ASQ-E120



专用型录

选 配

ASQ-E120 (仅)



料架延伸



自动设置



棒材直径
Bar Diameter

ASQ-E80 ϕ 8 ~ 80 mm H 10 ~ 68 mm

ASQ-E120 ϕ 8 ~ 120 mm H 10 ~ 100 mm

标配



前方排料



滑动



人性化



无空气

ASQ-E80 (仅)

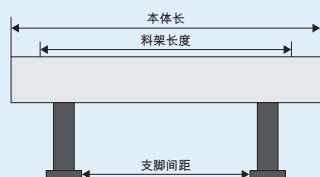


自动设置

AZ12

- 送料部分采用直线滑轨
- 可安装同步装置 (OP)
- 可安装中心防震装置 (OP)
- 相容于 1.4m/2.0m 规格 (OP)

	本体长	料架长度	支脚间距
2.5m 规格	3100	2530	2300
3.0m 规格	3600	3030	2800



专用型录

选配



棒材直径 Bar Diameter	6 型 (OP)	$\phi 2 \sim 4$ ($\phi 6$ 锯切) mm	—
	10 型	$\phi 2 \sim 7$ ($\phi 10$ 锯切) mm	H5 \sim 6mm
	12 型	$\phi 2 \sim 9$ ($\phi 12$ 锯切) mm	H5 \sim 7mm
	13 型	$\phi 2 \sim 10$ ($\phi 13$ 锯切) mm	H5 \sim 8mm

标配



取出

图标说明

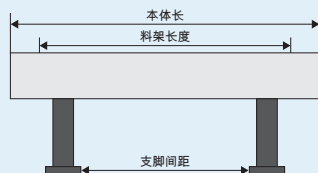
油膜式送料机

短棒材送料机

Z-16

- 相容 10/12/16/18/20 型
- 可安装中心防震装置 (OP)
- 相容于 1.5m/2.0m 规格 (OP)

	本体长	料架长度	支脚间距
2.5m 规格	3164	2545	2200
3.0m 规格	3664	3045	2700
4.0m 规格	4664	4045	1850+1850



专用型录

选配



同步



棒材直径 Bar Diameter	10 型	$\phi 2 \sim 7$ ($\phi 10$ 锯切) mm	H5 \sim 6mm
	12 型	$\phi 2 \sim 9$ ($\phi 12$ 锯切) mm	H5 \sim 7mm
	13 型	$\phi 2 \sim 10$ ($\phi 13$ 锯切) mm	H5 \sim 8mm
	16 型	$\phi 4 \sim 13$ ($\phi 16$ 锯切) mm	H5 \sim 10mm
	18 型	$\phi 4 \sim 15$ ($\phi 18$ 锯切) mm	H5 \sim 12mm
	20 型	$\phi 4 \sim 17$ ($\phi 20$ 锯切) mm	H5 \sim 14mm
	23 型 (OP)	$\phi 4 \sim 20$ (直通) mm	H5 \sim 16mm

标配



取出

干式送料机

关联装置

棒材升降机

SL26

- 可使用天车装载棒材
- 配备独立于棒材送料机的控制装置，可添加至现有设备
- 与延长料架规格相比，占地面积最多减少 57%
- 节省占地面积

	本体长	棒材长
3.0m 规格	3150	3000
4.0m 规格	4150	4000

* 棒材长度变化：最大±30mm



专用型录



棒材直径
Bar Diameter

φ 6 ~ 26 mm

标配



料斗

棒材升降机

SL80

- 无空气型
- 可使用天车装载棒材
- 可轻松连接至现有的棒材送料机
- 棒材供应安全，可长时间无人操作

	本体长	棒材长
1.4m 规格	1790	1400
2.5m 规格	3100	2500
3.0m 规格	3600	3000
4.0m 规格	4600	4000



专用型录



棒材直径
Bar Diameter

短棒材 (1.4m)	φ 8 ~ 80 OP : φ 80 ↑ ~ φ 110
长棒材 (2.5m·3.0m·4.0m)	φ 8 ~ 65

选配



极大

标配



人性化



无空气

SWP-RB65

- 气动开关式夹头，可确保安全夹持与输送
- 配备单键式自动操作启动功能
- 可储存多个卸料作业资料（标准规格为 5 个）
- 节省占地面积

本体长 作业长度 支脚间距
2517 1500 1700

* 根据车床规格和材料重量而有限制。



专用型录

选 配



单触式



机内照明



棒材直径

Bar Diameter

 $\phi 10 \sim 65 \text{ mm}$

* 根据车床规格和材料重量而有限制。最大夹持直径为 $\phi 57 \text{ mm}$ 。

标配



人性化

棒材端面加工机

DC-45

- 固定棒材，藉由旋转刀具进行切削
- 操作简单，移动自由
- 更换刀架即可进行倒角、锯切及中心加工

此为可对棒材端面进行倒角、阶差切削及中心加工的装置。



专用型录



手动桌上型



自动送料、自动夹头、前后脚式

棒材直径

Bar Diameter

 $\phi 10 \sim 45 \text{ mm}$

H 10 ~ 38 mm

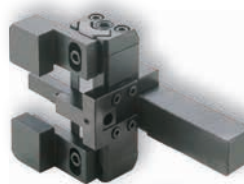
拉式刀座

PT-45 PT-70

- 夹持直径范围宽
- 易于安装于一般刀具位置
- 由于采用紧凑设计，与其他刀具的干涉较少，可顺利安装。

只需将拉料夹具安装在 CNC 车床的刀具位置，即可夹持材料。

通过 CNC 车床的程序控制，可将材料拉出至预定位置。



PT-45 $\phi 4 \sim 45$
附安全装置



PT-70 $\phi 4 \sim 70$

「将想要创造的事物化为形体」 ALPS TOOL 各类刀具系统系列



ALPS MILL SERIES

具备兼容性，
全面支持机床用刀具系统



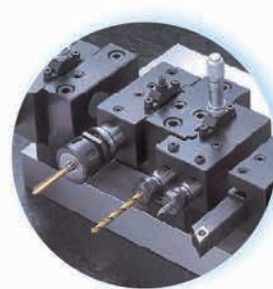
ALPS CAPTO

使复合加工机、CNC 车床
生产力提升的快换刀具系统



ThermoGrip®

精密バネチャッキングシステム
行业顶尖水平的
换刀时间与安全性



AQTシステム ALPS TOOL Quick Change Tooling System

用于梳齿刀片 NC 车床的
快换刀具系统

ALPS TOOL Global Network



Japan

日本长野总部

第1・第2・第3工厂

信越营业所

大阪营业所

广岛营业所

东北营业所

北关东营业所

东京营业所

名古屋营业所

www.alpstool.com

That's the way!

最佳的选择！

从客户的角度出发，提供良好的产品

<https://atc.sub.jp/en/>

ALPS TOOL CO.,LTD.

HQ,Factory 1 : 10070 Sakaki, Sakaki-machi, Hanishina-gun, Nagano-ken, 389-0601 Japan

Factory 2 : 10030 Sakaki, Sakaki-machi, Hanishina-gun, Nagano-ken, 389-0601 Japan

Factory 3 : 102-8 Nakanojo, Sakaki-machi, Hanishina-gun, Nagano-ken, 389-0602 Japan

TEL +81-268-82-2511 FAX +81-268-82-7368

TEL +81-268-82-4811 FAX +81-268-82-8741

TEL +81-268-82-7911 FAX +81-268-82-7919

阿尔卑斯工具（大连）有限公司 : 〒116620 遼寧省大連經濟技術開發区湾里街道悦祥街7号

ALPS TOOL(Dalian)CO.,LTD.

Dalian Factory : No. 7 Yuexiang Street, Wanli Sub-district,
Dalian Economic and Technical Development Zone, Dalian Liaoning China

TEL +86-411-87935969 FAX +86-411-87935255

ALPS TOOL(THAILAND)CO.,LTD.

Ayutthaya Factory : Hi-Tech Industrial Estate, 144 Moo 1,
Tambol Banlen, Amphur Bang Pa-In, Ayutthaya 13160 Thailand

TEL +66-35-314-071 FAX +66-35-314-075

Suranaree Factory : 567 Moo6 Tambol Nongraviang Amphur Muang Nakhon Ratchasima 30000 Thailand

TEL +66-44-009-838 FAX +66-44-009-839

ALPS TOOL USA, INC. : 5420 Newport Drive, Unit #51 Rolling Meadows, IL 60008 USA

TEL +1-847-342-0300 FAX +1-847-342-6355

ALPS TOOL Europe GmbH : Vogelsangstr. 8, 73760 Ostfildern GERMANY

TEL +49-711-34801-139 FAX +49-711-34801-140

ALPS TOOL

